一、建设项目基本情况

|  |  |
| --- | --- |
| 建设项目名称 | 河南通达电缆股份有限公司智能化改造项目 |
| 项目代码 | 2303-410381-04-02-814516 |
| 建设单位联系人 | 赵革成 | 联系方式 | 15303797939 |
| 建设地点 | 河南省洛阳市偃师区先进制造业开发区顾县板块（史家湾工业区） |
| 地理坐标 | （112度48分52.430秒，34度40分29.740秒） |
| 国民经济行业类别 | C3831电线电缆制造 | 建设项目行业类别 | 三十五、电气机械和器材制造业 38电线、电缆、光缆及电工器材制造383 |
| 建设性质 | 🞎新建（迁建）🗹改建🞎扩建🞎技术改造 | 建设项目申报情形 | 🗹首次申报项目🞎不予批准后再次申报项目🞎超五年重新审核项目🞎重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/备案）部门（选填） | 洛阳市偃师区发展和改革委员会 | 项目审批（核准/备案）文号（选填） | / |
| 总投资（万元） | 3000 | 环保投资（万元） | 4 |
| 环保投资占比（%） | 0.13 | 施工工期 | 2个月 |
| 是否开工建设 | 🗹否🞎是： | 用地（用海）面积（m2） | 0 |
| 专项评价设置情况 | 无 |
| 规划情况 | 按照《中共河南省委河南省人民政府关于推动河南省开发区高质量发展的指导意见》（豫发〔2021〕21号）等工作部署和要求，开发区管委会委托洛阳市规划建筑设计研究院有限公司编制了《洛阳偃师区先进制造业开发区发展规划（2022—2035）》。此次规划以原偃师市产业集聚区发展规划为基础进行适当调整，同时整合偃师区顾县工业园、鞋业产业园等，新增顾县板块和山化板块，形成洛阳偃师区先进制造业开发区，规划整体形成了“一区四板块”的格局，“四板块”分别为邙山大道板块、岳滩板块、顾县板块、山化板块。结合洛阳市国土空间规划开发区边界和现状产业发展态势，对板块边界在原产业集聚区边界的基础上进行优化，规划面积从原规划的11.9km2调整至21.44km2（邙山大道板块5.09km2、岳滩板块3.75km2、顾县板块9.69km2、山化板块2.91km2）。产业发展方面以装备制造、无机及有色金属新材料产业、节能环保产业为三大主导产业。发展定位为郑洛联动高质量发展先导区、黄河流域节能环保产业发展引领区、全国先进制造业基地。其中顾县板块规划范围和时限：①位于偃师中心城区东南区域，空间范围为西起商汤大道、顾刘路、规划岭西路，东至干沟河堤、规划岭东路，南至规划岭南路、外环路，北至滨河南路，片区范围面积约9.69平方公里。②规划期限为2022－2035年。本项目位于洛阳偃师区先进制造业开发区顾县板块的规划范围内。 |
| 规划环境影响评价情况 | 《洛阳偃师区先进制造业开发区发展规划（2022—2035年）环境影响报告书》已通过评审，正在履行审批手续。 |
| 规划及规划环境影响评价符合性分析 | 无 |
| 其他符合性分析 | **1“三线一单”相符性分析**（1）生态保护红线本项目位于偃师区先进制造业开发区顾县板块（史家湾工业区），经过现场踏勘，项目不在自然保护区、风景名胜区、森林公园、地质公园、重要生态功能区、生态敏感区和脆弱区以及其他要求禁止建设的环境敏感区内。根据《河南省人民政府办公厅关于印发河南省乡镇集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办[2016]23号）文，偃师区顾县镇有一处地下饮用水源保护区，偃师区顾县镇供水厂地下水井群（共2眼井），其范围如下：偃师区顾县镇供水厂地下水井群（共2眼井）：一级保护区范围：取水井外围50m的区域。根据现场调查，本项目位于1#井一级保护区边界外东北2.18km，位于2#井一级保护区边界外东北2.41km，不在顾县镇集中式饮用水水源保护区范围内，距离保护区较远，相对位置见附图六。（2）环境质量底线根据洛阳市生态环境主管部门公开发布的《2022年洛阳市生态环境状况公报》可知，洛阳市区域PM2.5、PM10年均浓度和O3日最大8h平均质量浓度不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准浓度限值要求，因此2022年度洛阳市属于不达标区。针对区域大气环境质量现状超标的情况，出台《洛阳市2023年蓝天、碧水、净土保卫战实施方案》（洛环委办[2023]24号）、《洛阳市2023年夏季挥发性有机物污染防治实施方案》洛环委办[2023]41等相关大气治理文件，实施源头削减，推进总量减排、强化收集效果，减少无组织排放、提升治理水平等相关政策，通过治理区域环境质量状况将逐步好转。本项目生产过程挤塑工序产生的有机废气经集气罩收集支管连接至收集主管后进入催化燃烧装置进行处理。拉丝工序中乳化液因温度升高会产生少量有机废气，拉丝机上方分别安装有高压静电油烟净化器处理后引入一根15m排气筒达标排放。本项目生活污水依托现有的处理设施，本项目建设不会加剧区域环境恶化，不触及环境质量底线。（3）资源利用上线本次改建项目于原有厂区车间内进行建设，不新增占地；项目用水为自来水，由市政自来水管网提供；项目使用电为能源，由市政供电系统提供。本项目投产后会使用一定量的水、电资源，资源消耗占区域资源利用总量少，不属于高耗能企业，没有突破区域资源利用上线，符合资源利用上线要求。（4）环境准入负面清单本项目位于偃师区先进制造业开发区顾县板块（史家湾工业区），根据《洛阳市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》（洛政[2021]58号）及《洛阳市生态环境准入清单》（2020年12月），并查询河南省“三线一单”成果查询系统，项目所在地属于偃师区重点管控单元，区域环境管控单元编号为ZH41038120003。本项目在河南省“三线一单”成果查询系统查询结果见附图九。项目与偃师区环境管控单元生态环境准入清单符合性分析如下。表1-1洛阳市偃师区环境管控单元生态环境准入清单相符性分析

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 环境管控单元编码 | 环境管控单元名称 | 管控单元分类 | 管控要求 | 本项目 | 相符性 |
| ZH41038120003 | 大气高排放区 | 重点管控单元 | 空间布局约束 | 1、禁燃区内禁止新建、扩建、改建燃用高污染燃料的项目。2、新建涉高VOCs排放的包装印刷、工业涂装等重点行业企业要入工业园区，实行区域内VOCs排放等量或倍量削减替代。3、制定“散乱污”企业及集群整治标准，列入关停取缔类的，基本做到“两断三清”；列入整合搬迁类的，要按照产业发展规模化、现代化的原则，搬迁至产业集聚区并实施升级改造；列入升级改造类的，树立行业标杆，实施清洁生产技术改造，全面提升污染治理水平。4、引导区内工业涂装、塑编、鞋业企业入园入区发展。高标准推进伊洛河两岸生态廊道建设。提升改造塑编、校用设备、建材等传统行业，提高污染物排放水平。5、岳滩镇区域重点发展智能装备、机器人、数控设备等高新技术企业，整合提升三轮摩托车、机械加工等产业。6、翟镇镇区域重点发展文旅产业，提升整合针织产业，培育生物医药、卫生健康产业。7、推进顾县镇区域建设电线电缆工业园、节能环保装备制造园，重点发展节能环保装备制造、电线电缆等产业，推进铝深加工行业企业入园，提升整合电线电缆、有色金属压延、石化管件、铸造等传统产业。 | 1．本项目属于改建项目，生产过程使用的能源为电能，不涉及高污染燃料；2.本项目不属于涉高VOCs排放的重点行业，且本项目属于改建。但本项目实行区域内VOCs排放倍量削减替代；3.本项目环保手续、土地规划手续齐全，不属于“散乱污”企业；4.本项目不属于工业涂装、塑编、鞋业企业；5.不涉及；6.不涉及；7.本项目位于偃师区先进制造业开发区顾县板块（史家湾工业区），生产产品为电线电缆，属于重点发展产业。 | 相符 |
| 污染物排放管控 | 1、禁止销售、使用煤等高污染燃料，现有使用高污染燃料的单位和个人，应当按照市、县（市）人民政府规定的期限改用清洁能源或拆除使用高污染燃料的设施。2、重点行业（工业涂装、包装印刷、制药等）二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs全面执行大气污染物特别排放限值。强化餐饮油烟的治理和管控3、企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气特征、VOCs组分及浓度、生产工况等，合理选择治理技术，对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，要采用多种技术的组合工艺。 | 1.本项目属于改建项目，生产过程使用的能源为电能，不涉及高污染燃料；2.本项目所属行业类别为电线电缆制造，不属于左侧所列重点行业。3.本项目挤塑工序产生的VOCs经“催化燃烧装置”进行处理，拉丝废气经高压静电油烟净化器处理，尽可能减少污染物的排放量。 | 相符 |

由上述分析可知，本项目建设符合偃师区环境管控单元生态环境准入清单中管控要求。**2产业政策**根据中华人民共和国国家发展和改革委员会2019年发布的第29号令《产业结构调整指导目录（2019年本）》，其中与电线电缆行业相关内容见下表。表1-2 产业结构调整指导目录（2019年本）

|  |  |
| --- | --- |
| 类别 | 内容 |
| 鼓励类 | 五、新能源-12、海上风电场建设与设备及海底电缆制造 |
| 限制类 | 十一、机械-15、6千伏及以上（陆上用）干法交联电力电缆制造项目 |
| 淘汰类 | （十七）采矿-4、地下矿山使用非阻燃电缆、风筒和输送带 |

本次新增的为环保型阻燃智能家装电缆的生产，不属于海底电缆制造；本项目生产的电缆电压等级为0.45千伏~0.75千伏，不属于6千伏及以上（陆上用）干法交联电力电缆制造项目；本项目生产产品不属于地下矿山使用非阻燃电缆，因此本项目属于允许建设项目，本项目的建设符合国家产业政策，并于2023年3月27日在洛阳市偃师区发展和改革委员会备案，项目代码：2303-410381-04-02-814516。**3相关政策**3.1项目与《洛阳市偃师区2023年蓝天、碧水、净土保卫战实施方案的通知》（偃环委办〔2023〕3号）相符性分析表1-3 本项目与偃环委办〔2023〕3号相符性分析

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 方案要求 | 本项目情况 | 相符性 |
| 偃师区2023年蓝天保卫战实施方案 |
| （一）持续推进产业结构优化调整 | 1加快传统产业集群升级改造。组织对耐火材料、工业涂装等行业产业集群开展排查摸底，2023年6月底前建立重点行业产业集群及园区清单台账，研究制定“一群一策”整治提升方案，从生产工艺、产能规模、能耗水平、燃料类型、污染治理和区域环境综合整治等方面明确升级改造标准。根据产业集群特点，切实提升产业发展质量和环境治理水平，培育一批绿色工厂，不断优化产业结构，推进工业企业绿色低碳高质量发展。 | 本项目属于电线电缆制造业，位于洛阳市偃师区先进制造业开发区顾县板块。 | 相符 |
| （五）推进工业企业综合治理 | 19.实施工业污染排放深度治理。以砖瓦窑、玻璃、耐火材料等行业工业窑炉为重点，全面提升污染物治理设施、无组织排放管控和在线监控设施运行管理水平，加强物料运输、装卸储存及生产过程中的无组织排放控制，推进实施清洁生产改造，确保污染物稳定达标排放。2023年5月底前，全面排查除尘脱硫一体化、简易碱法脱硫、简易氨法脱硫脱硝、湿法脱硝、氧化法脱硝等低效治理设施以及低温等离子、光催化、光氧化等VOCs简易低效设施，10月底前，对无法稳定达标排放的通过更换适宜高效治理工艺、提升现有治污设施处理能力、清洁能源替代等方式完成分类整治，对人工投加脱硫脱硝剂的简易设施实施自动化改。 | 本项目属于电线电缆制造项目，不属于左侧所列行业。项目挤塑产生的有机废气经“催化燃烧装置”进行处理，拉丝废气经高压静电油烟净化器处理，均可达标排放。 | 相符 |
| （六）加快挥发性有机物治理 | (1)按照“可替尽替、应代尽代”的原则，开展工业涂装、家具制造、包装印刷、钢结构制造等行业溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂使用低VOCs含量原辅材料替代，明确治理任务，动态更新清单台账。 | 本项目不涉及。 |  |
| 偃师区2023年碧水保卫战实施方案 |
| （五）统筹做好其他水生态环境保护工作 | 13、推动企业绿色发展。在造纸、农副食品加工、印染、原料药制造等重点水污染物排放行业，推进清洁生产改造，减少单位产品耗水量和单位产品排污量。结合水环境容量、地表水环境质量目标、排污许可证要求，对直排企业污水处理设施适时进行提标改造。推进工业水循环利用和水循环梯级利用，在高耗水行业开展水效“领跑者”行动。电力企业严格落实环评审批的使用再生水要求。 | 本项目不属于重点水污染物排放行业，冷却水循环使用。 | 相符 |

