

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 洛阳卓逸鞋业有限公司年产 30

万双布鞋项目

建设单位(盖章): 洛阳卓逸鞋业有限公司

编制日期: 2025 年 8 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	洛阳卓逸鞋业有限公司年产 30 万双布鞋项目		
项目代码	2503-410381-04-01-508050		
建设单位联系人	*	联系方式	**
建设地点	洛阳市偃师市先进制造业开发区山化片区东屯工业区		
地理坐标	(112 度 49 分 58.381 秒, 34 度 42 分 58.481 秒)		
国民经济行业类别	C1951 纺织面料鞋制造	建设项目行业类别	十六、皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业 19: 32 制鞋业 195
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	洛阳市偃师区发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	20	环保投资（万元）	3.8
环保投资占比（%）	19%	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地(用海)面积(m ²)	1500
专项评价设置情况			
无			
规划情况			
<p>规划名称：《洛阳偃师区先进制造业开发区发展规划（2022~2035 年）》</p> <p>按照《中共河南省委河南省人民政府关于推动河南省开发区高质量发展的指导意见》（豫发〔2021〕21 号）等工作部署和要求，河南省发展和改革委员会以《河南省发展和改革委员会关于同意洛阳市开发区整合方案的函》（豫发改工业函〔2022〕33 号）同意了洛阳偃师区先进制造业开发区整合方案，洛阳偃师区成立了洛阳偃师区先进制造业开发区，并委托洛阳市规划建筑设计研究院有限公司编制了《洛阳偃师区先进制造业开发区发展规划（2022—2035 年）》，规划对原偃师产业集聚区规划方案为</p>			

基础进行适当调整，同时整合偃师区顾县工业园、鞋业产业园等，新增东南板块。

目前，规划审批手续正在进行。

规划环境影响评价情况

规划环境影响评价文件名称：《洛阳偃师区先进制造业开发区发展规划（2022~2035年）环境影响报告书》

召集审查机关：河南省生态环境厅

审查文件名称：《洛阳偃师区先进制造业开发区发展规划（2022~2035年）环境影响报告书的审查意见》

审查文件文号：豫环函〔2023〕103号文

规划及规划环境影响评价符合性分析

1、洛阳偃师区先进制造业开发区发展规划（2022-2035）

《洛阳偃师区先进制造业开发区发展规划（2022—2035年）》以原产业集聚区规划方案为基础进行适当调整，同时整合偃师区顾县工业园、鞋业产业园等，新增东南板块，形成洛阳偃师区先进制造业开发区，规划整体形成了“一区三板块”的格局，“三板块”分别为北环板块、岳滩板块、东南板块。结合洛阳市国土空间规划开发区边界和现状产业发展态势，对板块边界在原产业集聚区边界的基础上进行优化，规划面积从原规划的11.9km²调整至21.44km²（北环板块5.09km²、岳滩板块3.75km²、东南板块12.60km²），以无机及有色金属新材料产业、装备制造产业、节能环保产业为三大主导产业，发展定位为郑洛联动高质量发展先导区、黄河流域节能环保产业发展引领区、全国先进制造业基地。

（1）规划时限

规划期限为2022—2035年，其中近期到2025年，远期到2035年。

（2）规划范围

洛阳偃师区先进制造业开发区整体空间发展布局结构为“一园区三板块”，“三板块”分别为北环板块、岳滩板块、东南板块，规划总用地面积约21.44平方公里。

北环板块：位于偃师中心城区西北区域，空间范围为东至华润热电，西至龙海玻璃，南至陇海铁路，北至邙山大道、招商大道北侧 300 米，片区范围面积约 5.09 平方公里。

岳滩板块：位于偃师中心城区西南部区域，空间范围为东至杜甫大道，西至恒东新能源，南起规划创业路，北至规划科创路，片区范围面积约 3.75 平方公里。

东南板块：位于偃师中心城区东南区域，空间范围为西起 S539、商汤大道、规划岭西路，东至洛河堤、干沟河堤、规划岭东路，北至陇海铁路、滨河南路、郑西高铁，南至规划岭南路，片区范围面积约 12.60 平方公里。

（3）主导产业

根据产业发展趋势、政策导向、区域协同、标杆经验四个维度的研究分析结果，结合偃师开发区产业发展现状和条件，选择无机及有色金属新材料、装备制造、节能环保产业作为偃师开发区的主导产业，各主导产业发展思路和重点环节如下：

无机及有色金属新材料产业：重点发展环保型分子筛材料、轻合金等有色金属材料、铝板带箔、锂电箔材、功能玻璃等电子信息材料，形成一批具有自主知识产权产品，打造国际知名分子筛材料基地、全国具有较强影响力的新材料集群。

装备制造业：重点发展三轮摩托车新能源车制造、新能源装备制造、智能装备等制造业，建设新能源车辆集群。

节能环保产业：重点围绕储能装备、氢能装备、节能技术装备、环保技术装备、余热余压利用技术和设备等领域，积极对接中东方日升、浙江万洋、宁德时代、上海环境、中节能、中信重工等企业，全力推进“中原节能环保装备产业园”建设，形成集研发、设计、生产、智造、展示、服务于一体的完整产业链，打造黄河流域节能环保产业发展引领区及中部地区重要节能环保和储能装备产业集群。

相符性分析：

本项目位于洛阳偃师区先进制造业开发区山化片区东屯工业区，属于先进制造业开发区东南板块山化片区。根据企业租赁协议（附件 3）、土地证（附件 4），用地性质为工业用地，结合洛阳偃师区先进制造业开发区用地功能布局关系图（附图 6），符合

土地利用规划；本项目属于制鞋业布鞋制造项目，结合洛阳偃师区先进制造业开发区产业功能布局关系图（附图 7），所处区域功能规划为制鞋业、现代服务业开发区，符合产业布局规划。

（4）开发区公辅设施

① 给水工程规划

规划新建伊洛水厂与顾县水厂。伊洛水厂位于洛河以南、岳滩组团的西北角，设计供水能力为 7 万立方米/日，占地面积 7.5 公顷，近期建设一期工程，设计供水能力为 4 万吨/日，水源由河滩取水井群供给。顾县水厂位于绿色智造科创产业片区东北角，设计供水能力为 2 万立方米/日，水源为小浪底水库跨区域引水。

北环片区由第一水厂和第二水厂供给；岳滩板块由伊洛水厂供给；东南板块近期由伊洛水厂供给，远期由规划顾县水厂供给。

② 排水工程规划

规划现有雨污水合流管道将逐步改造为雨、污水分流，新建城区均采用雨、污水分流的排水体制。

A、污水工程

偃师中心城区划分为 4 个排水分区，分别为陇海铁路以北片区、陇海铁路以南洛河以北片区和洛河以南伊河以北片区以及顾县片区。规划近期提标改造第三污水处理厂，对现状生物池 MBBR 改造，新增变配电间及鼓风机房、臭氧发生车间、臭氧接触池、液氧站及厂区管线系统等，推进第四污水处理厂建设，新建日处理污水能力 7500 吨污水处理厂 1 座及配套污水管网等设施。

开发区根据污水分区规划和污水厂布局，结合地形地势，规划布置污水管网系统，开发区内的污水通过污水干管和主干管收集输送到各自的污水厂。污水干管沿道路顺坡敷设，一般敷设在东西向道路的南侧、南北向道路的东侧。

B、雨水工程规划

结合偃师水系及地势共分为五大片区，分别为中州渠片区、洛北片区老城组团、洛北片区首阳山组团、伊洛片区，偃师区先进制造业开发区涉及中州渠片区、伊洛

片区、顾县片区。

中州渠片区：该片区主要考虑北部山洪的排放，片区范围沿规划区向周边拓展范围至雨水流域范围。该范围北以山脊为界，南至中州渠，北部山洪通过中州渠截流，向东排出规划区。

伊洛片区：岳滩片区内共有水系四条，分别为涝洼渠、帝都渠、夏都渠、杜甫渠，规划结合竖向以地势高低变化点或水渠为界限，将岳滩片区分为若干小分区，最终各分区雨水排至涝洼渠，经由东南侧泵站排放至伊河。

顾县片区：以顾县老 310 国道为分界，划分为两个雨水分区最终北侧雨水分区雨水排至伊河，南侧雨水分区排至外围水系。

马涧河片区：白云岭片区内雨水流入马涧河后汇入陶化店水库。

③ 电力工程规划

北环片区规划新建一座 110kV 新庄变，岳滩片区规划新建一座 110kV 岳滩变，顾县片区南部规划新建 110kV 顾县东变和 110kV 白云变。

相符性分析：

本项目位于洛阳偃师区先进制造业开发区山化片区东屯工业区，属于先进制造业开发区东南板块山化片区，区域供水由山化镇东屯村自来水管网供给、供电由山化镇供电系统供给，本项目排水口在洛阳市中州渠人工湿地收水范围内，项目所在区域基础设施完善，能满足项目建设需求。

2、规划环评

根据《洛阳偃师区先进制造业开发区发展规划（2022—2035 年）环境影响报告书》，洛阳偃师区先进制造业开发区环境准入条件如下：

表 1-1 洛阳偃师区先进制造业开发区生态环境准入清单

分区	类别	生态环境准入清单	项目情况	相符性
保护区	邙山陵墓群、夷平冢	在文物保护单位的保护范围和建设控制地带内，不得建设污染文物保护单位及其环境的设施，相关开发建设活动需满足文物保护单位的相关要求并取得文物保护单位主管部门的同意后方可实施。	根据邙山陵墓群保护总体规划图，本项目不在其保护范围和建设控制地带内；本项目位于洛阳偃师区先进制造开发	相符

			区东南板块山化片区，租赁现有厂房，不涉及土建施工，不违背文物保护要求；	
	环境敏感目标	注重环境敏感目标的保护，在现有及拟规划的居住、教育、医疗等环境敏感区域周边，禁止布设大气环境保护距离和大气毒性终点浓度-1 距离范围内可能涉及敏感目标的建设项目。	本项目周围不存在敏感区域，无需设施大气防护距离。	/
重点 管控 区域	产业 发展	禁止《产业结构调整指导目录》淘汰类项目入驻。	本项目为布鞋制造项目，不属于淘汰类项目	相符
		原则上入驻项目应符合开发区规划主导产业或与主导产业具备一定的相关性，属于主导产业上下游产业延伸链项目。	本项目为布鞋制造项目，属于制鞋业，属于山化片区主导产业	相符
		从严控制新增高污染、高耗能、高排放、高耗水项目建设，开发区入区两高项目应符合有关产业规划，应满足有关产能置换及环境管理文件要求（豫环文（2021）100 号文等）。原则上禁止新改扩建有色金属冶炼项目（再生有色金属项目除外）、普通平板玻璃项目（电子玻璃、光伏玻璃等特种玻璃项目除外）入驻开发区。	本项目为布鞋制造项目，不属于两高项目，也不属于有色金属冶炼项目和普通平板玻璃项目	相符
		禁止涉及炼化、硫化工艺项目和有毒材料的人造革、发泡胶等项目入驻。	本项目为布鞋制造项目，不涉及炼化、硫化工艺项目以及有毒材料的人造革、发泡胶等项目	相符
		原则上禁止独立电镀项目入驻。	本项目为布鞋制造项目，不属于电镀项目	相符
		强化煤炭消费总量管控，严格控制新增燃煤项目，原则上不再新增非电行业耗煤项目，确因产业和民生需要新上的，需落实煤炭减量替代。	本项目使用能源为电能，不涉及燃煤设施	相符
		禁止新建燃煤、重油及高污染燃料的锅炉项目，锅炉应采用清洁能源。在开发区实现集中供热之后，在保障各企业工业用蒸汽的等级、压力及用汽的连续性的基础上，原则上不再新增分散式燃气锅炉项目。	本项目不涉及锅炉	相符
		生产工艺	新建、改建、扩建“两高”项目应采用先进的工艺技术和装备，单位产品能耗、物耗、水	本项目为布鞋制造项目，根据豫发改环

与装备水平	耗等清洁生产水平和污染物排放强度应达到清洁生产先进水平，国家、省绩效分级重点行业新建、扩建项目达到 A 级水平，改建项目达到 B 级以上水平。其他绩效分级重点行业新建、改建、扩建项目应达到 B 级及以上要求。	资〔2023〕38 号文，本项目不属于两高项目。根据环办大气函〔2020〕340 号及环办便函〔2021〕341 号文件，本项目属于国家绩效分级重点行业（制鞋业），应当满足绩效引领性指标要求。	
	禁止新建生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。	本项目采用低 VOCs 原料;所用清洗剂为低 VOCs 含量原料。清洗剂满足《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》(GB38508 -2020)要求。 本项目不使用溶剂型涂料、油墨和胶粘剂等	相符
	禁止物料输送设备、生产车间非全密闭且未配置收尘设施；禁止露天喷漆项目。	本项目生产车间密闭且设置废气收集设施，不涉及喷涂工序。	相符
污染控制	对于废水水量较大、水质浓度较高，对开发区污水处理厂易造成冲击，影响污水处理厂稳定运行达标排放的项目，禁止入驻。入驻开发区企业废水需通过污水管网排入集中污水处理厂处理，生产废水不得直排外环境。	本项目废水达到《污水综合排放标准（GB8978 -1996）》三级标准后经东屯村污水管网排入偃师区中州渠人工湿地深度处理，不直接排放。	相符
	重点行业二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs 全面执行大气污染物特别排放限值。	本项目属于重点行业，VOCs 排放执行特别排放限值。	相符
	入区项目新增主要污染物总量指标需满足区域或行业替代的有关要求。新、改、扩建重点行业涉重点重金属（铅、汞、镉、铬、砷）项目需实行排放等量置换或减量置换，禁止入驻不满足重金属排放控制要求的建设项目。	本项目新增主要污染物总量指标执行区域替代的相关要求。本项目不涉及重金属排放。	相符
	涉及 VOCs 废气排放的项目应根据废气产生	本项目有机废气产	相符