由上表可知，本项目建设符合《洛阳市偃师区2023年蓝天、碧水、净土保卫战实施方案的通知》（偃环委办〔2023〕3号）文相关要求。3.2与《洛阳市2023年夏季挥发性有机物污染防治实施方案》洛环委办[2023]41号相符性分析对照《洛阳市2023年夏季挥发性有机物污染防治实施方案》洛环委办[2023]41号，本项目与该文件的相符性分析见下表。表1-4 本项目与洛环委办〔2023〕41号文相符性分析

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 文件要求内容 | 本项目 | 相符性 |
| （二）实施源头削减，推进总量减排 |
| 3、推动工业企业源头替代落实。按照“可替尽替、应代尽代”的原则，开展汽车制造、工业涂装、家具制造、包装印刷、钢结构制造、工程机械、制鞋、人造板等行业溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂使用低VOCs含量原辅材料替代，明确治理任务，动态更新清单台账。 | 本项目不涉及溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等。 | 相符 |
| （三）强化收集效果，减少无组织排放  |
| 10、提升无组织废气收集效率。遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，提升废气收集效率，尽可能将无组织排放转变为有组织排放进行控制。工业涂装、包装印刷等行业优先采用密闭设备、在密闭空间中操作等方式收集无组织废气，并保持负压运行；采用集气罩、侧吸风等方式收集无组织废气的，距集气罩开口面最远处的控制风速不低于0.3米/秒或按相关行业要求规定执行。5月底前，各县区对辖区内采用集气罩、侧西风等措施收集无组织VOCs废气的企业开展一轮风速实测，达不到要求的一周内采取加装增压风机等措施，确保废气收集效率满足环评批复要求。 | 本项目在拉丝机出口上方和挤塑机出料口上方设置集气罩，开口面最远处的VOCs控制风速高于0.3m/s。 | 相符 |
| （四）提升治理水平，全面达标排放 |
| 1. 取缔简易低效治理设施。各县区要在5月底前组织VOCs治理设施运行情况专项排放，重点关注单一低温等离子、光氧化、光催化以及非水溶性VOCs废气单一喷淋吸收等简易低效治理且无法稳定达标的设施，实施全面清理整治，指导企业依据废气浓度、组分、风量以及生产工况等选用适宜治理技术，加快推进升级改造，确保废气污染物稳定达标。
 | 本项目生产设备均位于密闭生产车间内，产生的有机废气经“催化燃烧”装置收集处理后，经18米排气筒排放。拉丝废气经高压静电油烟净化器处理后由15m排气筒排放。本项目采取的环保措施不属于简易低效治理且无法稳定达标的设施。 | 相符 |

根据上表分析，项目的建设符合洛阳市生态环境保护委员会办公室《洛阳市2023年夏季挥发性有机物污染防治实施方案》洛环委办〔2023〕41号的相关要求。3.3与《偃师市2020年工业污染治理专项实施方案的通知》（偃环攻坚办[2020]12号）相符性分析表1-5 本项目与偃环攻坚办[2020]12号文件相符性分析

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 要求 | 本项目情况 | 相符性 |
| 1 | 工业无组织排放全面控制：工艺和工业堆场无组织排放治理。所有工业企业全面落实“密闭生产、密闭传输、密闭封装、密闭装卸、密闭储存、密闭运输”等控制措施；工业堆场在严格落实“三防措施”（即场地硬化地下防渗漏、分类堆存地面防流失、表面覆盖空中防扬散）的基础上，全面落实“场地硬化、机械湿扫，流体进库、密闭传输，喷淋降尘、湿法装卸，车辆冲洗、密闭运输”的控制措施。全市铸造（含铝铸）、铁合金、耐火材料、有色压延、砖瓦窑、玻璃、混凝土搅拌站等重点行业全面落实《洛阳市2019年工业企业无组织排放治理专项方案》（洛环攻坚办[2019]49号）规定的无组织排放控制措施；所有工业企业（除露天开采场所外）必须建设原料库和成品库，禁止露天作业、露天堆放。 | 项目生产位于密闭车间内，挤塑过程产生有机废气经集气罩进入支管，进入“催化燃烧装置”进行处理。拉丝废气经高压静电油烟净化器进行处理。车间地面采取硬化处理，各作业区分工明确，原料和成品均位于生产车间内，未露天堆放。 | 相符 |
| 2 | 严格源头管控。全市原则上禁止钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥、平板玻璃、传统煤化工（甲醇、合成氨）、砖瓦窑、耐火材料等行业新建、扩建单纯新增产能以及耐火材料、陶瓷等行业新建、扩建以煤炭为燃料的项目，禁止新建燃料类煤气发生炉和35蒸吨/时及以下燃煤锅炉。 | 本项目属于电线电缆制品项目，不属于钢铁、电解铝、水泥、平板玻璃、传统煤化工（甲醇、合成氨）、焦化、铸造、铝用炭素、砖瓦窑、耐火材料等行业。本项目不涉及燃煤设施。 | 相符 |

由上述分析可知，本项目建设符合《偃师市2020年工业污染治理专项实施方案的通知》（偃环攻坚办[2020]12号）文件的相关要求。3.4.项目与黄河流域生态环境保护规划相符性分析本项目与黄河流域生态环境保护规划相符性见下表。表 1-6 本项目与《黄河流域生态环境保护规划》相符性分析

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 规划章节 | 内容 | 本项目 | 相符性 |
| 1 | 强化水资源节约集约利用 | 重点围绕钢铁、石化、化工、造纸、纺织印染、食品、电子等行业，创建一批工业废水循环利用示范企业，逐步提高废水综合利用率。积极推动再生水、雨水和苦咸水等非常规水源利用。 | 本项目不属于重点围绕的行业。本项目循环冷却水综合利用。 | 相符 |
| 2 | 保障重点区域空气质量达标 | 开展建材、农药、煤化工、石化、化肥、铸造、压延、有色金属等行业综合治理，进一步强化设备密闭化改造和治理设施提标改造，推进全流程排放管理。加强大宗物料及生产工艺过程无组织排放控制，在保障生产安全的前提下，采取密闭、封闭等措施有效提高废气收集率。 | 本项目不在左侧行业范围内，不涉及大宗物料储存、输送及生产。 | 相符 |
| 3 | 推动多污染物协同控制 | 以石化、化工、工业涂装、包装印刷等行业为重点，按照“应收尽收、适宜高效、先启后停”的原则，大力提升VOCS废气收集处理率及处理设施运行率。按标准要求完成加油站、原油和成品油储油库、油罐车油气回收治理。严厉打击生产、销售、储存和使用不合格油品行为。稳步推进大气氨污染防控。 | 本项目不属于左侧行业。本项目挤制绝缘层产生的废气和拉丝过程产生的废气均进行收集治理。 | 相符 |
| 4 | 专栏2：2.工业炉窑综合整治工程实施焦化行业深度治理工程，压减炉龄较长、炉况较差的炭化室高度4.3米焦炉；推进实施有色金属、建材、石化、化肥、煤化工等行业工业炉窑综合治理工程，加大不达标工业炉窑淘汰力度，推进工业炉窑使用电、天然气等清洁能源或由周边热电厂供热；淘汰一批化肥行业固定床间歇式煤气化炉，淘汰炉膛直径3米以下燃料类煤气发生炉。开展关中地区工业炉窑无组织排放治理和清洁能源改造，严格控制工业炉窑生产工艺过程及相关物料储存、输送等环节无组织排放。 | 本项目不涉及工业窑炉和锅炉。 | 相符 |
| 专栏2：3.VOCS污染防治工程建立9省区VOCS排放因子图谱库。实施石化、化工、表面涂装、包装印刷、油品储运销等行业VOCS源头替代与污染治理改造工程、生活源VOCS控制示范工程、农业源VOCS控制示范工程和国三高排放、高污染柴油货车综合治理和管控工程，推进VOCS综合管控系统与平台建设。开展含VOCS物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源VOCS管控，强化无组织排放管控。 | 本项目不属于石化、化工、表面涂装、包装印刷、油品储运销等行业。不涉及VOCS物料储存、转移和输送。 | 相符 |
| 5 | 增强应对气候变化能力 | 推进重点领域行业低碳转型。严把新上项目的碳排放关，坚决遏制高能耗、高排放、低水平项目盲目发展。推动企业开展减污降碳协同创新行动。推进“煤改气”“煤改电”进程，提高工业终端用能电气化水平。推进钢铁、石化、化工、有色、建材等行业节能降碳，升级钢铁、石化、建材等领域工艺技术，控制工业过程二氧化碳排放，开展工业园区和企业分布式绿色电网建设。 | 本项目不属于高能耗、高排放、低水平项目，不属于钢铁、石化、化工、有色、建材等行业。 | 相符 |
| 6 | 加强环境风险源头防控 | 强化企业环境风险管控。以黄河干流及主要支流为重点，严控石化、化工、原料药制造、印染、化纤、有色金属等行业企业环境风险。加强企业突发环境事件应急预案备案管理，开展基于环境风险评估和应急资源调查的应急预案修编。督促推进企事业单位按要求开展环境风险隐患排查治理，实施分类分级管理。针对企业产业类别、空间位置、风险特征、环境应急资源状况等，筛选一批企业环境风险管控典型样板。 | 本项目不属于石化、化工、原料药制造、印染、化纤、有色金属等行业。建设单位按要求开展环境风险隐患排查治理，实施分类分级管理。 | 相符 |

由上表分析可知，本项目符合《黄河流域生态环境保护规划》相关要求。3.5.项目与《关于“十四五”推进沿黄重点地区工业项目入园及严控高污染、高耗水、高耗能项目的通知》相符性分析根据《关于“十四五”推进沿黄重点地区工业项目入园及严控高污染、高耗水、高耗能项目的通知》发改办产业〔2021〕635号，将与本项目相关的要求列表如下。表1-7 本项目与“十四五”推进沿黄重点地区工业项目入园及严控高污染、高耗水、高耗能项目相符性分析

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 文件要求 | 本项目情况 | 相符性 |
| 三、全面清理规范拟建工业项目 | 各有关地区要坚持从严控制，对已备案但尚未开工的拟建工业项目，要指导督促和协调帮助企业将项目调整转入合规工业园区内建设。对不符合产业政策、“三线一单”生态环境分区管控方案、规划环评以及能耗、水耗等有关要求的工业项目，一律不得批准或备案。拟建工业项目清理规范工作于2021年12月底前全部完成。“十四五”时期沿黄重点地区拟建的工业项目，一律按要求进入合规工业园区。 | 本项目符合产业政策、“三线一单”生态环境分区管控方案。本项目不属于高污染、高耗水、高耗能项目，且本项目位于先进制造业开发区顾县板块（史家湾工业区）。 | 符合 |
| 四、严控新上高污染、高耗水、高耗能项目 | 各有关地区对现有已备案但尚未开工的拟建高污染、高耗水、高耗能项目（对高污染、高耗水、高耗能项目的界定，按照生态环境部、水利部、国家发展改革委相关规定执行）要一律重新进行评估，确有必要建设且符合相关行业要求的方可继续推进。清理规范工作于2021年12月底前全部完成。“十四五”时期沿黄重点地区新建高污染、高耗水、高耗能项目，一律按本通知要求执行。 | 本项目不属于高污染、高耗水、高耗能项目。 | 符合 |

由上表可知，本项目符合《关于“十四五”推进沿黄重点地区工业项目入园及严控高污染、高耗水、高耗能项目的通知》中的相关要求。3.6.项目与《黄河生态保护治理攻坚战行动方案》相符性分析根据《黄河生态保护治理攻坚战行动方案》环综合〔2022〕51号，将与本项目相关的要求列表如下。表1-8 本项目与《黄河生态保护治理攻坚战行动方案》相符性分析

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 文件要求 | 本项目情况 | 相符性 |
| （一）河湖生态保护治理行动 | 严格环境风险防控。以涉危险废物涉重金属企业、化工园区为重点，完成黄河干流和主要支流突发水污染事件“一河一策一图”全覆盖。以黄河干流和主要支流为重点，严控石化、化工、化纤、有色金属、印染、原料药制造等行业企业环境风险，加强油气管道环境风险防范，开展新污染物环境调查监测和环境风险评估，推进流域突发环境风险调查与监控预警体系建设，加强流域及地方环境应急物资库建设。在环境高风险领域依法建立实施环境污染强制责任保险制度。加强内蒙古、甘肃、陕西、河南等省区重点行业重金属污染防控。到2025年，完成黄河干流及主要支流环境风险调查。 | 本项目不属于石化、化工、化纤、有色金属、印染、原料药制造等行业；不涉及重金属 | 符合 |
| （二）减污降碳协同增效行动 | 严格规划环评审查、节能审查、节水评价和项目环评准入，严控严管新增高污染、高耗能、高排放、高耗水企业。严控钢铁、煤化工、石化、有色金属等行业规模，依法依规淘汰落后产能和化解过剩产能。禁止在黄河干支流岸线一定范围内新建、扩建化工园区和化工项目。严禁“挖湖造景”等不合理用水需求。严控工业废水未经处理或未有效处理直接排入城镇污水处理系统，严厉打击向河湖、沙漠、湿地、地下水等偷排、直排行为。 | 本项目不属于高污染、高耗能、高排放、高耗水企业。不属于钢铁、煤化工、石化、有色金属等行业。本项目产生的废水主要为生活污水，经一体化处理设施处理后达标排放。 | 符合 |

由上表可知，本项目符合《黄河生态保护治理攻坚战行动方案》环综合〔2022〕51号中的相关要求。3.7.项目与《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2021年修订版）相符性分析 本项目属于电线电缆制造，对照中华人民共和国生态环境部办公厅关于印发《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020年修订版）》的函和《河南省重污染天气重点行业行业应急减排措施制定技术指南》（2021年修订版），本项目不属于重点行业。对照《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2021年修订版），本项目属于通用行业涉VOCs企业，本项目与其基本要求对照如下。表1-9 通用行业涉VOCs企业基本要求相符性分析

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 差异化指标 | 基本要求 | 本项目 |
| 物料储存 | 涂料、稀释剂、清洗剂等原辅材料密闭存储。盛装过VOCs物料的包装容器、含VOCs废料（渣、液）、废吸附剂等通过加盖、封装等方式密闭储存；生产车间内涉VOCs物料应密闭储存。 | 本项目原材料常温下不产生VOCs，含VOCs废乳液等定期清理后均有固定容器密闭储存入危废暂存间。 |
| 物料转移和运输 | 采用密闭管道或密闭容器等输送。 | 本项目不涉及输送。 |
| 工艺过程 | 原辅材料调配、使用（施胶、喷涂、干燥等）、回收等过程采用密闭设备或在密闭空间内操作。涉VOCs原料装卸、储存、转移和输送、工艺过程等环节的废气全部收集引至VOCs处理系统。 | 本项目不涉及调配；挤塑过程产生的VOCs经四周有软帘的集气罩收集后引至一套“催化燃烧装置”处理。 |
| 运输方式 | ①公路运输。物料公路运输使用达到国五及以上排放标准重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆比例（A级100%，B级不低于80%），其他车辆达到国四排放标准（重型燃气车辆达到国五及以上排放标准）；②厂内运输车辆。达到国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或使用新能源车辆的比例（A 级 100%，B级不低于80%），其他车辆达到国四排放标准（重型燃气车辆达到国五及以上排放标准）； ③危险品及危废运输。国五及以上或新能源车辆（A 级/B级100%）； ④厂内非道路移动机械。国三及以上排放标准或使用新能源机械（A 级/B级 100%）。 | ①公路运输使用达到国五及以上排放标准重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆比例达到100%。满足A级；②厂内运输车辆达到国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或使用新能源车辆的比例达到100%。满足A级；③危废运输使用国五及以上或新能源车辆比例达到100%。满足A级；④厂内非道路移动机械国三及以上排放标准或使用新能源机械比例达到100%。满足A级。 |
| 运输监管 | 日均进出货物150吨（或载货车辆日进出10辆次）及以上（货物包括原料、辅料、产品和其他与生产相关物料）的企业，或纳入我省重点行业年产值1000万及以上的企业，应参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统和电子台账；其他企业建立电子台账。安装高清视频监控系统并能保留数据6个月以上。 | 本项目日均进出货物低于150吨，建立了电子台账。安装高清视频监控系统并能保留数据6个月以上。 |
| 环保档案资料齐全 | ①环评批复文件和竣工验收文件/现状评估文件；②废气治理设施运行管理规程；③一年内废气监测报告；④国家版排污许可证，并按要求开展自行监测和信息披露，有规范的排气筒监测平台和排污口标识。 | 本项目运营后环保档案应齐全，环评批复文件、排污许可证及执行报告、竣工验收文件、废气治理设施运行管理规程及废气监测报告均存档。 |
| 台账记录信息完整 | ①生产设施运行管理信息（生产时间、 运行负荷、产品产量等）；②废气污染治理设施运行管理信息（除尘滤料、活性炭等更换量和时间）；③监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录（手工监测和在线监测）等）；④主要原辅材料、燃料消耗记录（A、B 级企业必需）；⑤电消耗记录（已安装用电监管设备的 A、B 级企业必需）。 | 本项目按照要求设置台账记录信息。 |
| 人员配置 | 配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力（学历、培训从业经验等）。 | 本项目运营后设置完善的管理制度，包括设置环保部门，配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力等 |
| 生产工艺和装备 | 不属于《产业结构调整指导目录（2019 年版）》淘汰类，不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。 | 本项目不属于《产业结构调整指导目录（2019 年版）》淘汰类，不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。 |
| 污染治理副产物 | 除尘器应设置密闭灰仓并及时卸灰，除尘灰应通过气力输送、罐车、袋子等封闭方式卸灰，不得直接卸落到地面。除尘灰如果转运应采用气力输送、封闭传送带方式，如果直接外运应采用罐车或袋装后运输，并在装车过程中采取抑尘措施，除尘灰在厂区内应密闭/封闭储存；脱硫石膏和脱硫废渣等固体废物在转运过程中应采取抑尘措施并应封闭储存。 | 本项目不涉及。 |
| 用电量/视频监管 | 按照《河南省涉气排污单位污染治理设施用电监管技术指南（试行）》要求安装用电监管设备（有自动在线监控系统的企业除外），用电监管数据直接上传至省、市生态环境部门的污染治理设施用电监管平台服务器；未安装自动在线监控和用电量监管拟申报 A、B级企业，应在主要生产设备（投料口、卸料口等位置）安装视频监控设施，相关数据保存三个月以上。 | 本项目在生产车间的主要生产设备安装视频监控设施，相关数据保存三个月以上。 |
| 厂容厂貌 | 厂区内道路、原辅材料和燃料堆场等路面应硬化。厂区内道路采取定期清扫、洒水等措施，保持清洁，路面无明显可见积尘。其他未利用地优先绿化，或进行硬化，无成片裸露土地。 | 本项目为在现有车间内 利用闲置区域进行改建，现状厂区内已做好裸露地面硬化、绿化等。 |

综上分析，本项目建成后可达到通用行业涉VOCs企业的基本要求。3.8.项目与《洛阳市“十四五”生态环境保护和生态经济发展规划》（洛政[2022]32号）相符性分析本项目与《洛阳市“十四五”生态环境保护和生态经济发展规划》（洛政[2022]32 号）相符性见下表。表1-10 本项目与洛政[2022]32 号相符性分析

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 文件要求 | 本项目情况 | 相符性 |
| （三）环境管理任务 | 加强VOCs全过程治理。严格VOCs产品准入和监控，推进重点行业VOCs污染物全过程综合整治。按照“可替尽替、应代尽代”的原则，全面推进使用低VOCs含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等。建立低VOCs含量产品标志制度和源头替代力度，加大抽检力度。加大工业涂装、包装印刷、家具制造等行业源头替代力度，在化工行业推广使用低（无）VOCs含量、低反应活性的原辅材料，加快芳香烃、含卤素有机化合物的绿色替代。强化重点行业VOCs治理减排，实施VOCs排放总量控制。逐步取消炼油、石化、煤化工、制药、农药、化工、工业涂装、包装印刷等企业非必要的VOCs废气排放系统旁路（因安全生产等原因除外）。引导重点行业合理安排停检修计划，减少非正常工况VOCs排放。深化工业园区和企业集群综合治理，加快推进涉VOCs工业园区“绿岛”项目，鼓励其他具备条件、有需求的开发区规划建设喷涂中心、活性炭回收再生处理中心、溶剂处理中心等“共享工厂”。加强VOCs无组织排放控制，实施含VOCs物料全方位、全链条、全环节管理，强化储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等无组织排放环节的污染收集处理。建筑涂装行业全面使用符合环保要求的涂料产品，加强汽修行业VOCs综合治理。 | 本项目不涉及涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂；本项目为电线电缆企业，生产位于密闭车间内，挤塑过程产生有机废气，该部分废气经集气罩进入支管，进入“催化燃烧装置”进行处理后经1根18m高排气筒排放。拉丝废气经高压静电油烟净化器处理后由15m排气筒排放。 | 符合 |

由上表可知，本项目符合《洛阳市“十四五”生态环境保护和生态经济发展规划》（洛政[2022]32 号）中的相关要求。 |

二、建设项目工程分析

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | 1.项目由来河南通达电缆股份有限公司位于洛阳市偃师区先进制造业开发区顾县板块，公司成立于2002年，是一家专业电线电缆生产企业，主要产品包括铝绞线、钢芯铝绞线、铝合金绞线、钢芯高导电率铝绞线、特高强度钢芯软铝型绞线、碳纤维复合芯铝绞线电缆、轨道交通用无卤低烟阻燃电力电缆、快速铁路专用电力电缆、轨道交通用1500V直流电缆、环保型阻燃耐火控制电缆、环保型阻燃智能家装电缆、矿物绝缘隔离型防火电缆、高速铁路用特种电缆、新能源铝合金电缆等。公司现环保手续齐全。近年来，随着企业的发展壮大，为扩大市场，河南通达电缆股份有限公司投资3000万元对现有车间进行智能化改造项目，新增环保型阻燃智能家装电缆400km/a。本次改建主要内容为：在五车间北侧建设自动化立体仓库，智能堆垛机及智能控制系统，搭建5G网络，实现物料出入库、存储、搬运输送、分拣与拣选、配送等生产过程的自动化、信息化和智能化；同时将四车间内现有的一台Ø70+35MM挤塑机更换为Ø70注塑+120挤塑机，智能化改造挤塑机配套的节料机、穿梭货架、码垛机器人、AVG叉车电控系统、软件系统、平板等信息化控制电子设备等。根据《中华人民共和国环境影响评价法》、国务院令第682号《建设项目环境保护管理条例》，本项目需要进行环境影响评价，经查阅生态环境部2020年11月30日第16号部令《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），本项目属于“第三十五、电气机械和器材制造38”中“77.电线、电缆、光缆及电工器材制造383”类，该类别中“铅蓄电池制造；太阳能电池片生产；有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10吨及以上的”编制报告书，“其他（仅切割、焊接、组装的除外）；年用非溶剂型低VOCS含量涂料10吨以下的除外”编制报告表。本次新增的环保型阻燃智能家装电缆涉及拉丝、导体绞合、挤制绝缘层、成圈、打盘等工序，因此，本项目环境影响评价的类别为环境影响评价报告表。根据国家有关环境保护的法律法规，受项目建设单位的委托（见附件1），h河南泰悦环保科技有限公司承担了本项目的环境影响评价工作。接受委托后，立即开展了详细的现场调查、资料收集工作，在对本项目的环境现状和环境影响进行分析后，依照《建设项目环境影响报告表编制技术指南》的要求编制完成了环境影响报告表。2.建设地点及周围环境状况本项目位于师区先进制造业开发区顾县板块（史家湾工业区）内，本项目用地性质为工业用地（土地手续见附件4），厂区平面图见附图2。根据现场调查，项目东侧自南向北为河南嵩声电缆有限公司、空地和洛阳市营光电线电缆有限公司；西侧为东环路，隔路为河南华通电缆股份有限公司；南侧临310国道，隔路为史家湾村；厂区东南有史家湾村（零星居民）；北侧为南环路。3.建设内容本改建工程位于现有厂区内，不新增占地，主要工程内容见下表。表2-1 主要工程内容一览表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目组成 | 项目名称 | 建设内容 | 备注 |
| 主体工程 | 四车间 | 建筑面积33957.5 m2，钢结构 | 依托现有，在现有四车间西跨（电缆车间）挤塑区更换现有的一台6号挤塑机 |
| 五车间 | 建筑面积10000 m2，钢结构 | 依托现有，在预留位置建设自动化立体仓库（长72米、宽12米） |
| 辅助工程 | 办公区 | 办公楼建筑面积31507m2 | 依托现有 |
| 公用工程 | 供电 | 项目用电来自顾县镇电网，厂区安装1台1200KVA变压器 | 依托现有 |
| 供水 | 项目用水由史家湾村集体供水管网提供 | 依托现有 |
| 排水 | 8个化粪池，总容积127m3+一体化生活污水处理系统1套，设计处理规模50t/d。 | 依托现有 |
| 环保工程 | 废气 | 拉丝工序废气 | 依托的四车间东半幅双头铜大拉机设置集气罩+高压静电油烟净化器+15m排气筒 | 依托现有 |
| 挤塑工序废气 | 本次更换的挤塑机配有集气罩，通过集气管道进入四车间南侧的催化燃烧处理装置后由一根18m排气筒排放 | 本次更换的挤塑机上方有集气罩与支管，VOCs统一进入催化燃烧装置后处理由一根18m排气筒排放（排气筒编号为4-4）。 |
| 废水 | 生活污水 | 8个化粪池，总容积127m3 | 一体化生活污水处理系统1套，设计处理规模50t/d | 依托现有 |
| 噪声 | 车间隔声 | 依托现有 |
| 固废 | 生活垃圾：垃圾桶若干 | 依托现有 |
| 危废暂存间，1个20m2的危废贮存间 | 依托现有 |
| 一般固废暂存间 | 依托现有 |