	情况, 选择合理处理工艺, 对于 VOCs 产生浓度高、气量大的涉 VOCs 重点行业项目, 应采用 RTO 或催化燃烧等高效处理工艺, 其他涉 VOCs 项目应采用低温等离子体技术、UV 光催化氧化技术、活性炭吸附技术等两种或两种以上组合工艺, 禁止使用单一吸附、催化氧化等处理技术。	生浓度低、气量大, 不属于浓度高、气量大的涉 VOCs 重点行业项目, 故采用两级活性炭吸附措施处理, 根据河南省低效设施文件, 属于可行技术。	
环境 风险	涉及危险化学品、危险废物及可能发生突发环境事件的污染物排放企业, 应按照突发环境事件应急预案备案管理办法的要求, 制定完善的环境应急预案, 并报环境管理部门备案管理。	本项目目前处于环评阶段, 建设单位承诺建成后按照要求组织编制应急预案并按要求备案。	相符
	入区项目应按照有关行业规范要求, 建设初期雨水池和事故水池, 做好事故风险管控联动, 防止初期雨水及事故废水排入雨水管网或未经处理直接进入地表水体。	本项目按相关要求做好事故风险管控联动。	相符
	涉重金属及难降解类有机污染物的重点排污单位, 应按照排污许可执行监测要求, 对土壤、地下水进行监测, 发现问题, 及时采取有效防治措施, 避免对土壤、地下水造成污染。	本项目不涉及重金属及难降解类有机污染物, 且不属于重点排污单位。	相符
资源 利用	入区项目在条件具备的情况下, 应加大中水回用力度, 建设再生水回用配套设施, 提高再生水利用率。	冷却水循环使用, 不外排。	/
	入区新改扩建项目的清洁生产水平应达到国内先进水平。	项目建设满足绩效引领性指标要求。	相符

综上所述, 本项目符合洛阳偃师区先进制造业开发区生态环境准入清单的要求。

3、与《洛阳偃师区先进制造业开发区发展规划(2022—2035年)环境影响报告书的审核意见》(豫环函〔2023〕103号文)相符性分析

表 1-2 项目与审核意见相符性分析

类别	要求	本项目情况	相符性
加快推进产业转型	开发区应遵循循环经济理念, 积极推进产业技术进步和园区循环化改造; 入区新、改、扩建项目应实施清洁生产, 生产工艺、设备、污染治理技术, 以及单位产品能耗、物耗、污染物排放和资源利用率均需达到同行业国内先进水平, 确保产业发展与生态环境保护相协调。	本项目生产工艺、设备、污染治理技术, 以及单位产品能耗、物耗、污染物排放和资源利用率满足同行业先进水平。	相符
优化空间	进一步加强与国土空间规划的衔接, 保持规划之间协调一致; 做好规划控制和生态隔离带建设,	本项目位于洛阳偃师区先进制造开发区东	相符

布局 严格 空间 管控	加强对开发区及周边生活区的防护，确保开发区产业布局与生态环境保护、人居环境安全相协调，其中，开发区部分区域与邙山陵墓群重点保护区相重叠，应慎重开发布局项目，在文物保护单位的保护范围和建设控制地带内，不得建设污染文物保护单位及其环境的设施，相关开发建设活动应满足文物保护相关要求，避免对文物保护区产生不良影响。	南板块山化片区，租赁现有厂房，不涉及土建施工，不会影响文物保护。	
强化 减污 降碳 协同 增效	根据国家和河南省关于挥发性有机物、工业炉窑等大气和水、土壤污染防治相关要求，严格执行相关行业污染物排放标准及特别排放限值；严格执行污染物排放总量控制制度，新增污染物排放指标应做到“等量或倍量替代”，确保区域环境质量持续改善。	本项目执行相关污染物特别排放限值，新增污染物排放实行区域总量替代。	相符
严格 落实 项目 入驻 要求	严格落实《报告书》生态环境准入要求，鼓励符合开发区功能定位、国家产业政策鼓励的项目入驻；从严控制新增高污染、高耗能、高耗水项目；禁止新建、扩建、改建有色金属冶炼项目(再生有色金属项目除外)、平板玻璃项目(电子玻璃、光伏玻璃等特种玻璃项目除外)、使用高污染燃料的项目(集中供热、热电联产设施除外)；禁止新建生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目、废水直接外排环境的项目。	本项目符合《报告书》生态环境准入要求，不属于开发区禁止建设项目。	相符
加快 开发 区环 境基 础设 施建 设	建设完善集中排水、供热、供水等基础设施，加快实施北环板块配套污水管网铺设工程，加快东南板块顾县片区依托的偃师区第四污水处理厂及配套污水管网的建设，根据开发时序适时建设东南板块山化片区污水处理厂，根据确保企业外排废水全部有效收集，开发区各污水处理厂出水满足《河南省黄河流域水污染物排放标准》(DB41/2087-2021)一级标准；不断提高水资源利用率，减少废水排放；园区固废应有安全可行的处理处置措施，不得随意弃置，危险固废严格按照有关规定收集、贮存、转运、处置，确保 100%安全处置	本项目周边供水、排水等基础设施完善，生活污水经东屯村污水管网排入偃师区中州渠人工湿地深度处理；固废合理处置，不随意弃置，危险废物严格按照有关规定收集、贮存、转运、处置，确保 100%安全处置。	相符

由上表可知，本项目建设符合《洛阳偃师区先进制造业开发区发展规划（2022—2035 年）环境影响报告书的审核意见》豫环函〔2023〕103 号文的要求。

其他符合性分析

1、“三线一单”相符性分析

(1) 生态保护红线

本项目选址位于洛阳偃师区先进制造业开发区山化片区东屯工业区，经过现场踏勘，本项目不在自然保护区、风景名胜区、森林公园、地质公园、重要生态功能区、生态敏感区和脆弱区以及其他要求禁止建设的环境敏感区内，对照“河南省三线一单综合信息应用平台”（附图 11-1），本项目位于重点环境管控单元（名称：洛阳偃师区先进制造业开发区，编号：ZH41030720001），项目实施符合生态保护红线管理要求。

(2) 环境质量底线

大气：项目选址区域为环境空气功能区二类区，执行二级标准，根据《2023 年洛阳市生态环境状况公报》，2023 洛阳市环境空气中 PM₁₀、PM_{2.5}、O₃ 均出现不同程度的超标情况。

本项目运营过程中注塑工艺生产线（混合搅拌、破碎）过程中产生的含尘、VOCs 废气通过 1 套覆膜袋式除尘器处理后，与注塑工艺生产线（注塑）过程中产生的废气共同经过两级活性炭吸附工艺处理进入主管道；聚氨酯工艺生产线（混合搅拌、中转、喷脱模剂、浇注、烘干）过程中产生的废气经过 1 套两级活性炭吸附工艺处理进入主管道，两者合并后通过 DA001 排气筒排放。废气污染物经处理后可达标排放，对项目区域环境空气影响较小，不会改变项目所在区域的大气环境功能。

地表水：本项目生活污水经化粪池处理后，经市政管网排入洛阳市中州渠人工湿地，最终排入伊洛河，根据《2023 洛阳市生态环境状况公报》，2023 年伊洛河河流综合污染指数为 0.277，河流水质状况为“优”。

运营期设备冷却水定期补充，循环使用不排放；生活污水经化粪池处理后，经市政管网排入中州渠人工湿地处理，对区域地表水环境产生影响较小。

噪声：本项目采取基础减震、厂房隔声等降噪措施后，运营期厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求，对周边环境造成的噪声影响较小，不会改变项目所在区域的声环境功能。

因此，本项目建设符合环境质量底线要求。

(3) 资源利用上线

①水资源

本项目属于制鞋业项目，水源来自东屯村自来水管网，能够满足职工日常生活用水。根据水利部发布的《关于印发钢铁等十八项工业用水定额的通知》（2020年1月）可知，本项目不属于水利部发布的“十八项传统高耗水工业行业”。

本项目不涉及地下水资源开采，资源消耗量相对区域资源利用总量较少，不影响区域水资源总量。

②土地资源

本项目位于洛阳偃师区先进制造业开发区山化片区东屯工业区，本项目建设不会改变区域各类土地结构及类型，能够满足土地资源利用管控要求。

③能源

本项目生产过程中所用的能源为电能，用电由山化镇电网供给。本项目建设不会超过当地能源利用上线。

（4）洛阳市偃师区环境管控单元生态环境准入清单

本项目位于洛阳市偃师市先进制造业开发区。对照偃师区环境管控单元生态环境准入清单本项目所在区域为重点管控单元（环境管控单元编码 ZH41030720001，名称为洛阳偃师区先进制造业开发区，根据河南省三线一单综合信息应用平台查询结果（附图 11-2），研判分析报告结论如下：

①空间冲突：

经研判，初步判定该项目无空间冲突，最终结果以自然资源部门提供的为准。

②项目涉及的各类管控分区有关情况

根据管控单元压占分析，项目建设区域涉及4个生态环境管控单元，其中优先保护单元0个，重点管控单元3个，一般管控单元1个、水源地0个。

③环境管控单元分析

经比对，项目涉及1个河南省环境管控单元，其中优先保护单元0个，重点管控单元1个，一般管控单元0个，详见下表。

表 1-3

项目涉及河南省环境管控单元一览表

环境管控单元编码	环境管控单元名称	管控分类	市	区县	管控要求	本项目情况	相符性	
ZH4103 0720001	洛阳偃师区先进制造业开发区	重点	洛阳市	偃师区	空间布局约束	<p>1、入驻项目应符合园区规划或规划环评的要求。</p> <p>2、重点发展节能环保装备制造、新能源、新材料(含化工)等产业，建设高新技术示范基地和科技成果转化示范区。</p> <p>3、禁止《产业结构调整指导目录》淘汰类项目入驻。</p> <p>4、禁止新建燃煤、重油及高污染燃料的锅炉项目，锅炉应采用清洁能源。</p> <p>5、在开发区实现集中供热之后，在保障各企业工业用蒸汽的等级、压力及用汽的连续性的基础上，原则上不再新增分散式燃气锅炉项目。</p> <p>6、新建、改建、扩建“两高”项目应采用先进的工艺技术和装备，符合国家、省、市“两高”项目相关管理要求。</p>	<p>1、本项目为制鞋项目，位于偃师区先进制造业开发区，符合园区规划要求。</p> <p>2、不涉及。</p> <p>3、本项目为制鞋项目，属于《产业结构调整指导目录》中允许类。</p> <p>4、不涉及。</p> <p>5、不涉及。</p> <p>6、根据关于印发《河南省“两高”项目管理目录》（2023年修订）的通知（豫发改环资〔2023〕38号文）本项目不属于“两高”项目。</p>	相符
					污染物排放管控	<p>1、重点行业二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs全面执行大气污染物特别排放限值。</p> <p>2、涉及 VOCs 废气排放的项目应根据废气产生情况，选择合理处理工艺。</p> <p>3、入驻开发区企业废水排放应满足污水处理厂纳管标准，需通过污水管网排入集中污水处理厂处理，出水执行《河南省黄河流域水污染物排放标准》(DB41/2087-2021)中的相关标准:生产废水</p>	<p>1、本项目为制鞋业，属于重点行业，运营期涉及排放的 VOCs 全面执行大气污染物特别排放限值。</p> <p>2、本项目注塑工艺生产线（混合搅拌、破碎）过程中产生的含尘、VOCs 废气通过 1 套覆膜袋式除尘器处理后，与注塑工艺生产线（注塑工序）过程中产生的废气共同经</p>	相符

				<p>不得直排外环境。</p> <p>4、入区项目新增主要污染物总量指标需满足区域或行业替代的有关要求。新、改、扩建重点行业涉重点重金属(铅、汞、镉、铬、砷)项目需实行排放等量置换或减量置换，禁止入驻不满足重金属排放控制要求的建设项目。</p>	<p><u>过两级活性炭吸附工艺处理进入主管道；聚氨酯工艺生产线过程中产生的废气经过1套两级活性炭吸附工艺处理进入主管道，两者合并后通过 DA001 排气筒排放。</u></p> <p>3、本项目循环冷却水每日补充损耗水量，循环使用，不排放。生活污水依托厂区化粪池处理后，经市政管网排入洛阳市中州渠人工湿地处理。</p> <p>4、本项目新增 VOCs 实现区域内倍量替代，本项目不涉及重金属。</p>	
			环境 风险 防控	<p>1.加强开发区环境安全管理工作，严格危险化学品管理，减少环境风险。</p> <p>2.建立开发区风险防范体系以及风险防范应急预案;基础设施和企业内部生产运营管理中，认真落实环境风险防范措施，减少环境风险事故发生。</p> <p>3、做好事故废水的风险管控联动，防止事故废水排入雨水管网或未经处理直接进入地表水体。</p> <p>4、重点排污单位，应按照排污许可执行监测要求，对土壤、地下水进行监测，发现问题及时采取有效防治措施，避免对土壤、地下水造成污染。</p>	<p>1、不涉及。</p> <p>2、不涉及。</p> <p>3、不涉及。</p> <p>4、不涉及。</p>	/
			资源 开发	<p>1、入区新改扩建建设项目的清洁生产水平应达到国内先进水平。</p> <p>2、入区项目在条件具备的情况下，应加大中水回用力度，建设再生水回用配套设施，提高再生</p>	<p>1、本项目使用能源为电能，满足制鞋企业引领性企业要求。</p> <p>2、不涉及。</p>	/

					效率要求	水利用率。		
--	--	--	--	--	------	-------	--	--

④水环境管控分区分析

经比对，项目涉及1个河南省水环境管控分区，其中水环境优先保护区0个,工业污染重点管控区1个,城镇生活污染重点管控区0个,农业污染重点管控区0个,水环境一般管控区0个，详见下表。

表 1-4 项目涉及河南省水环境管控一览表

环境管控单元编码	水环境管控分区名称	管控分类	市	区县	管控要求		本项目情况	相符性
YS4103 072210292	洛阳偃师区先进制造业开发区	重点	洛阳市	偃师区	空间布局约束	禁止不符合开发区规划或规划环评的项目入驻。	本项目为制鞋项目，位于偃师区先进制造业开发区，符合园区规划要求。	相符
					污染物排放管控	入驻开发区企业废水排放应满足污水处理厂纳管标准，需通过污水管网排入集中污水处理厂处理，出水执行《河南省黄河流域水污染物排放标准》(DB41/2087-2021)中的相关标准;生产废水不得直排外环境。	本项目循环冷却水每日补充损耗水量，循环使用，不排放。生活污水依托厂区化粪池处理后，经市政管网排入洛阳市中州渠人工湿地处理。	相符
					环境风险管控	1.加强开发区环境安全管理工作，严格危险化学品管理，减少环境风险。	1、不涉及。 2、按要求建立风险防	相符