表2-2 本项目与原有项目依托工程一览表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 依托项目 | 备注 |
| 1 | 五车间 | 五车间建筑面积10000m2，目前北侧为闲置区域，可建设智能化仓库。 |
| 2 | 危废暂存间 | 依托原有的1个20m2的危废贮存间，目前现有工程利用危废间的面积为9m2，本次不新增危废的种类，新增的危废量较少，不会新增利用面积，依托可行。 |
| 3 | 一般固废暂存区 | 仓库内设置的一般固废收集区，收集区面积为50m2，根据建设单位生产经验，一般固废处理较及时，依托现有一般固废暂存区可行。 |
| 4 | 化粪池+一体化生活污水处理系统 | 改建项目完成后全厂职工人数不变、用排水量不变。项目区生活污水依托厂区化粪池降解处理后，进入一个50t/d处理能力的一体化污水处理设施处理后进入枣庄污水处理厂。 |
| 5 | 四车间现有的6号挤塑机的集气措施 | 本次更换四车间西半幅现有型号为Ø70+35MM的6台注塑机，更换为Ø70注塑+120挤塑机，更换后的挤塑机依托现有的集气罩进行废气收集。由于更换的设备的安装位置不变，出料口的大小不变，集气罩的大小相同，因此依托现有的集气措施可行。 |
| 6 | 四车间设置的催化燃烧处理装置 | 本项目挤制绝缘产生的废气依托四车间催化燃烧处理装置进行处理。本次挤塑机更换后废气量不新增，根据催化燃烧处理装置的常规检测数据和在线检测数据，废气排放均能稳定达标排放，因此依托可行。 |

4.产品方案及规模本次改建工程产品方案见下表。表2-3 本改建工程产品方案一览表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 产品型号 | 电压等级（kV） | 年产量（km） |
| 1 | 环保型阻燃智能家装电缆 | WDZC-BYJ | 0.45/0.75 | 400 |

本项目建设完成后整个厂区具体产品方案见下表。表2-4 本改建工程完成后厂区产品方案一览表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 产品名称 | 原有项目 | 本次改建 | 改建完成后 |
| 铝包钢线 | 5400t/a | 0 | 5400t/a |
| 铝合金绞线 | 16000 t/a | 0 | 16000 t/a |
| 钢芯铝绞线 | 20000 t/a | 0 | 20000 t/a |
| 绝缘架空导线 | 3000km/a（合2000 t/a） | 0 | 3000km/a（合2000 t/a） |
| 接触网导线 | 1500 t/a | 0 | 1500 t/a |
| 铜绞线 | 1500 t/a | 0 | 1500 t/a |
| 碳纤维复合芯导线 | 3500km/a（合4000 t/a） | 0 | 3500km/a（合4000 t/a） |
| 钢芯高导电率铝绞线 | 4000 t/a | 0 | 4000 t/a |
| 特强度钢芯软铝型线 | 4000 t/a | 0 | 4000 t/a |
| 中强度铝合金绞线 | 2000 t/a | 0 | 2000 t/a |
| 轨道交通用无卤低烟A级阻燃电力电缆 | 600km/a | 0 | 600km/a |
| 轨道交通用低烟低卤B级阻燃电力电缆 | 600km/a | 0 | 600km/a |
| 快速铁路专用电力电缆 | 1500km/a | 0 | 1500km/a |
| 轨道交通用1500V直流电缆 | 2000 km/a | 0 | 2000 km/a |
| 轨道交通用低烟无卤B1级阻燃电力电缆 | 7000 km/a | 0 | 7000 km/a |
| 环保型B1级阻燃耐火控制电缆 | 3000 km/a | 0 | 3000 km/a |
| 矿物绝缘隔离型防火电缆 | 1000 km/a | 0 | 1000 km/a |
| 高速铁路用特种电缆 | 1020 km/a | 0 | 1020km/a |
| 新能源铝合金电缆 | 2000 km/a | 0 | 2000 km/a |
| 环保型阻燃智能家装电缆 | 121000 km/a | 400 km/a | 121400km/a |

5. 主要生产设备表2-5 改建工程新增生产设备一览表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 设备名称 | 规格型号 | 数量 | 安装位置 |
| 挤塑机 | Ø70注塑+120挤塑机 | 1台 | 四车间西半幅，更换原有6号Ø70+35MM挤塑机 |
| 节料机 | / | 7台 | 配套挤塑机 |
| 码垛机器人 | / | 2台 | 智能化仓库配套 |
| AVG叉车电控系统 | / | 5套 | 智能化仓库配套 |

表2-6 本次改建项目电缆依托原有生产设备表（依托）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 原有生产设备 | 规格型号 | 数量 | 位置 |
| 1 | 双头铜大拉机 | / | 1 | 四车间东半幅 |
| 2 | 框式绞线机 | JLK-630/12+18+24 | 1 | 四车间东半幅 |
| 3 | 摇盘机 | / | 1 | 四车间东半幅，挤塑机配套使用 |

**设备依托的可行性**：本次依托双头铜大拉机，原料为直径8mm的铜杆，在满足原有工程的同时，需要新增工作时间来满足本项目需求。原有拉丝机年时基数7000h。更换后年时基数增加100小时，全年工作年时基数为7100h。改建后可以满足产品所需的产能，因此依托可行。本次依托原框式绞线机（型号为JLK-630/12+18+24），根据框式绞线机的设计，绞线速度可根据双头铜大拉机运行速度来调节，根据设备厂家的评估，现有的框式绞线机可配套双头大拉机，工作时间配套高速拉丝机，全年新增100小时。改建后可以满足产品所需的产能，因此依托可行。本次依托挤塑机配套的摇盘机进行成圈、打盘，根据设计摇盘机可以根据出线快慢进行转速调整，改建后可以满足产品所需的产能，因此依托可行。6.主要原辅材料及能源本改建项目主要生产产品为环保型阻燃智能家装电缆，原辅材料及能源消耗情况见下表。表2-7 本项目主要原辅材料一览表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 材料名称 | 原有项目 | 本次改建 | 改建后全厂 | 消耗变化量 |
| 年耗量 | 年耗量 | 年耗量 |
| 1 | 铝（合金）杆 | 23983t/a | 0 | 23983t/a | 0 |
| 2 | 铜板 | 3060 t/a | 0 | 3060 t/a | 0 |
| 3 | 钢丝 | 1648 t/a | 0 | 1648 t/a | 0 |
| 4 | 碳纤维复合芯 | 236.6t | 0 | 236.6t | 0 |
| 5 | 绝缘材料 | 3727.5 t/a | 0 | 3727.5 t/a | 0 |
| 6 | 半导电内屏蔽料 | 175.81t/a | 0 | 175.81t/a | 0 |
| 7 | 半导电外屏蔽料 | 456.37t/a | 0 | 456.37t/a | 0 |
| 8 | 低烟无卤阻燃PVC护套料 | 420.84t/a | 0 | 420.84t/a | 0 |
| 9 | 半导电尼龙带 | 15.77t/a | 0 | 15.77t/a | 0 |
| 10 | 无纺布 | 17.64t/a | 0 | 17.64t/a | 0 |
| 11 | 铝塑复合带 | 102.44t/a | 0 | 102.44t/a | 0 |
| 12 | 铜杆 | 35201.23 t/a | 35 | 35236.23 t/a | +35 |
| 13 | 无卤低烟聚烯烃隔氧料 | 984.16t/a | 0 | 984.16t/a | 0 |
| 14 | 无卤低烟阻燃聚烯烃护套料 | 6343.33 | 14 t/a | 6357.33 | +14t/a |
| 15 | 铜带、铜丝 | 1583.83t/a | 0 | 1583.83t/a | 0 |
| 16 | 辐照交联聚乙烯 | 2385.2 t/a | 0 | 2385.2 t/a | 0 |
| 17 | PE绝缘 | 162 t/a | 0 | 162 t/a | 0 |
| 18 | 陶瓷化无卤聚烯烃填充料 | 2740 t/a | 0 | 2740 t/a | 0 |
| 19 | 辐照交联低烟无卤聚烯烃 | 1089 t/a | 0 | 1089 t/a | 0 |
| 20 | 无卤阻燃填充绳 | 3439 t/a | 0 | 3439 t/a | 0 |
| 21 | 无卤高阻燃带 | 1457 t/a | 0 | 1457 t/a | 0 |
| 22 | 金云母带 | 314 t/a | 0 | 314 t/a | 0 |
| 23 | 合成云母带 | 169 t/a | 0 | 169 t/a | 0 |
| 24 | 铝带 | 326 t/a | 0 | 326 t/a | 0 |
| 25 | 聚酯带 | 156.4t/a | 0 | 156.4t/a | 0 |
| 26 | 镀锌钢带 | 4936.6 t/a | 0 | 4936.6 t/a | 0 |
| 27 | 氢氧化镁 | 140 t/a | 0 | 140 t/a | 0 |
| 28 | 水合硅酸钠 | 420 t/a | 0 | 420 t/a | 0 |
| 29 | 硅烷交联聚乙烯 | 84 t/a | 0 | 84 t/a | 0 |
| 30 | 铝拉丝乳化液 | 63.44t/a | 0 | 63.44t/a | 0 |
| 31 | 铜拉丝乳化液 | 79 t/a | 0.07t/a | 79.07 | +0.07t/a |
| 32 | 工业盐 | 6 t/a | 0 | 6 t/a | 0 |
| 33 | 木炭 | 10 t/a | 0 | 10 t/a | 0 |
| 34 | 木材 | 1000 m3/a | 0 | 1000 m3/a | 0 |
| 35 | 钢架 | 50 t /a | 0 | 50 t /a | 0 |
| 36 | 焊丝 | 3 t /a | 0 | 3 t /a | 0 |
| 37 | 水 | 98730t/a | 0 | 98730t/a | 0t/a |
| 38 | 电 | 4911.6万kw·h/a | 2000kw·h/a | 4911.8万kw·h/a | +2000kw·h/a |
| 39 | 天然气 | 12.6万立方/年 | 0 | 12.6万立方/年 | 0 |

原辅材料理化性质：无卤低烟阻燃聚烯烃护套料：聚烯烃，烯烃的聚合物，单独聚合或共聚合而得到的一类热塑性树脂的总称。与普通聚烯烃护套料相比，有耐高温耐热老化的特殊性能。铜拉丝乳化液：本项目使用的铝拉丝乳化液为水性乳化液。由精制（油菜籽油和大豆油）配以国际上高档合成油，添加PB值水性极压剂、腐化剂、防锈缓蚀剂、防氧防霉剂等多种助剂，经精湛工艺配置而成。密度为（20℃）0.92t/m3，pH（3%蒸馏水溶液）8.8；呈稳定乳化状，在拉丝过程浓度使用范围如下：大拉：使用浓度为11%-15%；中拉：使用浓度为7%-11%；小拉使用浓度为3%-7%。本项目所用拉丝机为大拉丝机，外购成品拉丝乳化液，不在厂内调配。7.公用工程及辅助设施（1）给水本项目改建工程用水主要为循环冷却水用水，本项目改建后，项目用水可依托现有供水设施。不新增用水量。（2）排水本项目改建后，项目区生活污水依托厂区化粪池降解处理后，进入一个50t/d处理能力的一体化污水处理设施处理后目前进入进入枣庄污水处理厂，远期规划进入偃师区第四污水处理厂。（3）供电由于新增了产能，总用电量会有所增加，增加量为2000(kW•h)/a，由顾县镇供电系统提供，主要用于设施设备运转、办公生活用电，满足项目要求。8.劳动定员及工作制度本次改建前，厂区现有职工人数为360人，本次改建后无新增职工，每年工作日为300天，每天3班（技术及管理人员除外），每班8小时。9. 本项目平面布置合理性本项目功能分区明确，物流周转顺畅，从环保角度，项目厂区平面布置合理可行。项目在全厂位置图见附图二，本项目车间局部平面布置见附图三。 |
| 工艺流程和产排污环节 | **2. 生产工艺流程和产排污环节****2.1工艺流程如下：**⑴本次改建工程主要生产环保型阻燃智能家装电缆，生产工艺流程及产污环节见下图，其工艺具体流程如下。图1 电缆生产工艺流程图φ8 mm铜杆铜大拉及连拉设备乳化液成品检验、包装入库导体绞合挤制绝缘层循环无卤低烟阻燃聚烯烃护套料▲●■■▲备注：噪声：●固废：■废气：▲■成圈、打盘●●**工艺简述：**原料为直径8mm的铜杆，通过铜双头大拉机将铜杆拉为单丝（需要退火的进入铜大拉自带的退火工序进行电退火降温）。之后将单丝束、绞和复绞为导体，然后用无卤低烟阻燃聚烯烃护套料进行挤制绝缘层，导体进入挤制设备后将导体包覆其中，屏蔽外电场的干扰，然后成圈、打盘后将成品进行局部放电试验和耐压试验，合格后包装入库。⑵本次改建工程智能化仓库主要生产工艺流程及产污环节见下图，其工艺具体流程如下。OA系统控制生产指令生产完成自动堆垛系统分配产品至AGV叉车提升至相应货架层入库系统下达出库任务AGV叉车分拣出库备注：噪声 ●●图2 智能化仓库工艺流程图工艺简述：OA系统控制生产指令，下达生产命令后生产车间根据下达的指令完成生产，生产完成后经过自动堆垛。系统分配产品至AGV叉车，然后提升至相应的货架层，完成入库。需要出库时，系统下达出库任务，由AGV叉车分拣，完成出库。**2.2产污环节及对应污染物主要为：**本项目产污环节及对应的污染物见下表。表2-7 本项目产污环节及污染物一览表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 要素 | 产污环节 | 污染物种类 |
| 废气 | 拉丝机运行过程 | 非甲烷总烃 |
| 挤制绝缘层过程 | 非甲烷总烃 |
| 废水 | 循环冷却定期 | COD、SS |
| 噪声 | 拉丝机、挤出机、提升等设备运行 | 等效连续A声级 |
| 固废 | 拉丝和绞合过程 | 废料头和废金属 |
| 挤制过程产生 | 废包覆料 |
| 油雾净化收集 | 废油 |
| 拉丝过程 | 废乳化液底泥 |
| 设备维护 | 废润滑液 |
| 废气治理设备 | 废活性炭 |
| 废催化剂 |

 |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | **1、现有工程环保手续情况**该厂区现有工程及建设情况见下表。表2-8 厂区现有工程及建设情况一览表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 时间 | 项目 | 运行情况 |
| 1 | 2016年10月 | 《河南通达电缆股份有限公司新型节能特种导线生产线建设项目环境影响现状评估报告》，2016年12月05日偃师市人民政府以环保备案公告【2016】6号进行了环保备案 | 正常运行 |
| 2 | 2016年12月 | 《河南通达电缆股份有限公司年产16400千米轨道交通及高端制造特种线缆项目环境影响报告表》，2016年12月22日偃师市环境保护局以偃环监表[2016]41号对该项目进行了批复 | 正常运行 |
| 3 | 2020年3月23日 | 河南通达电缆股份有限公司组织专家组在本厂区召开了年产16400千米轨道交通及高端制造特种线缆项目分阶段（轨道交通与快速铁路线缆）完成自主验收时间（网上备案）。 |
| 4 | 2020年11月 | 《河南通达电缆股份有限公司年产13400千米轨道交通直流和特种电缆项目环境影响报告表》，2020年12月22日偃师市环保局以偃环监表[2021]22号进行了环评批复。 | 正常运行 |
| 5 | 2022年8月5日 | 河南通达电缆股份有限公司组织专家组在本厂区召开了年产13400千米轨道交通直流和特种电缆项目完成自主验收时间（网上备案）。 |
| 6 | 2022年3月23日 | 《河南通达电缆股份有限公司特种电缆扩能项目》，2022年3月23日偃师市环保局以偃环监表[2022]33号进行了环评批复。 | 目前进入试运行 |
| 7 | 2023年2月16日 | 《河南通达电缆股份有限公司年产2000公里新能源铝合金电缆项目》，2023年2月16日偃师市环保局以偃环监表[2023]15号进行了环评批复。 | 在建状态 |
| 8 | 2023年3月9日 | 建设单位在全国排污许可证管理信息平台进行了排污登记变更，登记编号为91410300X148288455001Z（见附件5） | / |

**排污许可执行情况调查：**2022年建设单位委托河南摩尔检测有限公司分别于1月19日、4月11日、7月1日，进行了本年度的自行监测。**2.现有工程污染防治措施及达标情况**2.1大气污染物现有工程废气污染排放情况见下表。表2-9 现有工程废气污染物排放情况一览表

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 废气污染源 | 排气筒编号 | 污染物名称 | 处理措施 | 排放浓度（mg/m3） | 排放速率（kg/h） | 废气量（m3/h） | 数据来源 |
| 二车间拉丝废气1 | 2-1 | 非甲烷总烃 | 高压静电油烟净化器+15m高排气筒 | 4.76 | 4.24×10-3 | 892 | 河南摩尔检测有限公司2022年7月1日出具的监测报告 |
| 二车间拉丝废气2 | 2-2 | 非甲烷总烃 | 高压静电油烟净化器+15m高排气筒 | 4.46 | 3.99×10-3 | 895 |
| 二车间拉丝废气3 | 2-3 | 非甲烷总烃 | 高压静电油烟净化器+15m高排气筒 | 4.36 | 3.75×10-3 | 860 |
| 二车间拉丝废气4 | 2-4 | 非甲烷总烃 | 高压静电油烟净化器+15m高排气筒 | 4.28 | 3.93×10-3 | 919 |
| 二车间拉丝废气5 | 2-5 | 非甲烷总烃 | 高压静电油烟净化器+15m高排气筒 | 4.5 | 3.98×10-3 | 884 |
| 二车间拉丝废气6 | 2-6 | 非甲烷总烃 | 高压静电油烟净化器+15m高排气筒 | 4.43 | 4.17×10-3 | 941 |
| 二车间拉丝废气7 | 2-7 | 非甲烷总烃 | 高压静电油烟净化器+15m高排气筒 | 4.38 | 3.93×10-3 | 898 |
| 二车间拉丝废气8 | 2-8 | 非甲烷总烃 | 高压静电油烟净化器+15m高排气筒 | 4.42 | 4.09×10-3 | 926 |
| 三车间双金属拉丝机1 | 3-1 | 颗粒物 | 袋式除尘器+15m高排气筒 | 3.9 | 4.82×10-3 | 1.23×103 |
| 三车间双金属拉丝机2 | 3-2 | 颗粒物 | 袋式除尘器+15m高排气筒 | 4.2 | 5.7×10-3 | 1.36×103 |
| 三车间箱式拉丝机 | 3-3 | 非甲烷总烃 | 高压静电油烟净化器+15m高排气筒 | 2.88 | 3.84×10-3 | 1.33×103 |
| 三车间高速拉丝机 | 3-4 | 非甲烷总烃 | 高压静电油烟净化器+15m高排气筒 | 2.12 | 3.10×10-3 | 1.46×103 |
| 四车间1#挤出废气处理装置出口 | 4-4 | 非甲烷总烃 | 活性炭吸附装置+脱附+催化燃烧+18m排气筒 | 3.01 | 0.057 | 1.905×104 | 年产13400千米轨道交通直流和特种电缆项目验收监测报告，2022年7月19-20日 |
| 四车间拉丝废气1 | 4-1 | 非甲烷总烃 | 高压静电油烟净化器+15m高排气筒 | 4.91 | 7.53×10-3 | 1.54×103 | 河南摩尔检测有限公司2022年7月1日出具的监测报告 |
| 四车间拉丝废气2 | 4-2 | 非甲烷总烃 | 高压静电油烟净化器+15m高排气筒 | 4.92 | 8.02×10-3 | 1.63×103 |
| 四车间上引炉废气 | 4-3 | 非甲烷总烃 | 高压静电油烟净化器+15m高排气筒 | 4.96 | 9.86×10-3 | 1.99×103 |
| 木工切割 | 6-1 | 颗粒物 | 袋式除尘器+15m高排气筒 | 5.6 | 0.0385 | 6.79×103 | 年产13400千米轨道交通直流和特种电缆项目验收监测报告，2022年7月19-20日 |
| 木工焊接 | 6-2 | 颗粒物 | 袋式除尘器+15m高排气筒 | 3.6 | 0.0165 | 4.49×103 |
| 热源机 | 4-5 | 颗粒物 | 低氮燃烧+15m高排气筒 | 1.8 | 2.01×10-3 | 1.16×103 | 河南摩尔检测有限公司2022年7月1日出具的监测报告 |
| SO2 | 未检出 | / |
| NOx | 29 | 0.031 |
| 拉丝工序 | / | 非甲烷总烃 | 无组织排放 | 0.46t/a | 无组织排放暂无条件监测，按原环评计算值计量 |
| 挤塑工序 | / | 非甲烷总烃 | 无组织排放 | 0.9492t/a | 无组织排放暂无条件监测，按原环评计算值计量 |
| 木工切割焊接废气 | / | 颗粒物 | 无组织排放 | 0.052t/a | 无组织排放暂无条件监测，按原环评计算值计量 |
| 小计 | / | 非甲烷总烃 | 2.2835t/a | / |
| 颗粒物 | 0.5261t/a | / |
| SO2 | 0.00162t/a | / |
| NOx | 0.0372t/a | / |

根据建设单位提供的资料，监测时的工况均为设计时工况，正常生产时监测结果，项目拉丝废气、焊接废气、切割废气各排气筒的污染物浓度、速率均能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2要求，非甲烷总烃同时满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》附件1：工业企业挥发性有机物排放建议值—其他行业：有机废气排放口排放浓度（建议值）：非甲烷总烃80mg/m3，去除效率70%要求。燃气热源机安装有低氮燃烧器，燃烧后的废气经15m高排气筒排放，燃烧废气中颗粒物、SO2、NOx浓度均满足《锅炉大气污染物排放标准》（DB41/2089-2021）标准要求。挤塑工序废气非甲烷总烃排放浓度和排放速率均满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5、表9非甲烷总烃有组织排放小于60mg/m3的要求。根据河南摩尔检测有限公司2022年7月1日出具的季度监测报告，厂界外下风向颗粒物和非甲烷总烃最大地面浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2“无组织排放监控浓度限值”要求，同时非甲烷总烃满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》附件2：工业企业边界挥发性有机物排放建议值：非甲烷总烃：其他企业2.0mg/m3。2.2废水污染物现有工程生活污水经化粪池降解处理后，进入一个50t/d处理能力的一体化污水处理设施，然后进入枣庄污水处理厂进行处理，最后排入伊洛河。厂区废水排放情况参考河南摩尔检测有限公司2022年7月1日出具的监测报告，厂区废水总排口水质监测结果见表2-10。表2-10 厂区废水排放监测结果 单位： mg/L

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 检测点位、时间 | pH值 | 化学需氧量（mg/L） | 氨氮（mg/L） | SS（mg/L） | 石油类（mg/L） |
| 厂区废水排放口（2022.6.26） | 8.1 | 41 | 6.82 | 16 | 0.06L |
| 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4一级标准 | 6-9 | 100 | 15 | 70 | 5 |

由上表可知，厂区废水经处理后废水总排口水质指标可满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4一级标准要求。2.3噪声污染源河南通达电缆厂区现有工程噪声源主要为生产设备运行时产生的机械噪声，根据河南摩尔检测有限公司2022年6月26日对河南通达电缆股份有限公司提供的监测数据，厂区现有工程噪声排放情况见下表。表2-11 厂区现有工程噪声排放情况见下表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 检测地点 | 检测日期 | 昼间dB（A） | 夜间dB（A） | 昼间标准dB（A） | 夜间标准**dB（A）** |
| 南厂界 | 2022.6.26 | 55.5 | 46.2 | 70 | 55 |
| 西厂界 | 2022.6.26 | 54.9 | 45.4 | 70 | 55 |
| 北厂界 | 2022.6. 26 | 53.7 | 44.9 | 70 | 55 |
| 东厂界 | 2022.6.26 | 54.4 | 45.6 | 60 | 50 |