					2.建立开发区风险防范体系以及风险防范应急预案;基础设施和企业内部生产运营管理中,认真落实环境风险防范措施,减少环境风险事故发生。 3、做好事故废水的风险管控联动,防止事故废水排入雨水管网或未经处理直接进入地表水体。	范体系以及风险应急预案。 3、不涉及。	
				资源开发效率要求	入区项目在条件具备的情况下,应加大中水回用力度,建设再生水回用配套设施,提高再生水利用率。	本项目循环冷却水每日补充损耗水量,循环使用,不排放。生活污水经厂区化粪池处理后,经市政管网排入洛阳市中州渠人工湿地处理。	相符

⑤大气环境管控分区分析

经比对,项目涉及1个河南省大气环境管控分区,其中大气环境优先保护区0个,高排放重点管控区1个,布局敏感重点管控区0个,弱扩散重点管控区0个,受体敏感重点管控区0个,大气环境一般管控区0个,详见下表。

表 1-5 项目涉及河南省大气环境管控一览表

环境管控单元编码	大气环境管控分区名称	管控分类	市	区县	管控要求		本项目情况	相符性
YS4103 72310003	洛阳偃师区先进制造业开发区	重点	洛阳市	偃师区	空间布局约束	入驻项目应符合园区规划或规划环评的要求。重点发展节能环保装备制造、新能源、新材料(含化工)等产业,建设高新技术示范基地和科技成果转化示范区。禁止	本项目主要能源为电能,根据关于印发《河南省“两高”项目管	相符

					《产业结构调整指导目录》淘汰类项目入驻。禁止新建燃煤、重油及高污染燃料的锅炉项目，锅炉应采用清洁能源。在开发区实现集中供热之后，在保障各企业工业用蒸汽的等级、压力及用汽的连续性的基础上，原则上不再新增分散式燃气锅炉项目。新建、改建、扩建“两高”项目应采用先进的工艺技术和装备，符合国家、省、市“两高”项目相关管理要求。	理目录》（2023年修订）的通知（豫发改环资〔2023〕38号文）本项目不属于“两高”项目。	
				污染物排放管控	1、严格执行污染物排放总量控制制度，区内现有企业改扩建工程应做到“增产不增污”，新建项目应实现区域“增产减污”，采取集中供热、集中供气、调整能源结构等措施，严格控制大气污染物的排放。	本项目为制鞋业，项目严格执行污染物排放总量控制度。	/
				环境风险防控	1、加强集聚区环境安全管理工作，严格危险化学品管理，集聚区管理部门应制定完善的事故风险应急预案，建立风险防范体系，具备事故应急能力。企业内部应建立相应的事故风险防范体系，制定应急预案，认真落实环境风险防范措施，杜绝发生污染事故。	本项目按要求建立风险防范体系以及风险应急预案。	相符
				资源开发效率要求	1、集聚区实施集中供热、供气，以区域热源 厂为集中供热热源，实现集聚区集中供热，逐步拆除区内企业自备锅炉。	不涉及。	相符
<p>由上表可知，本项目符合河南省生态环境分区管控要求，符合偃师区环境管控单元生态环境准入清单要求。</p>							

2、《产业结构调整指导目录》（2024 年本）

根据《产业结构调整指导目录》（2024 年本），本项目不属于鼓励类、限制类或禁止类，属于允许类建设项目。且项目已在洛阳市偃师区发展和改革委员会备案，项目代码：2503-410381-04-01-508050（附件 2），本项目符合国家产业政策。

3、《黄河流域生态保护和高质量发展规划纲要》

表 1-6 与《黄河流域生态保护和高质量发展规划纲要》相符性分析

文件要求	本项目情况	相符性
第八章 强化环境污染系统治理		
<p>第二节 加大工业污染协同治理力度</p> <p>推动沿黄一定范围内高耗水、高污染企业迁入合规园区，加快钢铁、煤电超低排放改造，开展煤炭、火电、钢铁、焦化、化工、有色等行业强制性清洁生产，强化工业炉窑和重点行业挥发性有机物综合治理，实行生态敏感脆弱区工业行业污染物特别排放限值要求。严禁在黄河干流及主要支流沿岸一定范围内新建“两高一资”项目及产业园区。开展黄河干支流入河排污口专项整治行动，加快构建覆盖所有排污口的在线监测系统，规范入河排污口设置审核。严格落实排污许可制度，沿黄所有固定排污源要依法按证排污。沿黄工业园区全部建成污水集中处理设施并稳定达标排放，严控工业废水未经处理或未有效处理直接排入城镇污水处理系统，严厉打击向河湖、沙漠、湿地等偷排、直排行为。加强工业废弃物风险管控和历史遗留重金属污染区域治理，以危险废物为重点开展固体废物综合整治行动。加强生态环境风险防范，有效应对突发环境事件。健全环境信息强制性披露制度。</p>	<p>本项目为制鞋业项目，根据关于印发《河南省“两高”项目管理目录》（2023 年修订）的通知（豫发改环资〔2023〕38 号文），本项目不属于“两高一资”项目；</p> <p>项目产生的废气经处理，满足污染物特别排放限值要求；运营期设备冷却水定期补充，循环使用不排放；生活污水经厂区化粪池处理后，经市政管网排入洛阳市中州渠人工湿地处理。</p> <p>危险废物在厂区危废暂存间暂存后交由有资质单位处置。</p>	相符

由上表可知，本项目满足《黄河流域生态保护和高质量发展规划纲要》相关要求。

4、《关于“十四五”推进沿黄重点地区工业项目入园及严控高污染、高耗水、高耗能项目的通知》（豫发改工业〔2021〕812 号）

表 1-7 根据（豫发改工业〔2021〕812 号），与本项目相关的要求列表对照分析

文件要求	本项目情况	相符性
<p>二、清理 拟建工 业和高 污染、高</p> <p>我省沿黄重点地区要组织对本地区现有已备案但尚未开工的拟建工业项目进行清查，对不符合产业政策、“三线一单”生态环境分区管控方案、规划环评、国土空间</p>	<p>本项目为制鞋业项目，符合产业政策、“三线一单”生态环境分区管控方案、规</p>	相符

耗水、高耗能项目	用途管制以及能耗、水耗等有关要求的项目一律停止推进。拟建工业项目应调整转入合规工业园区，其中高污染、高耗水、高耗能项目应由省辖市相关部门对是否符合产业政策、产能置换、环境评价、耗煤减量替代、空间规划、用地审批、规划许可等管控要求进行会商评估，经评估确有必要建设且符合相关要求的，一律转入合规工业园区。	划环评、国土空间用途管制以及能耗、水耗等有关要求；本项目位于偃师区先进制造业开发区。对照文件附录，本项目不属于高污染、高耗水、高耗能项目。	
----------	--	---	--

由上表可知，本项目符合《关于“十四五”推进沿黄重点地区工业项目入园及严控高污染、高耗水、高耗能项目的通知》（豫发改工业〔2021〕812号）相关要求。

5、《黄河生态保护治理攻坚战行动方案》（环综合〔2022〕51号）

表 1-8 与（环综合〔2022〕51号）相符性分析

文件要求	本项目情况	相符性
二、主要任务		
（二）减污降碳协同增效行动		
强化生态环境分区管控。落实生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线硬约束，充分衔接国土空间规划和用途管制要求，因地制宜建立差别化生态环境准入清单，加快推进“三线一单”（生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单）成果应用。严格规划环评审查、节能审查、节水评价和项目环评准入，严控严管新增高污染、高耗能、高排放、高耗水企业。严控钢铁、煤化工、石化、有色金属等行业规模，依法依规淘汰落后产能和化解过剩产能。禁止在黄河干支流岸线一定范围内新建、扩建化工园区和化工项目。严禁“挖湖造景”等不合理用水需求。	本项目为制鞋业项目，不属于“两高一资”项目；本项目选址位于偃师区先进制造业开发区，选址符合“三线一单”要求。	相符
加快工业企业清洁生产和污染治理。推动构建以排污许可制为核心的固定污染源监管制度体系，开展排污许可提质增效工作。推动钢铁、焦化、化工、有色金属、造纸、印染、原料药制造、农副食品加工等重点行业实施清洁生产改造，开展自愿性清洁生产评价和认证，严格实施“双超双有高耗能”企业强制性清洁生产审核。鼓励有条件的地区开展行业、园区和产业集群整体审核试点。推动化工企业迁入合规园区，新建化工、有色金属、原料药制造等企业，应布局在符合产业定位和准入要求的合规园区，工业园区应按规定建成污水集中处理设施，依法安装自动在线监控装置并与生态环境主管部门联网。推进沿黄省区工业园区水污染整治。到2025年，沿黄工业园区全部建成污水集中处理设施并稳定达标排放。加快推进工业污废水全收集、全处理，严格煤矿等行业高浓盐水管理，推动实现工业废水稳定达标排放。严控工业废水未经处理或未有效处理	本项目为制鞋业项目，不属于左列行业；本项目选址位于偃师区先进制造业开发区，运营期设备冷却水定期补充，循环使用不排放；生活污水经厂区化粪池处理后，经市政管网排入洛阳市中州渠人工湿地处理。	相符

直接排入城镇污水处理系统，严厉打击向河湖、沙漠、湿地、地下水等偷排、直排行为。		
强化固体废物协同控制与污染防治。选择一批“无废城市”开展协同增效试点，在固体废物处置全过程中协同推进碳减排。建设固体废物跨区域回收利用示范基地，推动区域固体废物集中利用处置能力共享。持续推进流域“清废行动”，加快推进沿黄省区干支流固体废物倾倒排查整治工作，全面整治固体废物非法堆存。推动省域内危险废物处置能力与产废情况总体匹配，鼓励主要产业基地根据需要配套建设危险废物集中利用处置设施，支持有条件的地区建设区域性特殊危险废物集中处置中心。加快完善医疗废物收集转运处置体系，推动地级及以上城市医疗废物集中处置设施建设，健全县域医疗废物收集转运处置体系，补齐医疗废物收集处理设施短板。	本项目危险废物在厂区危废暂存间内暂存后委托有资质单位处置。	相符

由上表可知，本项目满足《黄河生态保护治理攻坚战行动方案》（环综合〔2022〕51号）相关要求。

6、河南省生态环境厅关于印发《河南省低效失效大气污染治理设施排查整治实施方案》的通知（豫环文〔2024〕132号）

表 1-9 与豫环文〔2024〕132号相符性分析

文件要求	本项目情况	相符性
四、低效失效 VOCs 治理设施排查整治技术要点		
更新升级低效 VOCs 治理工艺。依法依规淘汰不达标设备推动单一低温等离子、光氧化、光催化、非水溶性 VOCs 废气采用单一水喷淋吸收及上述技术的组合工艺(除异味治理外)加快淘汰更新。	本项目为制鞋业新建项目，产生的 VOCs 废气采用两级活性炭吸附工艺进行处理。	相符
对于采用一次性活性炭吸附工艺的，应按设计要求定期更换活性炭，颗粒状、柱状活性炭碘值不应低于 800 毫克/克，蜂窝状活性炭碘值不应低于 650 毫克/克；采用非连续吸附-脱附治理工艺的，应按设计要求及时解吸吸附的 VOCs，解吸气体应采用高效处理工艺处理后达标排放，现场检查时应监测脱附期间 VOCs 排放浓度和去除效率达标情况。采用冷凝工艺的，不凝尾气的温度应低于尾气中主要污染物的液化温度，对于油气回收采用单一冷凝回收工艺的，冷凝温度一般应控制在-75℃以下。对于 VOCs 治理产生的废吸附剂、废催化剂、废吸收剂等耗材；以及含 VOCs 废料、渣、液等，应密闭储存，并及时清运处置；鼓励储存库设置 VOCs 废气收集和治理设施。	本项目为制鞋业新建项目，产生的 VOCs 废气经两级活性炭吸附处理工艺处理，使用颗粒状活性炭，碘值在 800mg/g 及以上。 对于 VOCs 治理产生的废活性炭暂存于危废暂存间内，并定期由具有危险废物处理资质的单位处理。	相符
规范建设 VOCs 治理设施。采用燃烧工艺的，有机废气在燃烧装置的停留时间不少于 0.75s；采用催	本项目为制鞋业项目新建工程，产生的 VOCs 废气经两	相符

<p>化燃烧的应使用合格的催化剂并足量添加，催化剂床层设计空速宜低于 40000h⁻¹。采用吸附工艺的，应对有机废气进行必要的降温、除湿和除尘等预处理；根据废气处理量、污染物浓度以及吸附剂更换周期、动态吸附容量确定装填量。采用吸收工艺的，吸收剂宜选择低挥发性或者不挥发、对废气中有机组分具有高吸收能力的介质。治理设施的处理能力应根据满负荷运行、检维修、设备启停等多种情况下的最大废气产生量确定。鼓励采取减风增浓等措施，减少废气产生量，提高废气污染物浓度</p>	<p>级活性炭吸附处理工艺处理，活性炭装填量为 0.2t，更换周期为 4 个月。</p>	
---	---	--

由上表可知，本项目满足河南省生态环境厅关于印发河南省低效失效大气污染治理设施排查整治实施方案的通知（豫环文〔2024〕132号）相关要求。

7、《洛阳市“十四五”生态环境保护和生态经济发展规划的通知》（洛政〔2022〕32号）

表 1-10 与（洛政〔2022〕32号）相符性分析

文件要求	本项目情况	相符性
<p>第五章、推进生态环境提升行动，深化污染防治 加强 VOCs 全过程治理。严格 VOCs 产品准入和监控，推进重点行业 VOCs 污染物全过程综合整治。按照“可替尽替、应代尽代”的原则，全面推进使用低 VOCs 含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等。建立低 VOCs 含量产品标志制度和源头替代力度，加大抽检力度。加大工业涂装、包装印刷、家具制造等行业源头替代力度，在化工行业推广使用低（无）VOCs 含量、低反应活性的原辅材料，加快芳香烃、含卤素有机化合物的绿色替代。 强化重点行业 VOCs 治理减排，实施 VOCs 排放总量控制。逐步取消炼油、石化、煤化工、制药、农药、化工、工业涂装、包装印刷等企业非必要的 VOCs 废气排放系统旁路（因安全生产等原因除外）。引导重点行业合理安排停检修计划，减少非正常工况 VOCs 排放。深化工业园区和企业集群综合治理，加快推进涉 VOCs 工业园区“绿岛”项目，鼓励其他具备条件、有需求的开发区规划建设喷涂中心、活性炭回收再生处理中心、溶剂处理中心等“共享工厂”。加强 VOCs 无组织排放控制，实施含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节管理，强化储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等无组织排放环节的污染收集处理。建筑涂装行业全面使用符合环保要求的涂料产品，加强汽修行业 VOCs 综合治理。</p>	<p>本项目采用低 VOCs 原料；所用清洗剂为低 VOCs 含量原料。清洗剂满足《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）要求。本项目不使用溶剂型涂料、油墨和胶粘剂等。</p>	<p>相符</p>