厂区东、南、西、北厂界昼间噪声值为53.7~55.5dB（A），夜间噪声值为：44.9~46.2dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类、4类标准要求。2.4 固体废物主要为拉丝过程中产生的废料头和绞合机处产生的废金属丝；挤制过程中产生的废包覆料；屏蔽铠装过程中产生的废铜带、废钢带、钢丝；绕包过程产生的废阻燃带和废聚酯带；有机废气处理装置更换下来的废催化剂和废活性炭（按照一年更换一次计算）；设备维护产生的废机油；拉丝机清理的废乳化液底泥；油雾净化器收集的废油。根据建设单位统计及在建工程的环评报告可知固废的产排情况如下。表2-12 固体废物产排情况

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 产生工序 | 主要成分 | 属性 | 现有工程产生量（t/a） | 在建工程产生量（t/a） | 暂存设施 | 排放去向 |
| 废料头和废金属 | 绞合过程 | 铜丝 | 一般固废 | 25.636 | 0.27 | 袋装，固废暂存间 | 定期外卖 |
| 废包覆料 | 挤制过程 | 废塑料 | 一般固废 | 36.736 | 0.36 | 袋装，固废暂存间 | 定期外卖 |
| 废铜带、废钢带、钢丝 | 屏蔽铠装过程 | 铜带、钢带、钢丝 | 一般固废 | 4.22 | 0.04 | 固废暂存间 | 定期外卖 |
| 废阻燃带和废聚酯带 | 绕包过程 | 阻燃带、聚酯带 | 一般固废 | 0.2114 | 0.02 | 固废暂存间 | 定期外卖 |
| 铜渣 | 上引炉 | 铜渣 | 一般固废 | 0.05 | 0 | 固废暂存间 | 定期外卖 |
| 废尼龙带和废无纺布 | 绕包过程 | 废尼龙带和废无纺布 | 一般固废 | 17 | 0 | 固废暂存间 | 定期外卖 |
| 木屑 | 木工车间 | 木屑 | 一般固废 | 0.5 | 0 | 固废暂存间 | 定期外卖 |
| 废润滑油 | 机修 | 高分子烃类化合物 | 危险废物 | 0.4017 | 0.0018 | 收集桶+危废暂存间 | 委托有资质单位处置 |
| 废油 | 油雾净化 | 高分子烃类化合物 | 危险废物 | 1.6269 | 0.0114 | 收集桶+危废暂存间 | 委托有资质单位处置 |
| 铝拉丝废乳化液底泥 | 拉丝 | 高分子烃类化合物 | 危险废物 | 0.603 | 0.088 | 收集桶+危废暂存间 | 委托有资质单位处置 |
| 铜拉丝废乳化液底泥 | 拉丝 | 高分子烃类化合物 | 危险废物 | 0.8 | 0 | 收集桶+危废暂存间 | 委托有资质单位处置 |
| 废活性炭 | 废气治理 | 含有机废气废物 | 危险废物 | 1.58 | 0 | 收集桶+危废暂存间 | 委托有资质单位处置 |
| 废催化剂 | 废气治理 | 铂、钯等金属 | 危险废物 | 0.048t/5a | 0 | 收集桶+危废暂存间 | 委托有资质单位处置 |
| 生活垃圾 | 职工生活 | 生活垃圾 | 一般固废 | 30 | 0 | 垃圾桶暂存 | 环卫部门清运至垃圾填埋场 |

2.5现有工程产排污情况表根据对现有工程的统计，结合在建工程的环评报告，现有及在建工程产排污情况见下表。表2-13 厂区现有工程产排污情况一览表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 污染物类别 | 污染物名称 | 现有工程排放量（t/a） | 在建工程排放量（t/a） | 已批复排放量（t/a） |
| 1 | 废气 | 非甲烷总烃 | 2.2835 | 0.1139 | 3.068 |
| 颗粒物 | 0.5261 | 0 | / |
| SO2 | 0.00162 | 0 | 0.0050 |
| NOx | 0.0372 | 0 | 0.038 |
| 2 | 废水 | COD | 0.412 | 0 | 0.412 |
| 氨氮 | 0.1102 | 0 | 0.1102 |
| 3 | 固废（产生量） | 废料头和废金属头 | 25.636 | 0.27 | / |
| 废铜带、废钢带、钢丝 | 4.22 | 0.04 | / |
| 铜渣 | 0.05 | 0 | / |
| 废包覆料 | 36.736t/a | 0.36 | / |
| 废绕包材料（废尼龙带、废无纺布、废阻燃带和废聚酯带） | 17.2114 | 0.02 | / |
| 木屑 | 0.5t/a | 0 | / |
| 废油 | 1.6269 | 0.0114 | / |
| 铜/铝拉丝废乳化液底泥 | 1.403 | 0.088 | / |
| 废润滑液 | 0.4017 | 0.0018 | / |
| 废催化剂 | 0.048t/5a | 0 | / |
| 废活性炭 | 1.58 | 0.79 | / |
| 生活垃圾 | 30 | 0 | / |

**3.与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题**根据现场调查情况，原有项目环保手续齐全，污染物均能达标排放，未发现现有项目存在环保问题。 |

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区域环境质量现状 | 1环境空气质量现状1.1 空气质量达标区判定根据洛阳市生态环境主管部门公开发布的《2022年洛阳市生态环境状况公报》，2022年，洛阳市空气质量共监测365天，优良天数230天（占63.0%），与2021年相比优良天数减少16天。细颗粒物(PM2.5)、二氧化硫、一氧化碳、可吸入颗粒物(PM10)污染程度较去年稍有上升，二氧化氮和臭氧的污染程度较去年有所下降。区域空气质量现状评价表见下表。表3-1 洛阳市区域环境空气质量现状评价表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 污染物 | 评价指标 | 现状浓度/(μg/m3) | 标准值/(μg/m3) | 占标率/(%) | 达标情况 |
| PM2.5 | 年平均质量浓度 | 47 | 35 | 134.3 | 不达标 |
| PM10 | 年平均质量浓度 | 80 | 70 | 114.3 | 不达标 |
| O3 | 日最大8h平均质量浓度第90百分位数 | 171 | 160 | 106.9 | 不达标 |
| CO | 24h平均质量浓度第95百分位数 | 1.2mg/m3 | 4.0mg/m3 | 30 | 达标 |
| SO2 | 年平均质量浓度 | 7 | 60 | 11.7 | 达标 |
| NO2 | 年平均质量浓度 | 26 | 40 | 65 | 达标 |

由上表可知，洛阳市区域PM2.5、PM10和O3的年均浓度不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准浓度限值要求，因此2022年度洛阳市属于不达标区。针对区域大气环境质量现状超标的情况，出台《洛阳市2023年蓝天、碧水、净土保卫战实施方案》（洛环委办[2023]24号）、《洛阳市2023年夏季挥发性有机物污染防治实施方案》洛环委办[2023]41等相关大气治理文件，从实施源头削减，推进总量减排、强化收集效果，减少无组织排放、提升治理水平等相关政策，通过治理区域环境质量状况将逐步好转。2 地表水环境质量现状地表水环境质量引用洛阳市生态环境局发布的《2022年洛阳市生态环境状况公报》中地表水环境现状评价结论。2022年全市8条主要河流中，伊河、洛河、北汝河均为Ⅱ类水质，水质状况为“优”，占河流总数的37.5%；伊洛河、涧河、瀍河、白降河水质为Ⅲ类，水质状况为“良好”，占河流总数的50%。有统计表明伊河水质可满足其水环境功能要求。因此项目区域地表水伊洛河环境质量状况较好，能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）表1中Ⅲ类标准要求。根据2021年洛阳市生态环境状况公报：2021年，全市主要监测河流中，伊河、洛河、汝河、小浪底水库、涧河均为Ⅱ类，水质状况为“优”，伊洛河水质为Ⅲ类，水质状况为“良好”。3 声环境质量现状为了解本项目所在区域声环境质量现状，本次环评借鉴《河南通达新材料有限公司年产6.8万吨再生铝项目环境影响评价报告书》中的监测数据：监测单位为河南摩尔检测有限公司，监测时间为2022年6月27日~28日，监测点为紧邻厂区西南侧的史家湾村零星住户和厂界四周。现状监测时，河南通达电缆股份有限公司正常生产。监测点位见附图3，监测结果见下表：表3-2 噪声监测结果一览表 单位：dB(A)

| 监测点位 | 监测日期 | 昼间噪声值dB(A) | 夜间噪声值dB(A) | 评价标准dB(A) | 达标情况 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 昼 | 夜 |
| 北厂界 | 2022.6.27 | 55.2 | 45.7 | 70 | 55 | 达标 |
| 2022.6.28 | 54.6 | 45.3 | 70 | 55 | 达标 |
| 西厂界 | 2022.6.27 | 56.0 | 46.5 | 70 | 55 | 达标 |
| 2022.6.28 | 55.7 | 45.8 | 70 | 55 | 达标 |
| 南厂界 | 2022.6.27 | 55.7 | 46.6 | 70 | 55 | 达标 |
| 2022.6.28 | 54.8 | 46.1 | 70 | 55 | 达标 |
| 东厂界 | 2022.6.27 | 57.1 | 48.4 | 60 | 50 | 达标 |
| 2022.6.28 | 56.6 | 47.7 | 60 | 50 | 达标 |
| 厂区西南史家湾村零星住户 | 2022.6.27 | 53.9 | 44.0 | 60 | 50 | 达标 |
| 2022.6.28 | 53.4 | 44.4 | 60 | 50 | 达标 |

由监测结果可知，厂区北厂界、西厂界、南厂界昼夜间噪声均能够满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）4a类标准要求；东厂界及厂区西南和南侧最近噪声敏感点的昼夜噪声能够满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准要求。 |
| 环境保护目标 | 本项目厂区外500米范围内涉及环境空气敏感点史家湾村和营房口村，厂界外50米范围内环境保护目标为环境空气敏感点史家湾村，厂界外500米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。项目区周围环境保护目标见下表。表3-3 项目区周围主要环境保护目标一览表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 环境类别 | 保护目标 | 方位 | 距厂界距离 | 功能区划 |
| 大气环境 | 史家湾村 | 南 | 65米 | 二类 |
| 史家湾零星住户（16人） | 西南 | 相邻 |
| 营房口村 | 西南 | 75米 |
| 声环境 | 史家湾零星住户（16人） | 西南 | 相邻 | 2类 |

 |
| 污染物排放控制标准 | 1.《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5、表9非甲烷总烃 60mg/m3（车间或生产设施排气筒），企业边界大气污染物浓度限值：非甲烷总烃：4.0mg/m3；单位产品非甲烷总烃排放量（kg/t产品）：0.3。2.《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办【2017】162号）中的相关规定：表3-6 工业企业边界挥发性有机物排放建议值

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 行业 | 工艺设施 | 污染物 | 建议排放浓度（mg/m3） | 无组织排放监控点浓度限值 |
| 其他行业 | 有机废气排放口 | 非甲烷总烃 | 80 | 2.0 |

3.《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2：非甲烷总烃有组织排放最高允许排放浓度：120mg/m3，排放速率3.5kg/h（15m高排气筒）；4.《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类：昼间60dB(A)，夜间50dB(A)；4类：昼间70dB(A)，夜间55dB(A)5.《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4一级COD100mg/L SS 70mg/L 氨氮 15mg/L 6．《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1特别排放限值：非甲烷总烃：无组织排放厂房外监控点1h平均浓度值6mg/m3，任意一次浓度值20mg/m37.《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2023） |
| 总量控制指标 | 本次改建前后总量指标排放情况如下（单位t/a）：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目 | COD | 氨氮 | VOCS |
| 现有工程和在建工程排放量 | 0.412 t/a | 0.1102t/a | 2.3974 |
| 本次改建 | 0 | 0 | 0.0057 |
| 改建完成后全厂 | 0.412 t/a | 0.1102t/a | 2.401 |
| 全厂总量变化情况 | 0 | 0 | +0.0057 |