由上表可知，本项目满足《洛阳市“十四五”生态环境保护和生态经济发展规划的通知》（洛政〔2022〕32号）相关要求。

8、关于印发《洛阳市推动生态环境质量稳定向好三年行动实施方案（2023—2025年）的通知》洛政办〔2023〕42号

表 1-11 与（洛政办〔2023〕42号）相符性分析

文件要求	本项目情况	相符性
（四）工业行业升级改造行动		
8.推进重点行业超低排放改造。新建、改扩建（含搬迁）钢铁、水泥、焦化项目要达到超低排放水平。强化臭氧和细颗粒物协同控制，推进砖瓦、石灰、玻璃、陶瓷、耐材、碳素、有色金属冶炼等行业深度治理，对无法稳定达标排放的企业，通过更换适宜高效治理工艺、提升现有治污设施处理能力、清洁能源替代等方式实施分类整治，加强涉 VOCs 企业管理。	本项目为制鞋业项目新建工程，VOCs 排放执行大气污染物特别排放限值；且 VOCs 污染物总量指标进行区域替代。	相符
9.开展传统产业集群升级改造。耐火材料、石灰、有色、铸造、矿石采选、包装印刷、家具制造、人造板、碳素、制鞋等行业企业集中地方要制定产业集群发展规划，分类实施淘汰关停、搬迁入园、就地改造。	本项目为制鞋业项目新建工程， <u>注塑工艺生产线（混合搅拌、破碎）过程中产生的含尘、VOCs 废气通过 1 套覆膜袋式除尘器处理，与注塑工艺生产线（注塑）过程中产生的废气共同经过两级活性炭吸附工艺处理后入主管道；聚氨酯工艺生产线过程中产生的废气经过 1 套两级活性炭吸附工艺处理后入主管道，两者合并后通过 DA001 排气筒排放。</u> 均可稳定达标排放，同时满足“环办大气函〔2020〕340 号及环办便函〔2021〕341 号”中制鞋工业绩效引领性指标相关要求。	相符
10.坚决遏制“两高”项目盲目发展。严格落实国家产业规划、产业政策、“三线一单”、规划环评，以及产能置换、煤炭消费减量替代、区域污染物削减等要求，严把高耗能、高排放、低水平项目准入关口。全市严格执行国家、省关于新增钢铁、电解铝、氧化铝、水泥熟料、平板玻璃（光伏压延玻璃除外）、煤化工、焦化、铝用炭素、含烧结工序的耐火材料	本项目制鞋业项目，不属于两高项目，项目建成后可满足“环办大气函〔2020〕340 号及环办便函〔2021〕341 号”中制鞋工业绩效引领性指标相关要求。	相符

和砖瓦制品等行业产能的政策。强化项目环评及“三同时”管理，国家、省绩效分级重点行业以及涉及锅炉炉窑的其他行业，新建、扩建项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到 A 级绩效水平，改建项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到 B 级以上绩效水平。		
(十) 环境监管能力提升行动		
24. 巩固提升应急处置能力。完善突发环境事件应急预案，加强应急物资储备，健全环境应急专家队伍，编制“一河一策一图”环境应急响应方案。加强跨省、市、县流域环境应急联合会商和信息通报，动态更新联防联控信息，开展流域上下游联合应急演练。健全部门联动机制，妥善应对突发环境事件。	本项目暂未开工建设，建设单位承诺项目建成后按照要求组织突发环境事件应急预案编制、备案工作，定期开展隐患排查，降低风险。	相符

由上表可知，本项目满足《关于印发洛阳市推动生态环境质量稳定向好三年行动实施方案（2023—2025 年）的通知》洛政办〔2023〕42 号相关要求。

9、关于印发《洛阳市空气质量持续改善实施方案的通知》洛政办〔2024〕30 号

表 1-12 与（洛政办〔2024〕30 号）相符性分析

文件要求	本项目情况	相符性
二、优化产业结构，促进产业绿色转型发展		
(一) 坚决遏制“两高”项目盲目发展。严格落实国家和省坚决遏制高耗能高排放低水平项目盲目发展的政策要求，建立完善“两高”项目管理清单，实施动态监管，坚决把好项目准入关。严禁新增钢铁产能，严格执行有关行业产能置换政策，被置换产能及其配套设施关停后，新建项目方可投产。国家、省绩效分级重点行业以及涉及锅炉炉窑的其他行业，新(改、扩)建项目原则上达到环境绩效 A 级和国内清洁生产先进水平。	本项目为制鞋业新建项目，根据关于印发《河南省“两高”项目管理目录》（2023 年修订）的通知（豫发改环资〔2023〕38 号文）本项目不属于“两高”项目。本项目属于国家绩效分级重点行业（制鞋业），应当满足绩效引领性指标要求。	相符
六、加强多污染物减排，切实降低排放强度		
(十九) 持续实施低(无)vocs 含量原辅材料替代。 1. 鼓励引导企业生产和使用低 VOCs 含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂，推动现有高 VOCs 含量产品生产企业加快升级转型，提高低(无)VOCs 含量产品比重。深入排查涉 VOCs 企业，摸清原辅材料类型、生产使用量、源头替代情况、污染设施建设情况，建立清单台账，全面推动工业涂装、包装印刷、电子制造等行业企业实施(无)VOCs 含量原辅材料替代，对完成原辅材料替代的企业纳入“白名单”管理，在重污染天气预警期间实施自主	本项目采用低 VOCs 原料；所用清洗剂为低 VOCs 含量原料。清洗剂满足《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》(GB38508-2020)要求。本项目不使用溶剂型涂料、油墨和胶粘剂等。	相符

<p>减排。</p> <p>2.严格执行涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂产品质量标准和 VOCs 含量限值标准，开展多部门联合执法，重点加强对生产、销售企业和使用环节的监督检查依法依规处置生产、销售不合格产品的违法行为。</p>		
<p>(二十)加强 VOCs 全流程综合治理。</p> <p>按照“应收尽收、分质收集”原则，将无组织排放转变为有组织排放进行集中治理，持续深化 VOCs 无组织废气治理。推动企业污水处理场排放的高浓度有机废气单独收集处理，含 VOCs 有机废水储罐、装置区集水井(池)有机废气密闭收集处理。依据废气排放特征配套建设适宜高效治理设施，加强治理设施运行维护。加强非正常工况管理，企业开停车、检维修期间，需按要求及时收集处理退料、清洗、吹扫等作业产生的 VOCs 废气。</p>	<p>本项目为制鞋业项目新建工程，<u>注塑工艺生产线（混合搅拌、破碎）过程中产生的含尘、VOCs 废气通过 1 套覆膜袋式除尘器处理后，与注塑工艺生产线（注塑）过程中产生的废气共同经过两级活性炭吸附工艺处理进入主管道；聚氨酯工艺生产线过程中产生的废气经过 1 套两级活性炭吸附工艺处理进入主管道，两者合并后通过 DA001 排气筒排放。</u>均可稳定达标排放，同时满足“环办大气函（2020）340 号”中制鞋工业绩效引领性指标相关要求。</p>	<p>相符</p>

由上表可知，本项目满足《洛阳市空气质量持续改善实施方案的通知》洛政办（2024）30 号相关要求。

10、河南省生态环境保护委员会办公室关于印发《河南省 2025 年蓝天、碧水、净土保卫战实施方案》的通知（豫环委办〔2025〕6 号）

表 1-13 与（豫环委办〔2025〕6 号）相符性分析

文件要求	本项目情况	相符性
河南省 2025 年蓝天保卫战实施方案		
<p>7.深入开展低效失效治理设施排查整治。对照《低效失效大气污染治理设施排查整治技术要点》，持续开展低效失效大气污染治理设施排查，淘汰不成熟、不适用、无法稳定达标排放的治理工艺，整治关键组件缺失、质量低劣、自动化水平低的治理设施，纳入年度重点治理任务限期完成提升改造。2025 年 10 月底前，完成低效失效治理设施提升改造企业 800 家以上，未按时完成提升改造的纳入秋冬季生产调控范围。</p>	<p>项目生产过程产生的有机废气经“二级活性炭吸附装置”工艺处理，含尘废气采用“袋式除尘器”处理，可有效削减有机废气的排放量，废气排放浓度满足相应排放标准要求，不属于低效失效治理设施。</p>	<p>相符</p>
<p>8.实施挥发性有机物综合治理。组织涉 VOCs 企业针</p>	<p>本项目使用低 VOCs 含</p>	<p>相符</p>

<p>对挥发性有机液体储罐、装卸、敞开液面、泄漏检测与修复(LDAR)、废气收集、废气旁路、治理设施、加油站、非正常工况、产品 VOCs 含量等 10 个关键环节开展 VOCs 治理突出问题排查整治，在汽车、机械制造、家具、汽修、塑料软包装、印铁制罐、包装印刷等领域推广使用低(无)VOCs 含量涂料和油墨，对完成源头替代的企业纳入“白名单”管理，在重污染天气预警期间实施自主减排。2025 年 4 月底前，开展一轮次活性炭更换和泄漏检测与修复，完成低 VOCs 原辅材料源头替代、泄漏检测与修复、VOCs 综合治理等任务 400 家以上。</p>	<p>量的水基清洗剂，密闭储存于生产车间内的原料区。企业按要求对活性炭装填量、更换周期实施编码登记，实现从购买、更换到处置的全过程可回溯管理。</p>	
<p>20.开展环境绩效等级提升行动。加强企业绩效监管，对已评定 A 级、B 级和绩效引领性企业开展“回头看”，对实际绩效水平达不到评定等级要求，或存在严重环境违法违规行为的企业，严格实施降级处理。开展重点行业环保绩效创 A 行动，充分发挥绩效 A 级企业引领作用，以“先进”带动“后进”，鼓励指导企业通过设备更新、技术改造、治理升级等措施，不断提升环境绩效等级，2025 年全省新增 A 级、B 级企业及绩效引领性企业 600 家以上。(省生态环境厅负责)</p>	<p>本项目为制鞋业，项目建设满足《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020 年修订版）》（环办大气函〔2020〕340 号）及环办便函〔2021〕341 号文件中制鞋业引领性指标相关要求。</p>	<p>相符</p>
<p>河南省 2025 年碧水保卫战实施方案</p>		
<p>14.深化工业园区水污染整治。开展工业园区污水收集处理能力、污水资源化利用能力、监测监管能力提升行动和化工园区“污水零直排区”建设行动，补齐园区污水收集处理设施短板；推动开封精细化工开发区等 6 个工业园区污水收集处理设施补短板行动省级试点园区建设，打造样板园区；到 2025 年年底，化工园区建成专业化工生产废水集中处理设施(独立建设或依托骨干企业)，省级以上工业园区配套的污水管网质量和污水收集效能明显提升。</p>	<p>本项目仅产生生活污水，经厂区化粪池（容积 5m³）处理后，通过市政污水管网进入洛阳市中州渠人工湿地进一步处理。</p>	<p>相符</p>

由上表可知，本项目满足河南省生态环境保护委员会办公室关于印发《河南省 2025 年蓝天、碧水、净土保卫战实施方案》的通知（豫环委办〔2025〕6 号）相关要求。

11、《偃师区 2024 年夏季挥发性有机物污染防治工作实施方案》（偃环委办〔2024〕2 号）

表 1-14 与（偃环委办〔2024〕2 号）相符性分析

文件要求	本项目情况	相符性
<p>(一)加强低 VOCs 含量原辅材料替代</p>		
<p>指导督促工业涂装、包装印刷等重点行业，落实《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》(GB/T38597-2020)等 VOCs 含量限值标准，加大涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等</p>	<p>本项目采用低 VOCs 原料;所用清洗剂为低 VOCs 含</p>	<p>相符</p>

<p>低 VOCs 含量原辅材料替代力度。按照“可替尽替、应代尽代”的原则，结合行业特点和企业实际，在全面排查基础上制定低 VOCs 原辅材料替代计划并积极推动实施。</p>	<p>量原料。清洗剂满足《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》(GB38508-2020)要求。 本项目不使用溶剂型涂料、油墨和胶粘剂等</p>	
<p>(二)强化无组织排放管理</p>		
<p>提升 VOCs 废气收集效率。督促企业按照“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，提升废气收集效率，尽可能将 VOCs 无组织排放转变为有组织排放集中治理。VOCs 有机废水储罐、装置区集水井(池)有机废气要密闭收集处理，企业污水处理场排放的高浓度有机废气要单独收集处理;工业涂装、包装印刷等行业优先采用密闭设备、在密闭空间中操作等方式收集无组织废气，并保持负压运行;采用集气罩、侧吸风等方式收集无组织废气的，距集气罩开口面最远处的控制风速不低于 0.3 米/秒或按相关行业要求规定执行。</p>	<p>本项目废气采用集气罩方式收集无组织废气，设计集气罩开口面最远处风速为 0.4m/s，符合文件要求。</p>	<p>相符</p>
<p>(三)提升有组织治理能力</p>		
<p>1、开展低效失效治理设施排查整治。2024 年 6 月底前，按照省市部署，制定低效失效治理设施排查整治方案，对涉 VOCs 等重点行业建立排查整治企业清单，对于不成熟、不适用、无法稳定达标排放的治理工艺，以及光催化、光氧化、低温等离子、非水溶性 VOCs 废气采用单一水喷淋吸收等低效技术使用占比大、治理效果差的治理工艺，通过更换适宜高效治理工艺、原辅材料源头替代、关停淘汰等方式实施分类整治。2024 年 10 月 20 日前完成排查工作，对于能立行立改的问题，督促企业立即整改到位。对于需实施治理设施提升改造的，应依据排放废气特征、VOCs 组分及浓度、生产工况等，合理选择治理技术;对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，宜采用多种技术的组合工艺;除恶臭异味治理外，一般不使用低温等离子、光催化、光氧化等技术;加大蓄热式氧化燃烧(RTO)、蓄热式催化燃烧(RCO)、化燃烧(CO)、沸石转轮吸附浓缩等高效治理技术推广力度。</p>	<p>本项目生产过程产生的 VOCs 经两级活性炭吸附装置处理后有组织排放。</p>	<p>相符</p>
<p>由上表可知，本项目满足《偃师区 2024 年夏季挥发性有机物污染防治工作实施方案》(偃环委办〔2024〕2 号)相关要求。</p> <p>12、《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2020 年修订版)》(环办大气函〔2020〕340 号)</p> <p>表 1-15 与(环办大气函[2020]340 号)相符性分析</p>		

指标	制鞋工业绩效引领性指标	本项目情况	相符性
原辅材料	1、水基型、热熔型胶粘剂占胶粘剂总量的 30%以上，或不使用各类胶粘剂和处理剂； 2、胶粘剂符合《鞋和箱包用胶粘剂》（GB 19340-2014）和《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB 33372-2020）要求； 3、清洗剂符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB 38508-2020）要求。	本项目属于制鞋业，所用的清洗剂为低 VOCs 含量原料。清洗剂满足《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）要求，本项目不使用溶剂型涂料、油墨和胶粘剂等。	相符
污染治理技术	主要产污环节废气收集后，有机废气采用生物法、低温等离子、吸附等组合工艺处理，含尘废气采用袋式除尘或静电除尘工艺处理。	本项目 <u>注塑工艺生产线（混合搅拌、破碎）过程中产生的含尘、VOCs 废气通过 1 套覆膜袋式除尘器处理后，与注塑工艺生产线（注塑）过程中产生的废气共同经过两级活性炭吸附工艺处理进入主管道；聚氨酯工艺生产线过程中产生的废气经过 1 套两级活性炭吸附工艺处理进入主管道，两者合并后通过 DA001 排气筒排放。</u>	相符
排放限值	NMHC 排放浓度不高于 40 mg/m ³ ，PM 排放浓度不高于 20 mg/m ³ ，其余各项污染物满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297—1996）排放限值要求，并满足相关地方排放标准要求。	本项目 NMHC 排放浓度为 0.39mg/m³ ，不高于 40 mg/m ³ ，PM 排放浓度为 0.88mg/m³ ，不高于 20 mg/m ³ 满足要求。	相符
无组织排放	1、冷粘、硫化、注塑、模压、线缝工艺单元涉及的主要产污环节（合布、丝网印刷、刷胶粘剂、刷处理剂、帮底起毛、喷光、鞋底生产、硫化、原料搅拌、注塑、橡胶注射、模压等）产生的含尘和有机废气采用集气罩收集，废气排至废气收集处理系统； 2、胶粘剂、处理剂、清洗剂、油墨等存储于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中；盛装含 VOCs 物料的容器或包装袋存放于室内；盛装含 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，	①本项目对生产过程产生的有机废气、含尘废气均进行了收集处理； ②本项目属于制鞋业，所用的清洗剂为低 VOCs 含量原料。清洗剂满足《清洗剂挥发性有机化合物含	相符

	保持密闭； 3、工艺过程产生的 VOCs 废料（渣、液）存放于密闭容器或包装袋中；盛装过含 VOCs 物料的废包装容器加盖密闭； 4、生产车间封闭。	量限值》 (GB38508-2020)要求。 本项目不使用溶剂型涂料、油墨和胶粘剂等 ③项目生产过程中产生的废活性炭采用密闭袋装；废桶加盖密闭。危废暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理。 ④本项目生产车间密闭。	
监测监控水平	纳入重点排污单位的企业、环境管理部门要求安装在线监测的企业主要排放口安装 NMHC 在线监测设备（FID 检测器），数据保存一年以上	不涉及。	/
环境管理水平	环保档案齐全：1、环评批复文件；2、排污许可证及季度、年度执行报告；3、竣工验收文件；4、废气治理设施运行管理规程；5、一年内废气监测报告	项目暂未建设，承诺建成后按要求进行环保档案管理。	相符
	台账记录：1、生产设施运行管理信息：生产时间、运行负荷、产品产量等；2、废气污染治理设施运行管理信息：吸附剂更换频次、催化剂更换频次等；3、监测记录信息：主要污染排放口废气排放记录（手工监测或在线监测）等；4、主要原辅材料消耗记录：VOCs 原辅材料名称、VOCs 纯度、使用量、回收量、去向等；5、燃料（天然气等）消耗记录；6、VOCs 废料处置记录。	按要求进行台账记录。	相符
	人员配置：设置环保部门，配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力	项目暂未建设，承诺建成后按要求进行人员配置。	相符
运输方式	1、物料公路运输使用达到国五及以上排放标准重型载货车辆（含燃气）或新能源车辆占比为 100%； 2、厂内运输使用达到国五及以上排放标准车辆（含燃气）或新能源车辆比例为 100%； 3、厂内非道路移动机械使用达到国三及以上排放标准或新能源机械比例为 100%。	项目暂未建设，承诺项目建成后将按要求进行运输。	相符
运输监管	参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁系统和电子台账。	项目暂未建设，承诺项目建成后按照要求建立门禁视频监控系统和电子台账。	相符

由上表可知，本项目符合《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020

年修订版)》(环办大气函〔2020〕340号)中“三十五、制鞋,(四)绩效分级指标”中“制鞋工业绩效引领性指标”。

13、洛阳市偃师区生态环境保护委员会办公室关于印发《偃师区制鞋产业集群挥发性有机物污染治理提升工作方案》的通知(偃环委办〔2024〕6号)

表 1-16 与偃环委办〔2024〕6号相符性分析一览表

偃环委办〔2024〕6号		本项目特点	相符性
(一)淘汰落后产能	严格执行国家和省、市相关产业政策,按照控制高污染、高耗能 and 落后工艺的要求,对已列入淘汰和禁止目录的产品、技术、工艺和装备严格予以淘汰。鼓励使用先进制鞋工艺与装备,提高生产智能化和自动化水平。	本项目生产过程中所用能源为电能,资源消耗量相对区域资源利用量较少,不属于高耗能、高污染型企业,项目产品、技术、工艺和装备均未列入淘汰和禁止目录,符合文件要求。	相符
(二)开展源头替代	按照“应替尽替”的原则,推广使用本体型胶粘剂、水基型胶粘剂等低 VOCs 含量的原辅材料。采用环境友好型原辅材料,如低 VOCs 或无 VOCs 挥发的鞋底料、胶水、溶剂、清洁剂等。注塑鞋生产必须使用全新鞋底料。坚决取缔以回收的废旧塑料作为原材料的二代鞋底料的生产销售,从源头上严格把控,杜绝劣质鞋底料在行业中使用流通。	本项目采用低 VOCs 原料;所用清洗剂为低 VOCs 含量原料。清洗剂满足《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》(GB38508-2020)要求。本项目不使用溶剂型涂料、油墨和胶粘剂等。本项目不使用废旧塑料作为原材料的二代鞋底料的生产销售。	相符
(三)强化无组织排放管控	加强废气收集处理,产生 VOCs 的生产工序,要在密闭空间或设备中进行,无法密闭采取局部集气罩的,应根据生产工艺、废气排放特征、操作便利性合理选择收集点位,尽可能将 VOCs 无组织排放转变为有组织排放集中治理。涉 VOCs 环节的生产车间应保持微负压,严禁采用无组织排放方式进行换风,鼓励建设新风系统。采用集气罩、侧吸风等方式收集无组织废气的,距集气罩开口面最远处的控制风速不低于 0.3 米/秒。	本项目生产车间全封闭,且对产生 VOCs 的工序设置集气罩收集废气,控制无组织 VOCs 的排放。集气罩开口面最远处的控制风速不低于 0.3 米/秒,符合文件要求。	相符
(四)提升有组织治理能力	淘汰单一低温等离子、光氧化、光催化、非水溶性 VOCs 废气采用单一水喷淋吸收等 VOCs 废气采用单一水喷淋吸收等治理工艺及上述工艺的组合(异味治理除外)。采用活性炭吸附技术的,应选择符合要求的颗粒活性炭,并按照国家有关技术规范	本项目有机废气采用“两级活性炭吸附装置”处理,不属于文件要求淘汰的简易低效治理设施。	相符

	进行设计。在天然气覆盖区域的涉 vOCs 企业，鼓励采取蓄热式氧化燃烧(RTO)、蓄热式催化燃烧(RCO)、催化燃烧 (CO)、沸石转轮吸附浓缩等高效治理技术。		
(五)加强污染治理设施运行维护管理	做到治理设施较生产设备“先启后停”；及时清理、更换吸附剂、吸收剂、催化剂、蓄热体、过滤棉、灯管、电器元件等治理设施耗材，确保设施能够稳定高效运行；做好生产设备和治理设施启停机时间、检维修情况、治理设施耗材维护更换、处置情况等台账记录。	本项目建成后按照要求做好活性炭等治理设施耗材更换，确保设施能够稳定高效运行；按要求做好生产设备和治理设施启停机时间、检维修情况、治理设施耗材维护更换、处置情况等台账记录。	相符

由上表可知，本项目满足洛阳市偃师区生态环境保护委员会办公室关于印发《偃师区制鞋产业集群挥发性有机物污染治理提升工作方案》的通知相关要求。

14、饮用水源

根据《关于印发河南省城市集中式饮用水源保护区划的通知》（豫政办〔2007〕125号）、《河南省人民政府办公厅关于印发河南省乡镇集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办〔2016〕23号）：距离本项目最近的集中式饮用水源为偃师区一水厂地下水饮用水源保护区（共6眼井）。

偃师区一水厂地下水饮用水源保护区（共6眼井）。一级保护区范围：取水井外围50米的区域。

本项目位于偃师区一水厂地下水饮用水源保护区（共6眼井）一级保护区范围外3.976km，不在其保护范围内，相对位置关系见附图9。

15、邙山陵墓群保护总体规划纲要相符性分析

邙山陵墓群保护范围分为孟津北魏陵区、洛北陵区、洛南陵区、偃师西晋陵区、其他单位墓葬保护范围。

根据《邙山陵墓群保护总体规划纲要》，划定的邙山陵墓群保护区包括保护范围、建设控制地带、环境控制区，总面积约214807.1公顷。其中：4个片区的保护范围总面积19280.3公顷，不包含外围众多的单体墓葬保护范围；建设控制地带总面积22800.3公顷；环境控制区172726.5公顷。

表 1-17

邙山陵墓群保护区划表

保护区划类别	地块构成	地块编号	面积 (ha)	合计 (ha)	
保护范围	孟津北魏陵区	北魏陵区瀍河以西保护范围	MJ-BH1	3297.1	19280.3
		北魏陵区瀍河以东保护范围	MJ-BH2	1789.3	
	洛北东汉陵区	东汉、曹魏、后唐陵区保护范围	LB-BH1	6697.3	
		洛北东周陵区保护范围	LB-BH2	120.2	
	洛南东汉陵区	东汉陵区保护范围	LN-BH1	4250.3	
		曹魏陵区保护范围	LN-BH2	182.8	
	偃师西晋陵区	西晋陵区保护范围	YS-BH	2943.5	
	片区保护范围之外的其他单体墓葬的保护范围 (两百余座)	QT-BH (墓葬编号)	△	△	
建设控制地带	孟津北魏陵区保护范围周边、洛北东汉陵区保护范围以西的建设控制地带	JK1	10863.1	22800.3	
	洛北东汉陵区保护范围以东、偃师西晋陵区以东及以南的建设控制地带	JK2	5079.0		
	洛南东汉陵区保护范围外围的建设控制地带	JK3	6858.2		
环境控制区	洛阳盆地文化遗产环境控制区	HK	172726.5	172726.5	

本项目位于洛阳偃师区先进制造业开发区山化镇东屯工业区，属于洛阳盆地文化遗产环境控制区范围内，不在邙山陵墓群保护范围和建设控制地带内，具体位置见附图 10。

环境控制区管理规定如下：

a. 该区内山形水系均属洛阳盆地大型文化资源群的历史环境，应予严格保护，不得破坏或者随意改变。该区内零散分布的古墓葬保护和周边的建设项目控制应由市、区人民政府会同自然资源和规划、文物、住建和城管等多部门共同会商执行。

b. 该区内城镇建设发展用地应避开大型文化遗产分布区，城镇发展方向须背离大遗址分布区。城镇建设用地规模应予严格控制，提高建设用地土地集约利用强度，保持非建设用地规模和保护基本农田。

c. 该区内的大型建设项目应按照《中华人民共和国环境影响评价法》要求编制环境影响评估报告，就建设项目对文化遗产及其环境可能造成的影响进行专项评估，并按照国家相关法律法规要求履行审批程序。

d. 该区内应加强生态与环境保护，过度开垦的低山丘陵应大力加强水土流失防治，制定生态治理措施，加速退耕还林还草。污染性工业项目选址布局宜置于洛阳盆地南缘。

洛河等水系污染治理应制定专项计划，纳入洛阳城市总体规划。

本项目利用现有厂房建设，不涉及土建施工，项目施工不会对文化遗产及其环境造成影响。项目营运期废气主要为颗粒物、非甲烷总烃，营运期产气环节均进行负压收集，减少无组织排放，废气经收集处理后达标排放；营运期废水主要为生活污水，进入现有化粪池处理达标后经市政管网排入中州渠人工湿地深度处理；营运期高噪声设备采取基础减震、厂房隔声措施，厂界噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》

（GB12348—2008）3类标准；营运期固体废物均合理处置。项目营运期采取措施降低对周围环境的影响，且项目周边无文物保护单位，采取措施后，本项目建设对文化遗产及其环境影响较小。

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目由来

洛阳卓逸鞋业有限公司是一家从事主要从事鞋制造；鞋帽批发；鞋帽零售；制鞋原辅材料销售的企业，经过调查后，洛阳卓逸鞋业有限公司决定投资 20 万元在洛阳市偃师市先进制造开发区山化片区东屯工业区建设年产 30 万双布鞋生产项目。该项目已取得洛阳市偃师区发展和改革委员会备案证明文件（项目代码：2503-410381-04-01-508050），见附件 2。

根据《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1）、《中华人民共和国环境影响评价法》（2018.12.29），《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）有关规定，本项目需进行环境影响评价。