本项目完成后新增VOCS量为0.0057t/a，VOCs替代来源为洛阳珠峰华鹰三轮摩托车有限公司的减排量。 |

四、主要环境影响和保护措施

|  |  |
| --- | --- |
| 施工期环境保护措施 | 改建项目是在原有车间内进行建设，不新增用地，施工期主要影响是生产设备安装及智能化仓库建设过程中产生的设备安装噪声和废弃材料等。施工期噪声主要来源于设备安装、调试工程，由于本项目设备均在车间内，因此设备安装、调试过程中产生的噪声经车间隔音后，对周围声环境影响较小。施工期固体废物主要为外购设备包装材料，废包装材料量较少，集中收集后外卖给废品回收站，因此施工过程中产生的固体废物均得到合理处置。由于施工期设备安装时间是短暂的，施工期结束后上述影响也随之消失，只要加强施工期的管理，做好施工期生活污水、噪声、固体废物的处置，施工期对周围环境影响较小。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营期环境影响和保护措施 | 1 废气1.1 废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息工程实施后，项目废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息见下表。表4-1项目主要大气污染物产排情况汇总表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 主要生产单元 | 产污设施 | 产排污环节 | 污染物种类 | 污染物产生量t/a | 污染物产生浓度mg/m3 | 排放形式 | 治理设施 | 污染物排放浓度mg/m3 | 污染物排放速率kg/h | 污染物排放量t/a | 排放执行标准 |
| 名称、处理能力、收集效率、去除率 | 是否技术可行 |
| 加热挤出 | 挤塑机 | 挤制绝缘层废气 | 非甲烷总烃 | 2.7547（本次新增0.0189） | 20.07 | 有组织 | 集气措施+催化燃烧+18米排气筒；风量19050m3/h收集效率90%；去除率85% | 是 | 3.01 | 0.0574 | 0.4132（本次0.0028新增） | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5、表9非甲烷总烃60mg/m3； |
| 非甲烷总烃 | 0.0021 | / | 无组织 | 车间密闭 | / | / | / | 0.0021 | 《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办[2017]162号）中建议值无组织排放监控点浓度限值2.0mg/m3 |
| 拉丝工序 | 拉丝机 | 拉丝废气 | 非甲烷总烃 | 0.1310（本次新增0.0027） | 14.13 | 有组织 | 高压静电油烟净化器（风量802m3/h）+15m排气筒，去除率70% |  | 4.92 | 8.02×10-3 | 0.0393（本次新增0.0008） | 《大气污染物综合排放标准》（GB12348-2008）；《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办【2017】162号） |

由上表可知，挤制绝缘层工序产生的有机废气通过集气罩经支管引入活性炭吸附装置进行吸附脱附后进入催化燃烧装置处理后由18m高排气筒排出，排出非甲烷总烃排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5、表9非甲烷总烃有组织排放小于60mg/m3的要求。经核算单位产品非甲烷总烃排放量0.1g/t产品，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5单位产品非甲烷总烃排放量0.3kg/t产品。少量集气罩未收集从而无组织排放的非甲烷总烃，满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办[2017]162号）中建议值无组织排放监控点浓度限值2.0mg/m3。拉丝机运行中会产生少量的非甲烷总烃，通过集气罩进入高压静电油烟净化器中处理，后通过15m高排气筒排放，排放浓度和排放速率能满足《大气污染物综合排放标准》（GB12348-2008），同时满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办【2017】162号）。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营期环境影响和保护措施 | 1.2废气源强分析1.2.1挤制绝缘层废气（1）废气治理措施挤塑设备出口设置上吸罩（依托原有），四周设置有软帘局部密闭，集气后的废气经收集支管链接至收集主管，最终进入四车间西南部的催化燃烧装置进行处理（处理效率85%）后均由1根18m排气筒排放。（2）非甲烷总烃的产生量本项目生产过程中使用无卤低烟阻燃聚烯烃护套料，其分解温度均在300℃以上，挤出工序热熔温度分别在130—180℃之间，所以生产过程中无卤低烟阻燃聚烯烃护套料不会发生热分解，产生少量成分复杂的有机废气，产物主要是挥发性烷烃类等小分子物质。挤制绝缘层和挤包外护套工段在封闭的出线机内进行，仅在出线口处会有少量废气散出。经参照《工业源产排污核算方法和系数手册--292塑料制品业系数手册》塑料板、管、型材—树脂、助剂—配料、混合、挤出，挥发性有机物产污系数1.50kg/t产品。本次改建项目使用的无卤低烟阻燃聚烯烃护套料使用量共为14/a，则挤塑工段非甲烷总烃产生量为0.021t/a。挤制绝缘层工序产生的非甲烷总烃经催化燃烧装置处理后排放量为0.0028t/a，未被收集的非甲烷总烃量为0.0021.t/a，以无组织形式散失。1.2.3拉丝废气本次改建工程拉丝工序依托四车间东半幅6号双头铜大拉机进行，双头铜大拉机的工作时间由原有的7000h/a均增加至7100h/a。拉丝过程中有集气罩收集产生的少量有机废气，后经高压静电油烟净化器进行处理，由15m高排气筒排放。现有工程6号双头铜大拉机进行，主要进行现有工程家装线的生产，与本次改建一致，本次拉丝废气采用类比法进行核算。拉丝废气采用类比法与2022年7月1日河南摩尔检测有限公司对河南通达电缆股份有限公司的季度监测报告中四车间拉丝废气2废气排放速率为0.00802kg/h，本次改建双头铜大拉机工作时间均增加100h，因此拉丝工序新增非甲烷总烃排放量为0.0008t/a。1.3依托现有废气处理措施的合理性分析本次更换四车间西半幅现有型号为Ø70+35MM的6台注塑机，更换为Ø70注塑+120挤塑机，更换后的挤塑机依托现有的集气罩进行废气收集。由于更换的设备的安装位置不变，出料口的大小不变，集气罩的大小相同，因此依托现有的集气措施可行。本次挤塑机更换后废气量不新增，根据催化燃烧处理装置在线检测数据，废气排放均能稳定达标排放，因此依托可行。本项目依托现有双头铜大拉机，仅增加少量的工作时间满足本次改建需求。根据四车间拉丝废气2的常规检测数据，拉丝废气排放浓度较低，能够稳定达标排放。因此依托可行。1.4 排放口基本情况大气排放口信息见下表。表4-2项目排放口情况一览表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 排放口编号 | 排放口名称 | 污染物种类 | 排放口地理坐标 | 排气筒高度（m） | 排气筒出口内径（m） | 排气温度（℃） | 烟气流速（m/s） | 备注 |
| 经纬度 |
| 4-4 | 挤塑废气排放口 | 非甲烷总烃 | 112.814027,34.673798 | 18 | 0.9 | 25 | 11.0 | 依托 |
| 4-2 | 拉丝废气排放口 | 非甲烷总烃 | 112.485314,34.40303 | 15 | 0.3 | 25 | 5.7 | 依托 |

1.4监测计划本项目未列入《洛阳市2022年重点排污单位名单》，根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ 1207-2021），制定本项目大气自行监测方案如下。表4-3大气自行监测及记录信息表

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 污染源类别/监测类别 | 排放口编号/监测点位 | 排放口名称/监测点位名称 | 监测内容 | 污染物名称 | 监测设施 | 手工监测采样方法及个数 | 手工监测频次 |
| 废气 | 4-4 | 挤塑废气排放口 | 烟气量,烟气温度,烟气流速,烟气含湿量 | 非甲烷总烃 | 在线监测 | / | / |
| 二氧化 硫、氮氧化物 | 手工 | 非连续采样至少3个 | 1次/半年 |
| 废气 | 4-2 | 拉丝废气排放口 | 烟气量,烟气温度,烟气流速,烟气含湿量 | 非甲烷总烃 | 手工 | 非连续采样至少3个 | 1次/半年 |
| 废气 | 厂界 | / | 湿度,温度,气压,风速,风向 | 非甲烷总烃 | 手工 | 非连续采样至少4个 | 1次/年 |
| 车间外 | / | 湿度,温度,气压,风速,风向 | 非甲烷总烃 | 手工 | 非连续采样至少4个 | 1次/年 |

1.5环境影响分析建设项目位于偃师区先进制造业开发区顾县板块（史家湾工业区）内，该区域环境空气属于二类。依据2022年洛阳市生态环境状况公报可知，项目所在区域属于大气不达标区。本项目新增VOCS排放量，从区域中替代。距离本项目最近的环境保护目标为厂区西南侧的史家湾零星住户。本项目营运期针对废气采取的措施为：设置密闭生产车间，拉丝机产生的废气经高压静电油烟净化器处理，挤塑机产生的废气经催化燃烧装置处理；生产污水其中每台设备均带有冷却水循环水池，循环水循环使用定期排放，用于厂区洒地。生活污水依托现有化粪池预处理后进入通达电缆厂区的污水处理站处理，近期排污枣庄污水处理厂处理，远期排入偃师区第四污水处理厂进行进一步处理。本项目一般固废综合处理，危险废物由有资质单位处置。故本项目废气排放对区域环境影响较小，在可接受范围内。2废水本次不新增循环冷却水系统的定期排水。生活污水依托现有化粪池预处理后进入厂区的污水处理站处理，近期排污枣庄污水处理厂处理，远期排入偃师区第四污水处理厂进行进一步处理。工程污染源监测计划参照《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ 1207-2021）文件执行，废水污染源监测计划见下表。表4-5 废水监测计划一览表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 |
| 废水总排口 | 流量、pH、COD、SS、氨氮 | 1次/半年 |

3噪声3.1 噪声源强及污染防治措施项目营运期噪声主要来自铜双头拉丝机、框绞机、挤塑机等设备运行时产生的噪声，噪声设备均设置在车间内。噪声源强为73~78dB（A），设备均设置于密闭的生产车间内，经车间隔音，可有效降低15dB（A）左右。噪声源强见下表。表4-6 噪声源强及污染防治措施一览表单位：dB(A)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 建筑物名称 | 声源名称 | 声源源强dB（A） | 声源控制措施 | 空间相对位置 | 距室内边界距离m | 室内边界声级dB（A） | 运行时段 | 建筑物插入损失dB（A） | 建筑物外声压级dB（A） |
| X | Y | Z |
| 1 | 生产车间 | 拉丝机 | 78 | 厂房隔声 | 45 | 75 | 1 | 东27 | 49.3 | 昼夜 | 15 | 34.3 |
| 2 | 框绞机 | 75 | 厂房隔声 | 45 | 80 | 1 | 东27 | 42.3 | 昼夜 | 15 | 27.3 |
| 3 | 挤塑机 | 73 | 厂房隔声 | 40 | 28 | 1 | 南28 | 44.0 | 昼夜 | 15 | 29.0 |
| 上表中空间相对位置坐标以车间西北角为远点； |

3.2噪声影响分析厂界及敏感点处噪声排放情况见下表。表4-7 项目厂界噪声结果 单位：dB(A)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 厂界 | 贡献值 | 背景值 | 叠加值 | 标准值 | 是否达标 |
| 东厂界 | 昼间 | 20.0 | 57.1 | 57.1 | 60 | 达标 |
| 夜间 | 20.0 | 48.4 | 48.4 | 50 | 达标 |
| 西厂界 | 昼间 | 24.3 | 56.0 | 56.0 | 70 | 达标 |
| 夜间 | 24.3 | 46.5 | 46.5 | 55 | 达标 |
| 南厂界 | 昼间 | 18.8 | 55.7 | 55.7 | 70 | 达标 |
| 夜间 | 18.8 | 46.6 | 46.6 | 55 | 达标 |
| 北厂界 | 昼间 | 27.6 | 54.6 | 54.6 | 70 | 达标 |
| 夜间 | 27.6 | 45.7 | 45.7 | 55 | 达标 |

由上表可知，该项目建成后，西、南、北厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2、4类标准要求，东厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准要求。表4-8 敏感点噪声预测结果 单位：dB(A)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 厂界 | 贡献值 | 背景值 | 叠加值 | 标准值 | 是否达标 |
| 史家湾村零星住户 | 昼间 | 18.8 | 53.9 | 53.9 | 60 | 达标 |
| 夜间 | 18.8 | 44.4 | 44.4 | 50 | 达标 |

由上表可知，该项目建成后，敏感点史家湾村噪声值满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准。3.3噪声监测计划项目监测计划见下表。表4-9 监测计划表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 监测点位 | 监测指标 | 监测频次 | 执行排放标准 |
| 西厂界、东厂界、南厂界、北厂界 | 噪声 | 1季度1次 | 东厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准要求，其余厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准要求 |