经查阅《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目属于“十六、皮革、皮毛、羽毛及其制品和制鞋业 19，32 制鞋业 195：有橡胶硫化工艺、塑料注塑工艺的；年用溶剂型胶粘剂 10 吨及以上的，或年用溶剂型处理剂 3 吨及以上的为报告表。

本项目涉及的生产工艺有塑料注塑工艺和聚氨酯浇注工艺，应编制环境影响报告表。

项目环评类别确定依据见下表。

表 2-1 建设项目环境影响评价分类管理名录

环评类别 项目类别	报告书	报告表	登记表
十六、皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业 19			
制鞋业 195	/	有橡胶硫化工艺、塑料注塑工艺的； 年用溶剂型胶粘剂 10 吨及以上的，或 年用溶剂型处理剂 3 吨及以上的	/

受洛阳卓逸鞋业有限公司委托，我公司（名辰环境工程有限公司）承担了本项目的环评工作，为本项目在施工期及运营期完善环境管理，落实污染防治措施，减轻对环境的影响，改善和保护环境提供科学依据。我公司接受委托后，及时组织人员到项目现场进行调查和勘察，并在资料收集整理，环境质量现状调查的基础上，遵照国家

及地区有关环保法律法规和评价技术导则的有关规定和要求，以污染控制为重点，贯彻执行“达标排放、总量控制”的原则，本着客观、公正、科学、规范的要求，编制完成了本项目的环评报告表。

2.主要建设内容

表 2-2 本项目工程组成

类别		建设内容	备注
主体工程	生产车间	共三层，本项目仅租赁第一和第二层，钢混结构，H=8m，建筑面积 900m ² ， <u>一层设置 3 条注塑生产线，二层设置 1 条聚氨酯生产线。</u>	租赁现有厂房
辅助工程	办公楼	共三层，本项目仅租赁第一和第二层，砖混结构，H=8m，建筑面积 800m ² ，位于厂区一层和二层的东南侧和西南侧。	租赁现有厂房
公用工程	供水	由山化镇东屯村自来水管网供给。	依托厂区现有
	供电	由山化镇供电系统供给。	依托厂区现有
	排水	本项目采取雨污分流方式，雨水通过雨水管网进入中州渠人工湿地；循环冷却水每日补充损耗水量，循环使用，不排放；生活污水经厂区现有化粪池处理，由总排口外排经市政污水管网排入洛阳市中州渠人工湿地。	依托厂区现有
环保工程	废气治理	<u>注塑工艺生产线（混合搅拌、破碎）过程中产生的含尘、VOCs 废气通过 1 套覆膜袋式除尘器处理后，与注塑工艺生产线（注塑）过程中产生的废气共同经过两级活性炭吸附工艺处理进入主管道；聚氨酯工艺生产线过程中产生的废气经过 1 套两级活性炭吸附工艺处理进入主管道，两者合并后通过 DA001 排气筒排放。</u>	新建
	噪声治理	基础减振、厂房隔声。	依托现有
	固废治理	（1）一般固废 废包装材料、废包装桶（A 料、C 料）、废 PU 边角料、废滤袋：收集后集中暂存于一般固废暂存区，定期外售给回收企业。 生活垃圾：集中收集后交由环卫部门统一清运。 （2）危险废物 设置一间危险废物暂存间（占地 6m ² 、位于厂区西南角），危险废物集中收集暂存，定期委托有资质单位进行处置。	新建
其它	风险	①原料进厂前须进行严格检验数量、质量、包装情况、	新建

	<p>是否泄漏；对设备、管线、泵等定期检查、保养、维修；遵守各项规章制度和操作规程，严格执行岗位责任制，加强培训教育和考核工作。</p> <p>②危废暂存间内涂刷防渗层，四周设置围堰（围堰高20cm）。</p> <p>③生产车间内单独设置液体料库，专用于储存二丁酯，液体料库内设置围堰（20cm），并进行防渗处理；</p> <p>④厂区内严禁明火，应配置足量的相应灭火设备，定期检查灭火状态及其有效期等。</p> <p>⑤厂区还应配备应急桶、防护口罩、防毒面具、防护手套等应急物资。</p>	
--	---	--

3、产品方案及规模

表 2-3 本项目产品方案

产品名称	产量	规格型号
注塑工艺布鞋(PVC 鞋底布鞋)	20 万双/a	35~46 码
聚氨酯浇注工艺布鞋	10 万双/a	35~46 码

4、主要原辅料及能源消耗

(1) 主要原辅料

表 2-4 本项目主要原辅料用量表

序号	产品	原料名称	年用量	备注
1	注塑工艺布鞋	PVC 树脂	20.8 t/a	/
2		二丁酯 (DBP)	7.2t/a	液体，桶装，200kg/桶
3		钙粉	13.4t/a	粉状，袋装，25kg/袋
4		硬脂酸	0.8t/a	颗粒，袋装，25kg/袋
5		钛白粉	0.4t/a	粉状，袋装，25kg/袋
6		色粉	0.2t/a	/
7	聚氨酯工艺	聚氨酯 A 料	10 t/a	A 料、B 料、C 料以 1: 1:0.02 混合比例，20kg/桶
8		聚氨酯 B 料	10 t/a	
9		聚氨酯 C 料	0.2t/a	
10		色浆	0.6 t/a	辅料，20kg/桶
11		水性脱模剂	0.10 t/a	主要成分为水和硅油，5kg/桶
12		水性清洗剂	0.07t/a	用于清洗浇注机头，5kg/桶
13	公用	成品鞋面	10.5 t/a	/
14		鞋垫	30 万双	/
15		鞋盒	30 万个	/
16		包装箱	3000 个	纸箱
17		润滑油	0.025 t/a	用于设备维护
18		液压油	0.025 t/a	用于液压设备维护维修

表 2-5

主要物料组成成份

名称		成分组成
注塑工艺布鞋	PVC 树脂	氯乙烯的均聚物。
	二丁酯 (DBP)	邻苯二甲酸二丁酯, 简称二丁酯 (DBP), 分子式 C ₁₆ H ₂₂ O ₄ 。
	钙粉	主要成分: 方解石, 是一种化合物, 化学式是 CaCO ₃ 。
	硬脂酸	十八烷酸, 分子式 C ₁₈ H ₃₆ O ₂ , 由油脂水解生产。
	钛白粉	二氧化钛, 分子式 TiO ₂ 。
聚氨酯工艺布鞋	聚氨酯 A 料	聚酯多元醇 90--97%; 硅油 0.2-0.1%; 水 0.4-0.5%; 小分子二元醇 3-5%
	聚氨酯 B 料	聚酯多元醇 40--50%; 聚醚多元醇 10~15%; 二苯基甲烷二异氰酸酯(MDI)40~50%磷酸 50~80ppm
	聚氨酯 C 料	乙二醇 65-70%; 三乙烯二胺 30-35%
	色浆	丙烯酸树脂 20%; 丙二醇甲醚 10%; 去离子水 34.2~39.5%, 消泡剂(脂肪酸脂)0.5~0.8%; 颜料 30%~35%(其中白色颜料主要成分为钛白粉、黑色颜料主要成分为炭黑、红色颜料主要成分为氧化铁红), 添加不同色浆可用于改变聚氨酯的颜色。
	水性脱模剂	硅油 15%; 硅油树脂 15%; 乳化液(植物油、石油磺酸钠、硬脂酸铝)3%; 水 67%
	水基清洗剂	非离子表面活性剂(脂肪酸聚氧乙烯酯)50%; 阳离子表面活性剂(高级脂肪胺盐)10%; 渗透(仲烷基硫酸酯钠)10%; 防锈剂(六亚甲基四胺:氯化钠)5%; 助剂(三聚磷酸钠)5%; 消泡剂(脂肪酸脂)1%; 缓蚀剂(膦羧酸:磺化木质素)1%; 水 18%。

(2) 低 VOCs 含量物料判定

类比同类企业使用水基清洗剂检验数据, 水基清洗剂 VOCs 含量为 0.8%, 符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》(GB38508-2020)要求, 属于低 VOCs 含量的水基清洗剂。相关符合性分析如下表。

表 2-6

低 VOCs 水基清洗剂判定情况一览表

序号	项目情况		标准要求			是否属于低 VOCs 物料
	原料名称	VOCs 含量%	标准名称	类别	VOCs 限值%	
1	水基清洗剂	0.8	《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》(GB38508-2020)	水基清洗剂 (其他类别)	≤50	是

表 2-6

有毒有害物质理化性质

产品类型	名称	理化性质
注塑工 艺布鞋	PVC树脂	聚氯乙烯，英文简称 PVC(Polyvinylchloridepolymer=PVC 分子结构)，是由氯乙烯在引发剂作用下聚合而成的热塑性树脂，是氯乙烯的均聚物。外观为白色粉末，无毒、无臭。密度 1.35-1.46g/cm ³ ，折射率 1.544(20℃)。溶解性：不溶于水、汽油、酒精和氯乙烯，溶于酮类、酯类和氯烃类溶剂。化学稳定性很高，具有良好的可塑性。除少数有机溶剂外，常温下可耐任何浓度的盐酸、90%以下的硫酸、50-60%的硝酸及 20%以下的烧碱，此外，对于盐类亦相当稳定；PVC 在火焰上能燃烧并放出氯化氢(HCl)，但离开火焰即自熄，是一种“自熄性”、“难燃性”物质；PVC 在 100℃以上开始分解并缓慢放出 HCl，随着温度上升，分解与释放 HCl 速度加快，致使 PVC 变色。
	二丁酯 (DBP)	邻苯二甲酸二丁酯，简称二丁酯 (DBP)，分子式 C ₁₆ H ₂₂ O ₄ ，分子量 278.348。外观与性状为无色、无臭透明油状液体。熔点 -35℃，沸点 340℃，闪点 99℃，引燃温度 402℃，相对密度(水=1)1.05g/cm ³ ，相对密度(空气=1)9.58g/cm ³ ，饱和蒸汽压<1.33Pa (20℃)，146.7Pa (150℃)。溶解性：不溶于水，易溶于乙醇、乙醚、丙酮和苯等有机溶剂也能与大多数烃类互溶。
	钙粉	是一种无机化合物，俗称：灰石、石灰石、石粉、大理石等。主要成分：方解石，是一种化合物，化学式是 CaCO ₃ ，呈中性，白色固体状、无味、无臭。有无定型和结晶型两种形态。结晶型中又可分为斜方晶系和六方晶系，呈柱状或菱形。相对密度 2.71。825~896.6℃分解，在约 825℃时分解为氧化钙和二氧化碳。熔点 1339℃，10.7MPa 下熔点为 1289℃。难溶于水和醇。溶于稀酸，同时放出二氧化碳，呈放热反应。也溶于氯化铵溶液。
	硬脂酸	即十八烷酸，分子式 C ₁₈ H ₃₆ O ₂ ，由油脂水解生产，主要用于生产硬脂酸盐。本品为白色或类白色有滑腻感的粉末或结晶性硬块，其剖面有微带光泽的细针状结晶；有类似油脂的微臭，无味无毒。本品在氯仿或乙醚中易溶，在乙醇中溶解，在水中几乎不溶。硬脂酸的凝点不低于 54℃、碘值不大于 4、酸值为 203~210，易与镁离子和钙离子反应生成硬脂酸镁和硬脂酸钙(白色沉淀)。
	钛白粉	学名为二氧化钛，分子式 TiO ₂ ，外观与性状：白色无定形粉末。熔点 1860℃(分解)，沸点 2900℃，相对密度(水=1)4.26g/cm ³ 。溶解性：不溶于水、盐酸、稀硫酸、醇。
聚氨酯 工艺布 鞋	聚氨酯 A 料 聚酯多元 醇	有机物，通常是由有机三元羧酸(酸酐或酯)与多元醇(包括二醇)缩合； 外观:常温下为白色或浅黄色油状物； 凝固点: <5℃；

		溶解性：不溶于水，易溶于丙酮、甲苯、乙酸乙酯等有机溶剂； 色度(APHA)：<180； 用途：制造双组分聚氨酯胶黏剂、聚氨酯弹性体等。
	硅油	硅油一般是无色(或淡黄色)、无味、无毒、不易挥发的液体。 密度 0.764g/m(20℃)，沸点 101℃，熔点-59℃，闪点 33°F。 溶解性：硅油不溶于水、甲醇、乙二醇和 2-乙氧基乙醇，可与苯、二甲醚、甲基乙基酮、四氯化碳或煤油互溶，稍溶于丙酮、二恶烷、乙醇和丁醇。
聚氨酯 B 料	聚醚多元醇	外观为无色至黄色透明液体，几乎无味。密度 1.02g/cm(25)， 熔点 60--50℃，沸点>200℃，闪点>230°F。100℃以下不会发生分解。与水部分混溶。
	二苯基甲烷二异氰酸酯 (MDI)	苯甲烷二异氰酸酯，简称”MDT”，是一种有机物，化学式为 C15H10N2O2，白色至淡黄色熔融固体，有 4,4'-二苯甲烷二异氰酸酯、2,4'-二苯甲烷二异氰酸酯、2,2'-二苯甲烷二异氰酸酯等异构体。是芳烃下游主要产品，广泛应用于聚氨酯弹性体，制造合成纤维、人造革、无溶剂涂料等聚氨酯材料的生产领域。 密度：1.19g/cm，熔点:40-41℃，沸点:156-158℃(1.33kPa);粘度(50℃)4.9mPa.s，闪点(开口)202℃，折射率 1.5906。溶于丙酮、四氯化碳、苯、氯苯、煤油、硝基苯、二氧六环等。
	磷酸	是一种常见的无机酸，是中强酸，化学式为 H ₃ PO ₄ ，分子量为 97.994，熔点 42℃，沸点 261℃，密度 1.874g/mL。不易挥发，不易分解，无刺激性气味，几乎没有氧化性。具有酸的通性，是三元弱酸，磷酸主要用于制药、食品、肥料等工业，包括作为防锈剂，食品添加剂，牙科和矫形外科，EDIC 腐蚀剂，电解质，助焊剂，分散剂，工业腐蚀剂，肥料的原料和组件家居清洁产品。
聚氨酯 C 料	乙二醇	无色无臭、有甜味、粘稠液体，熔点-12.9℃，沸点 197.3℃， 闪点 111.1℃，密度 1.113g/cm，乙二醇能与水、丙酮互溶，但在醚类中溶解度较小。
	三乙烯二胺	亦称三亚乙基二胺。白色或淡黄色晶体，熔点 159.8℃，沸点 174℃， 闪点 50℃(开杯)。有氨味，本品是有机合成中间体，合成光稳定材料，泛用于聚氨酯泡沫、弹性体与塑料制品及成型工艺。
色浆	丙烯酸树脂	外观为无色或淡黄色粘性液体。密度 1.27g/cm，熔点 95℃， 沸点 116℃，闪点 100℃。与水无限混溶。
	丙二醇甲醚	外观为无色透明液体，相对密度 0.9234。沸点 121℃，蒸气压 1070Pa(20℃)， 熔点-95℃(低于此温度成为玻璃体)，黏度 1.9mPa-s(20℃)， 折射率 1.4036。摩尔汽化热 32.64kJ/mol，闪点(开杯)36℃。与水混溶。
水性脱模	水性脱模剂	脱模剂外观乳白色，比重大于 0.8，微有愉快气味，pH 值大于 7.0， 本品以水为分散介质，不含任何有毒有害物质，提高模具

水基清洗剂	剂	与聚合物之间的润滑性。用途及性能:主要用于聚氨酯脱模,分散性好,易于喷涂,使用方便,脱模力小;耐气候性好,存储性能稳定;对模具表面无腐蚀,无结垢现象,便于清洗。
	脂肪酸聚氧乙烯酯	外观为淡黄色油状物。皂化值 107~117(mgKOH/g),水份 ≤1.0%, pH 值(1%水溶液) 5.0~7.0。分散于水,溶于热乙醇、热油及苯和二甲苯等多种溶剂中。具有良好的乳化、润湿、抗静电、增塑、防锈性能。
	高级脂肪胺盐	脂肪胺盐是指用盐酸或其他酸中和烷基伯胺、仲胺和叔胺得到的产物为脂肪胺盐。能溶于水,并且具有良好的表面活性。
	仲烷基硫酸酯钠	为琥珀色粘稠液体,相对密度 1.05~1.07。对酸、碱、盐均稳定。反射光照射下有荧光。
	六亚甲基四胺	白色至淡黄色结晶粉末。密度 1.33g/cm ³ , 熔点 280℃。可燃。几乎无臭,味甜而苦。易溶于水、乙醇、氯仿等有机溶剂,难溶于苯、四氯化碳,不溶于乙醚、汽油。升温至 300℃时放出氰化氢,继续升温,则分解为甲烷、氢和氮。在弱酸溶液中分解为氨及甲醛。与火焰接触时,立即燃烧并产生无烟火焰。有挥发性。遇明火、高热可燃。与氧化剂混合能形成有爆炸性的混合物。与硝酸纤维大面积接触会引起燃烧。与过氧化钠接触剧烈反应。其蒸气比空气重,易在低处聚集。大鼠静脉注射 LD ₅₀ 9200mg/kg。刺激皮肤并引起皮炎。
	三聚磷酸钠	白色粉末状,熔点 622℃。易溶于水,其水溶液呈碱性,1%水溶液的 pH 值为 9.7。在水中逐渐水解生成正磷酸盐。能与钙、镁、铁等金属离子配位,生成可溶性配合物。
	磺化木质素	通常为黄褐色固体粉末或黏稠浆液。有良好的扩散性,易溶于水。

(3) 主要能源消耗

表 2-7 本项目主要能源消耗

序号	名称	年耗量	来源
1	电	20 万 kwh/a	由山化镇供电系统供给
2	水	270m ³ /a	由山化镇东屯村自来水管网供给

5、主要设备

表 2-8 主要生产设备

序号	设备分类	设备名称	数量	规格型号	年运行时长(h/a)	备注
1	注塑工艺布鞋生产线	电烘箱	3 台		2400	鞋帮软化
2		搅拌机	2 台	1T	2400	鞋底料搅拌
3		打料锅	3 台	0.2T	2400	鞋底料混合预热
4		注塑机	3 台	/	2400	鞋底注塑

5		水冷机组	1 台	1m ³	2400	注塑机冷却
6		空压机	1 台	/	2400	/
7		破碎机	3 台	5KW	2400	边角料破碎
8	聚氨酯工艺布鞋生产线	预热烘箱	1 台	电加热, 1.8*1.25*1.9m	2400	PU 原料预热
9		中转罐	5 台	0.1m ³ (φ500×H500)	2400	PU 原料中转保温
10		搅拌机	1 台		2400	PU 原料搅拌
11		电烘箱	1 台		2400	鞋帮软化
12		聚氨酯浇注机	1 台	HY-DSP211-120 A	2400	PU 浇注
13		加热定型烘道	1 台	电加热, 12m×1.2m	2400	加热定型
14	公用辅助设备	打包机	4 台	/	2400	产品打包
		修边机	1 台		2400	修边

6、产能核算

本项目共设置三条注塑生产线，一条聚氨酯生产线，单台注塑机产量为 30 双/h，年运行时长为 2400h。单台注塑机产量为年生产布鞋 72000 双，3 台注塑机合计年生产量为 216000 双；单台聚氨酯浇注机产量为 50 双/h，年运行时长为 2400h，1 台聚氨酯浇注机产量为年生产布鞋 120000 双，综上所述 3 条注塑布鞋生产线和 1 条聚氨酯生产线能满足本项目年产 30 万双布鞋的产能需求。

7、劳动定员与工作制度

项目劳动定员 20 人，每年工作 300 天，每天工作 8h（8:00~12:00，14:00~18:00）。员工为附近村民，厂区不安排食宿。

8、建设周期及厂区现状

本项目租赁偃师区山化镇东屯村现有生产厂房，建设周期为 3 个月。

现场勘查时，本项目生产车间相关生产设备及环保设备均未入驻。

9、总平面布置

项目租赁现有厂房，厂区出入口位于厂区南侧，办公楼位于厂区西侧和东侧。生产车间内一楼设置 3 条注塑生产线，二楼设置 1 条聚氨酯流水线。厂区平面布局图见附图 3，车间设备布局图见附图 4。

10、公用工程及辅助工程

(1) 供水

项目用水由山化镇东屯村自来水管网供给。

(2) 供电

由山化镇供电系统供给。

(3) 排水

本项目采取雨污分流方式，雨水通过雨水管网进入中州渠人工湿地；生活污水经厂区现有化粪池处理，由总排口外排经市政污水管网排入洛阳市中州渠人工湿地。

11、水平衡、物料平衡

(1) 水平衡

①生活用水

本项目劳动定员 20 人，年工作 300 天，均不在厂区食宿。生活污水经厂区化粪池处理后经市政管网排入洛阳市中州渠人工湿地进行进一步处理。

②循环冷却水

本项目循环冷却水循环使用，定期补充，不外排。

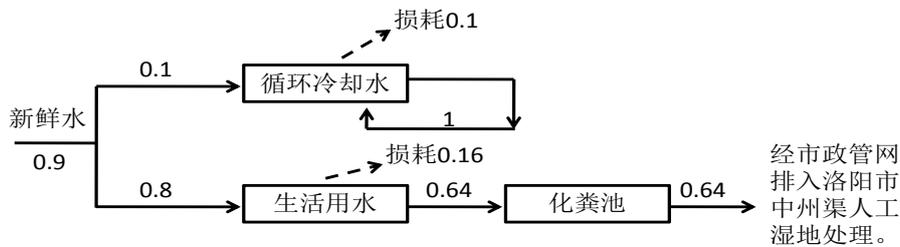


图 2-1 项目水平衡图 单位：m³/d

(2) 物料平衡

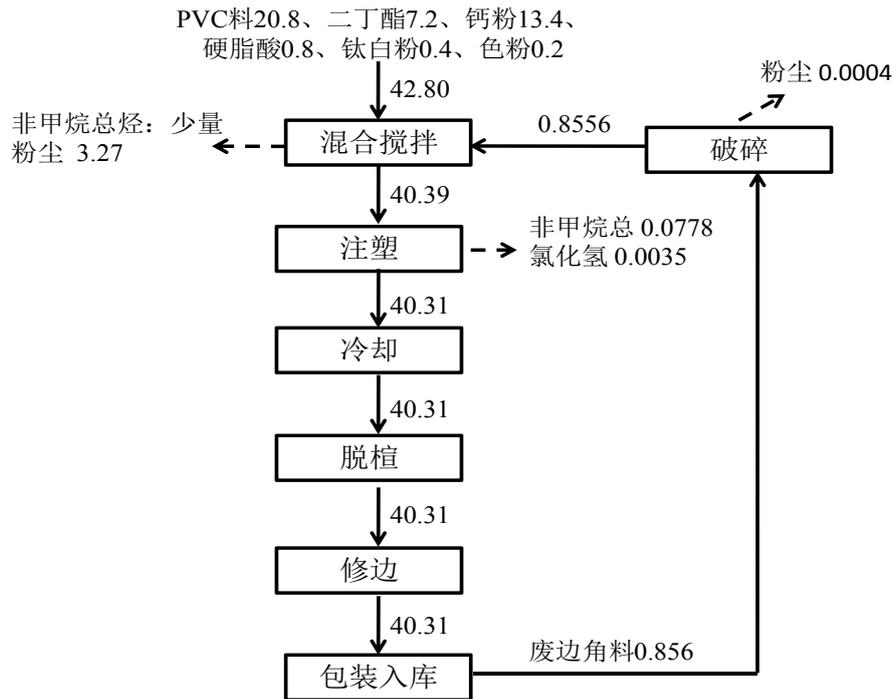


图 2-2 注塑工艺布鞋物料平衡图 单位：t/a

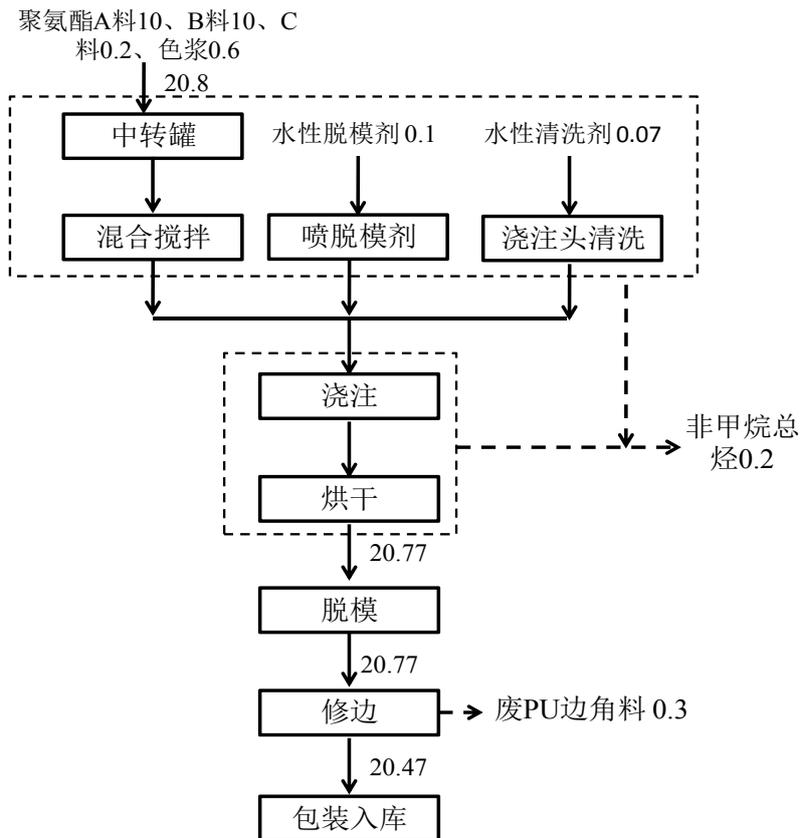


图 2-3 聚氨酯工艺布鞋物料平衡图 单位：t/a

工艺流程和产排污环节

1、注塑工艺布鞋生产线

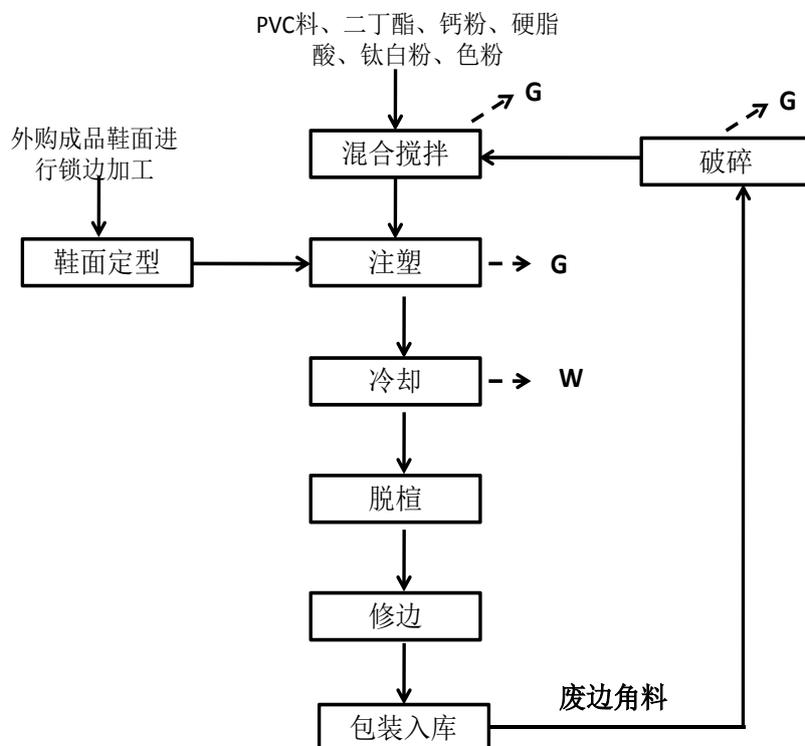


图 2-1 注塑工艺布鞋生产线工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

(1) 混合搅拌：项目外购 PVC 树脂、二丁酯、钙粉、硬脂酸、钛白粉等按照比例投入到原料车间搅拌机内进行混合搅拌。

(2) 鞋面定型：外购的成品鞋面经过电烘箱软化后人工安装至鞋帮模具上，采用定型机热定型（70℃）。

(3) 注塑：搅拌后的物料由人工加入料斗里，进加热料缸，再将 PVC 鞋底料注入模具中注塑鞋底，注塑过程为电加热，加热温度为 190℃左右，该过程会产生非甲烷总烃和氯化氢。