4. 固体废物4.1 固废产生量及处置措施本项目改建前后不增加劳动定员，产生的固体废物主要包括一般固废和危险废物。一般固废主要为丝过程中产生的废料头和绞合机处产生的废金属丝；挤制过程中产生的废包覆料。危险废物主要为拉丝机清理的废乳化液底泥；油雾净化器收集的废油；有机废气治理措施维护产生的废催化剂和废活性炭。（1）一般固废主要包括拉丝过程中产生的废料头和绞合机处产生的废金属丝（固废代码为：320-001-10）；挤制过程中产生的废包覆料（固废代码为：292-001-06）。根据企业提供资料，废料头和绞合机产生的废金属丝产生量约为0.03t/a；废包覆料产生量为0.02t/a。建设单位已在三车间南部建设一般固废暂存间，暂存间面积为50m2，原有项目占用了约27m2，剩余暂存间面积为23m2，能够满足本项目需求。因此本次改建工程依托原有的固废暂存间可行。（2）危险废物主要是拉丝过程中产生的废乳化液底泥；油雾净化器收集的废油、催化燃烧装置产生的废催化剂和废活性炭等。项目铜杆拉丝工序需使用拉丝乳化液进行冷却润滑。由于拉丝乳化液经长期循环使用后会积累许多杂质，故需定期清掏循环池底部沉淀，底部沉淀主要成分为拉丝乳化液、铝屑。根据建设单位提供资料，乳化液循环池每年清理一次，乳化液底泥新增产生量为0.0001t/a。油雾净化器收集的废油新增量为0.0019t/a。本项目产生的有机废气通过“催化燃烧装置”处理，本次需要处理有机废气的量为0.0161t，本项目产生的有机废气通过“催化燃烧装置”处理，现有活性炭箱的填充量为2.2m3，活性炭的密度取0.6g/cm3，原有每24个月更换一次，废活性炭的产生量为1.58t/2a，本次有机废气增加，更换频次相应会缩短，更换频次为23个月更换一次，本次废活性炭会相应增加，增加量为0.0687t/2a；根据催化燃烧装置的设计，催化剂主要成分为铂、钯，催化块更换周期为5年，催化燃烧装置催化剂体积0.12m3，催化剂密度0.4吨/m3，则废催化剂产生量约0.048t/5a（5年产生量为0.048吨），废催化剂不在厂区存放，更换时直接委托资质的单位回收。表4-10 危险废物汇总一览表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 危险废物名称 | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 产生量（吨/年） | 产生工序及装置 | 形态 | 有害成分 | 危险特性 | 污染防治措施 |
| 1 | 铜拉丝废乳化液底泥 | HW08 | 900-204-08 | 0.0001 | 拉丝 | 液态 | 高分子烃类化合物及添加剂 | T，I | 危废暂存间 |
| 2 | 油雾净化收集废油 | HW08 | 900-249-08 | 0.0019 | 油雾净化装置 | 液态 | 高分子烃类化合物及添加剂 | T，I | 危废暂存间 |
| 3 | 废活性炭 | HW49 | 900-041-49 | 0.0687 | 有机废气治理设施 | 固态 | 非甲烷总烃、酚类 | T | 危废暂存间 |
| 4 | 废催化剂 | HW50 | 772-007-50 | 0.048t/5a | 固态 | 铂、钯等金属 | T | 不在厂内暂存 |

本项目危废贮存场所基本情况一览表见下表。表4-11 本项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 贮存场所（设施）名称 | 危险废物名称 | 位置 | 占地面积（m2） | 贮存方式 | 贮存能力 | 贮存周期 |
| 1 | 危废暂存间 | 油雾净化收集废油 | 三车间南部 | 0.2 | 危废桶内 | 150L/a | 12个月 |
| 3 | 铜拉丝废乳化液底泥 | 0.2 | 150L/a | 12个月 |
| 4 | 废活性炭 | 2 | 危废袋 | 3t/a | 12个月 |

**危废间依托的可行性**：危废暂存间占地20m2，根据企业提供的资料，危废暂存间分类间隔储存不同种类危废，目前现有工程利用危废间的面积为9m2，本次不新增危废的种类，且新增危废量较少，依托可行。 4.2环境管理要求本项目依托现有工程三车间南部20m2危险废物暂存间和一个50m2一般固废暂存区，危险废物采用专用容器收集，收集桶及手机袋暂存于危废暂存间，然后定期交由具有资质的单位处理。危险废物在厂区内暂存时间应不超过一年。建立严格管理制度，做好台账记录，定期对危废贮存容器及危废间进行检查；危险废物的转运严格按照有关规定，实现联单制度。一般固废暂存区按要求做好防渗漏、防雨淋、防扬尘措施。本次依托的危废贮存间已严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2023）的要求进行建设，地面硬化防渗，四周设置围堰，装载危险废物的容器必须定期检查，确保完好无损，防止容器破损造成二次污染，并设置明显的警示标志。综上所述，本项目产生的固体废物均可得到合理处置或综合利用，对周围环境影响较小。5. 地下水、土壤本项目危废暂存间内存放危险废物主要为桶装的废润滑油（现有工程）、废油（现有工程+本工程）、铝/铜拉丝废乳化液底泥（现有工程+本工程）、专用袋装的废活性炭（现有工程+本工程），危险废物均存放在专用容器或专用收集袋内，暂存区设有围堰，并采取相应的防渗措施。经分析本项目所涉及的液态物料不存在污染地下水和土壤的污染途径，不会对区域的地下水和土壤造成影响。6. 三本账表4-12 厂区三本账情况一览表 单位t/a

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目分类 | 污染物名称 | 现有工程（固体废物产生量） | 在建工程（固体废物产生量） | 改建工程排放量（固体废物产生量） | 改建后全厂排放量（固体废物产生量） | 变化量 |
| 废气 | 颗粒物 | 0.5261 | 0 | 0 | 0.5261 | 0 |
| 二氧化硫 | 0.00162 | 0 | 0 | 0.00162 | 0 |
| 氮氧化物 | 0.0372 | 0 | 0 | 0.0372 | 0 |
| 非甲烷总烃 | 2.2835 | 0.1139 | 0.0057 | 2.4031 | +0.0057 |
| 废水 | COD | 0.412 | 0 | 0 | 0.412 | 0 |
| 氨氮 | 0.1102 | 0 | 0 | 0.1102 | 0 |
| 一般工业固体废物 | 废料头和废金属头 | 25.636 | 0.27 | 0.03 | 25.936 | +0.03 |
| 废铜带、废钢带、钢丝 | 4.22 | 0.04 | 0 | 4.26 | 0 |
| 铜渣 | 0.05 | 0 | 0 | 0.05 | 0 |
| 废包覆料 | 36.736 | 0.36 | 0.02 | 37.116 | 0 |
| 废绕包材料（废尼龙带、废无纺布、废阻燃带和废聚酯带） | 17.2114 | 0.02 | 0 | 17.2314 | 0 |
| 木屑 | 0.5t/a | 0 | 0 | 0.5t/a | 0 |
| 危险废物 | 废油 | 1.6269 | 0.0114 | 0.0019 | 1.6402 | +0.0019 |
| 铜/铝拉丝废乳化液底泥 | 1.403 | 0.088 | 0.0001 | 1.4911 | +0.0001 |
| 废润滑液 | 0.4017 | 0.0018 | 0 | 0.4035 | 0 |
| 废催化剂 | 0.048t/5a | 0 | 0 | 0.048t/5a | 0 |
| 废活性炭 | 1.58t/2a | 0.79 | 0.0678t/2a | 2.4378t/2a | +0.0678t/2a |
| 生活垃圾 | 30 | 0 | 0 | 30 | 0 |

7．环保投资该项目总投资3000万元，环保投资约4万元，占总投资的0.13%，环保投资见下表。表4-13 环保投资一览表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 分类 | 环保设施 | 投资（万元） | 备注 |
| 废水 | 化粪池+一体化污水处理设施 | / | 依托 |
| 噪声 | 设备隔声减震 | 4 | 新增 |
| 固废 | 垃圾桶 | / | 依托 |
| 危废暂存间 | / | 依托 |
| 一般固废暂存区 | / | 依托 |
| 合计 | 4 | / |

 |

五、环境保护措施监督检查清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 内容要素 | 排放口(编号、名称)/污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
| 大气环境 | 催化燃烧一根排气筒气-4-4 | 非甲烷总烃 | 集气罩（四周加装软帘）+催化燃烧装置+1根18m排气筒 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5、表9非甲烷总烃60mg/m3 |
| 拉丝废气排气筒气4-2 | 非甲烷总烃 | 密闭集气罩+1套高压静电油烟净化器+1根15m排气筒 | 《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2二级标准和《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办【2017】162号）中的相关规定：其他行业有机废气排放口非甲烷总烃80mg/m3 |
| 车间外 | 非甲烷总烃 | 车间密闭 | 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1特别排放限值：无组织排放厂房外监控点1h平均浓度值6mg/m3，任意一次浓度值20mg/m3 |
| 厂界 | 非甲烷总烃 | 车间密闭 | 《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办[2017]162号）中建议值无组织排放监控点浓度限值2.0mg/m3 |
| 地表水环境 | 厂区总排口 | COD、SS、氨氮 | 化粪池预处理+一体化处理措施等 | 《污水综合排放标准》GB8978-1996一级标准 |
| 声环境 | 四周厂界 | / | / | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2、4类 |
| 电磁辐射 | / | / | / | / |
| 固体废物 | （1）一般固废暂存区，固体废物分区暂存，台账记录；（2）危废暂存间，危险废物分区暂存，台账记录，危废转移联单。 |
| 土壤及地下水污染防治措施 | 本项目危废暂存间内存放危险废物主要为桶装的废润滑油（现有工程）、废油（现有工程+本工程）、铝/铜拉丝废乳化液底泥（现有工程+本工程）、专用袋装的废活性炭（现有工程+本工程），危险废物均存放在专用容器或专用收集袋内，暂存区设有围堰，并采取相应的防渗措施。 |
| 生态保护措施 | / |
| 环境风险防范措施 | / |
| 其他环境管理要求 | ①厂区档案齐全、台账记录资料符合要求；厂区环保工作由专人负责；完善并妥善保存环保档案：a环评批复文件或环境现状评估备案证明；b排污许可证；c竣工环保验收文件；d环境管理制度；e废气治理设施运行管理规程；f一年内废气监测报告；②人员配置：配备专（兼）职环保人员，并具备相应的环境管理能力。③企业投运前按要求办理排污许可变更手续，禁止无证排污；④竣工验收时严格落实环评及其批复要求的环保措施内容。 |

六、结论

|  |
| --- |
| 河南通达电缆股份有限公司智能化改造项目的建设符合国家相关产业政策，项目选址不存在环境制约因素，项目选址合理。项目建成后，产生的废气、废水、噪声、固废经采取措施治理后，能够实现污染物的达标排放，不会对环境造成大的影响。从环保角度分析，该项目建设是可行的。 |

建设项目污染物排放量汇总表

附表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目分类 | 污染物名称 | 现有工程排放量（固体废物产生量）① | 现有工程许可排放量② | 在建工程排放量（固体废物产生量）③ | 本项目排放量（固体废物产生量）④ | 以新带老削减量（新建项目不填）⑤ | 本项目建成后全厂排放量（固体废物产生量）⑥ | 变化量⑦ |
| 废气 | 颗粒物 | 0.5261t/a |  | 0 | 0 | 0 | 0.5261t/a | 0 |
| 非甲烷总烃 | 2.2835t/a | 2.9541 t/a | 0.1139t/a | 0.0057 | 0 | 2.4031t/a | +0.0057t/a |
| 二氧化硫 | 0.00162 t/a | 0.0050 t/a | 0 | 0 | 0 | 0.00162 t/a | 0 |
| 氮氧化物 | 0.0372 t/a | 0.038 t/a | 0 | 0 | 0 | 0.0372 t/a | 0 |
| 废水 | COD | 0.412t/a | 0.412t/a | 0 | 0 | 0 | 0.412t/a | 0 |
| 氨氮 | 0.1102t/a | 0.1102t/a | 0 | 0 | 0 | 0.1102t/a | 0 |
| 一般工业固体废物 | 废料头和废金属头 | 25.636t/a |  | 0.27t/a | 0.03t/a | 0 | 25.936t/a | +0.03t/a |
| 废铜带、废钢带、钢丝 | 4.22t/a |  | 0.04t/a | 0 | 0 | 4.26t/a | 0 |
| 废包覆料 | 36.736t/a |  | 0.36t/a | 0.02t/a | 0 | 37.116t/a | +0.02t/a |
| 铜渣 | 0.05 |  | 0 | 0 |  | 0.05 | 0 |
| 废绕包材料（废尼龙带、废无纺布、废阻燃带和废聚酯带） | 17.2114t/a |  | 0.02t/a | 0 | 0 | 17.2314t/a | 0 |
| 木屑 | 0.5t/a |  | 0 | 0 | 0 | 0.5 t/a | 0 |
| 危险废物 | 废油 | 1.6269t/a |  | 0.0114t/a | 0.0019 | 0 | 1.6402t/a | +0.0019 |
| 废拉丝油铜/铝拉丝废乳化液底泥 | 1.403 t/a |  | 0.088t/a | 0.0001 | 0 | 1.4911t/a | +0.0001 |
| 废润滑液 | 0.4017 |  | 0.0018 | 0 | 0 | 0.4035t/a | 0 |
| 废催化剂 | 0.048t/5a |  | 0 | 0 | 0 | 0.048t/5a | 0 |
| 废活性炭 | 1.58 t/a |  | 0.79t/2a | 0.0678t/2a | 0 | 2.4378t/2a | +0.0678t/2a |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①