(4) 冷却：注塑好的鞋子通过利用间接冷却水冷却定型，模具冷却过程中使用水冷却，冷却水循环使用。

(5) 脱楦：模具冷却后，经过人工脱鞋楦。

(6) 修边：成品鞋在修边机完成修边，去除鞋底毛刺。该过程产生修边废料。

(7) 包装：将注塑完成的鞋子内加装鞋垫，并收纳至鞋盒。将包装后的鞋盒使用包装箱进行打包，之后入库待售。

2、聚氨酯浇注工艺

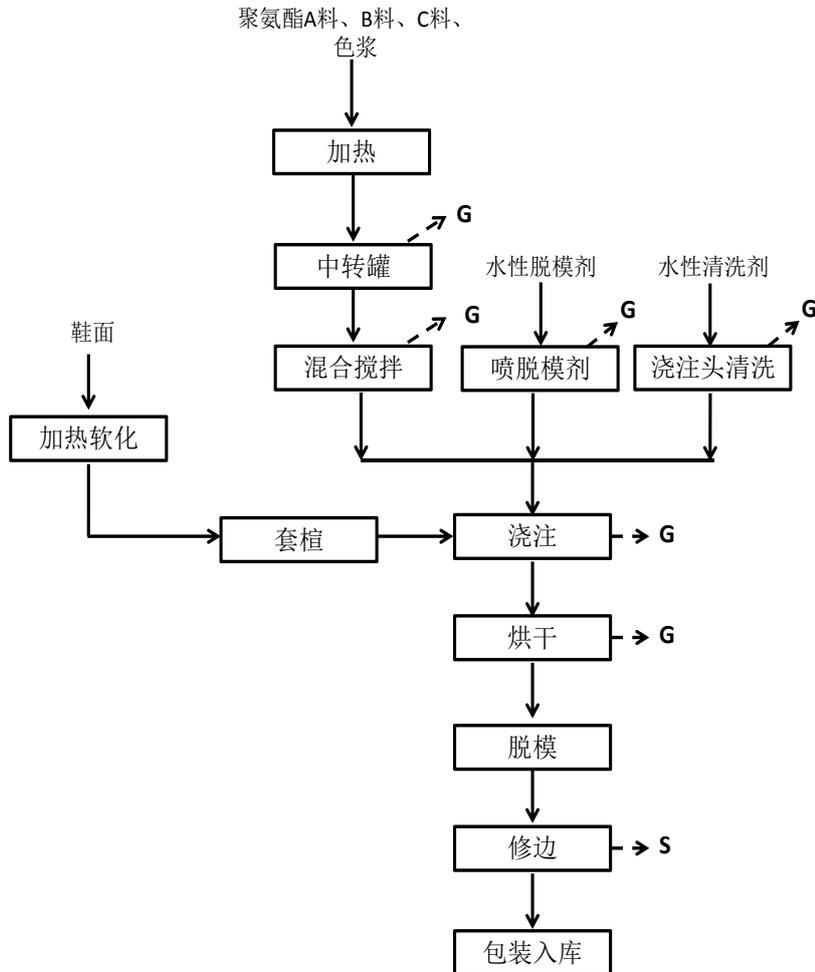


图 2-2 聚氨酯浇注生产线工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

(1) 原料预热：桶装聚氨酯 A 料、B 料需要在预热烘箱中加热以降低物料粘度（温度为 40~50℃），保持物料的流动性。

(2) 中转罐：将聚氨酯 A 料、B 料、C 料和色浆分别倒入中转罐内。

(3) 混合搅拌：将聚氨酯 A 料和色浆泵入搅拌机内搅拌均匀，然后按配比泵入聚氨酯 B 料、C 料，进一步搅拌均匀。此过程为管道泵入，物料的输送过程全部在密闭管

道内进行，进料采用底部、浸入管给料方式。

(4) 鞋面软化、套楦：外购鞋帮经电烘箱（70℃）软化后由人工安装至鞋楦上。

(5) 喷脱模剂、清洗浇注头：浇注前在模具上面喷上一层脱模剂（主要成分是水、硅油），然后将混合均匀鞋底原液注入模具中，循环流水线；定期用水性清洗剂对浇注头进行清洗（采用喷涂和抹布擦拭方式清洗），防止注孔堵塞。在喷脱模剂工段模具轨道下方设置不锈钢托盘，对滴洒的脱模剂进行收集回用。该工序产生非甲烷总烃、废包装桶和废抹布。

(6) 浇注、烘干、脱模：聚氨酯混合液由计量泵计量后将料浇注到鞋模中；将套有鞋帮的鞋楦放入模具固定，然后鞋楦下压与鞋底模具进行压合，人工合模后进入流水线，模具缓慢通过聚氨酯加热定型烘道，该通道使用电加热保温，将模具温度保持在70~80℃，等聚氨酯原液发泡成型后与鞋面完全贴合，将模具打开，取出成品鞋。然后进行喷脱模剂、注入聚氨酯混合液，循环流水线。此过程会产生非甲烷总烃。

(7) 修边：成品鞋在修边机完成修边，去除鞋底毛刺。该过程产生废边角料。

(8) 包装：将注塑完成的鞋子内加装鞋垫，并收纳至鞋盒。将包装后的鞋盒使用包装箱进行打包，之后入库待售。

3、产污环节

本项目产污环节见下表。

表 2-9 项目产污环节汇总表

类别	产污环节		污染因子
废气	注塑工艺布鞋生产线	混合搅拌	颗粒物、非甲烷总烃
		破碎	颗粒物、非甲烷总烃
		注塑工序	非甲烷总烃、氯化氢
	聚氨酯工艺布鞋生产线	中转罐投料、搅拌	非甲烷总烃
		喷脱模剂	非甲烷总烃
		浇注头清洗、聚氨酯浇注	非甲烷总烃
		加热定型	非甲烷总烃
废水	办公生活	生活污水	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS
噪声	设备噪声		等效连续 A 声级

固废	注塑工艺布鞋生产线	原料拆包 粉尘治理	废包装材料 废滤袋
	聚氨酯工艺布鞋生产线	原料拆包	废包装桶（废聚氨酯 A 桶、 废聚氨酯 B 桶、废聚氨酯 C 桶、废清洗剂桶、废脱模剂 桶、废色浆桶）
		浇注头清洗	废抹布、废手套
		修边工序	废 PU 边角料
	有机废气治理		废活性炭
	设备维修、维护		废润滑油、废液压油、废抹 布、废手套
	办公生活		生活垃圾

与项目有关的原有环境污染问题

本项目为新建项目，租赁现有已建成的厂房，不存在与项目有关的原有环境污染问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状

1、大气环境

(1) 环境空气质量达标区判定

根据洛阳市生态环境局发布的《2023 洛阳市生态环境状况公报》，洛阳市 2023 环境空气质量见下表。

表 3-1 洛阳市空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度	6	60	10.00%	达标
NO ₂	年平均质量浓度	27	40	67.50%	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	74	70	105.71%	超标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	46	35	131.43%	超标
CO	24 小时平均第 95 百分位数质量浓度	1.1 mg/m ³	4.0 mg/m ³	27.50%	达标
O ₃	日最大 8 小时第 90 百分位数平均质量浓度	172	160	107.50%	超标

由上表可知，洛阳市 2023 度大气污染物 SO₂、NO₂、CO 年均质量浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；PM₁₀、PM_{2.5}、O₃ 的年均浓度超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。因此，洛阳市为不达标区。

环境质量改善计划：

目前河南省生态环境保护委员会办公室关于印发《河南省 2025 年蓝天、碧水、净土保卫战实施方案》的通知（豫环委办〔2025〕6 号），河南省正在实施，将不断改善区域大气环境质量。

环境空气质量改善目标：

2025 年，全省 PM_{2.5} 浓度低于 42.5 微克/立方米，空气质量优良天数比率达到 71% 以上，重度以上污染天数比率控制在 1.4% 以内，完成国家下达的“十四五”氮氧化物和 VOCs 总量减排任务。信阳市、驻马店市、南阳市力争实现空气质量二级达标。

2、地表水环境

2023 年，洛阳市地表水整体水质状况为“优”。全市共设置 19 个地表水监测断面。其中,黄河流域 18 个,分别是陶湾、栾川潭头、洛阳龙门大桥、岳滩、洛宁长水、洛阳高崖寨、洛阳白马寺、伊洛河汇合处、二道河入黄口、陆浑水库、故县水库、大横岭、灋河陇海铁路桥、灋河潞泽会馆、涧河丽春桥、涧河同乐桥、洛河李楼桥、伊河 207 桥:淮河流域是北汝河紫罗山断面。

根据 2023 年洛阳市生态环境状况公报：监测的 8 条主要河流中,水质状况“优”的为伊河、洛河、伊洛河、北汝河涧河,占比 62.5%；水质状况“良好”的为二道河、小浪底水库,占比 25%；水质状况“轻度污染”的为灋河,占河流总数的 12.5%。

本项目循环冷却水每日补充损耗水量，循环使用，不排放；生活污水经厂区化粪池处理后，经市政管网排入中州渠人工湿地处理后最终排入伊洛河，2023 年伊洛河河流综合污染指数为 0.277，河流水质状况为“优”。

3、声环境

本项目厂址所在地位于洛阳市偃师区先进制造业开发区,本项目厂界外 50m 范围内无声环境敏感目标,根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》(污染影响类)(试行),本项目无需开展声环境质量现状调查工作。

环境保护目标

表 3-2

环境空气保护目标

序号	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离(m)
		经度	纬度					
1	汤泉佳苑	112.82920361	34.717487	居住区	村民	二类区	NW	340
2	东屯村安置小区	112.834224	34.715812	居住区	村民	二类区	SE	110
3	新世纪老年公寓	112.832401	34.719551	居住区	村民	二类区	NW	340
4	汤泉村	112.830105	34.720292	居住区	村民	二类区	NW	490
5	东屯村	112.834804	34.720098	居住区	村民	二类区	NE	440

表 3-3 项目敏感保护目标(声、地下水、地表水、生态环境)

声环境	项目厂界 50m 范围内无声环境保护目标
地下水环境	厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。
生态环境	本项目位于产业园区内，利用现有工业厂房，项目不新增用地。

污染物排放控制标准

1、废气

注塑工艺生产线中非甲烷总烃废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)，聚氨酯工艺生产线非甲烷总烃废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015 含 2024 年修改单)，两股废气经过处理后合并排放，从严要求，非甲烷总烃废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015 含 2024 年修改单)；

表 3-4 废气污染物排放标准

监控位置	污染物	标准值	标准来源	
DA001 (注塑工艺 流水线、聚 氨酯工艺流 水线)	颗粒 物	120mg/m ³	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级	
		3.5kg/h		
		20mg/m ³	《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指 南(2020年修订版)》(环办大气函〔2020〕40 号)中制鞋工业绩效引领性指标排放限值	
	非甲 烷总 烃	120mg/m ³	10 kg/h	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级
			60mg/m ³	
		单位产品排放量:	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015 含 2024 年修改单)表 5 大气污染物特别排放限值	
		0.3 kg/t		
		80mg/m ³	《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理 工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办〔2017〕 162号)要求	
		40mg/m ³	《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指 南(2020年修订版)》(环办大气函〔2020〕340 号)中制鞋工业绩效引领性指标排放限值	
	氯化 氢	0.26kg/h	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级	
100mg/m ³				
厂区内 无组织	非甲 烷总 烃	6mg/m ³ (监控点处 1h 平均浓度值) ; 20mg/m ³ (监控点 处任意一次浓度 值)	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019) 特别排放限值	

厂界外 无组织	非甲烷 总烃	4.0mg/m ³	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级
		2.0mg/m ³	河南省《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项 治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办 (2017) 162 号)
		4.0mg/m³	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015 含 2024 年修改单) 表 9 企业边界大气污染物排放 限值
	氯化 氢	0.2 mg/m ³	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值要求
颗粒 物	1.0 mg/m ³		

2、噪声

运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。

表 3-5 噪声排放标准

标准名称及级(类)别	标准限值
《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类	昼间 65dB(A)

3、废水

项目生活污水依托厂区化粪池处理后,经市政管网排入洛阳市中州渠人工湿地处理,厂区总排口废水排放应执行《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 三级标准,同时满足洛阳市中州渠人工湿地设计进水水质要求。污水排放标准见下表。

表 3-6 污水排放标准

标准名称	标准限值要求 (mg/L)				
	pH	COD	BOD5	NH3-N	SS
《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表 4 三级标准	6~9	500	300	/	400
洛阳市中州渠人工湿地设计进水水质	/	350	160	45	160

4、固体废物

一般固废暂存：设置贮存区，贮存过程应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

危险废物：执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）。

总量控制指标

废气污染物：**本项目 VOCs 总排放量为 0.0414t/a，其中有组织 0.0266t/a，无组织 0.0148t/a；颗粒物总排放量为 0.3859 t/a，其中有组织 0.0589 t/a，无组织 0.3270t/a。**根据《河南省生态环境厅关于加强建设项目主要污染物排放总量指标管理工作的通知》文件，本项目属于氮氧化物、化学需氧量、挥发性有机污染物的单项新增年排放量小于 0.1 吨，氨氮小于 0.01 吨的建设项目，免于提交总量指标具体来源说明。

废水污染物：循环冷却水定期补充，循环使用不外排；生活污水依托厂区现有化粪池处理，由总排口外排进入市政污水管网。由市政管网进入中州渠人工湿地处理。故不再进行总量指标核定。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施

本项目依托现有生产厂房建设，施工期主要为生产设备安装，主要影响为噪声。

施工期采取的环保措施主要为：严格控制施工时间，夜间不施工等，同时通过厂房隔声、距离衰减等，可减轻施工期对周围声环境的影响。

运营期环境影响和保护措施

1、废气

1.1 废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息

表 4-1

废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

序号	类别	产污环节	污染物种类	产生情况	排放形式	治理设施			排放情况(合并前)	排放情况(合并后)	排放标准 mg/ m ³	排放 时长 h/a	排放口 编号	排放口 类型	
						具体措施	收集效率	去除效率							是否为可行技术
1	注塑工艺生产线	混合搅拌、破碎	颗粒物	产生量:2.943t/a 速率:1.226kg/h 浓度: 87.60mg/m ³	有组织	注塑工艺生产线(混合搅拌、破碎)过程中产生的粉尘通过1套覆膜袋式除尘器处理后,与注塑工艺生产线(注塑)过程中产生的废气共同经过两级活性炭吸附工艺处理进入主管道;	90%	98%	是	排放量:0.0589t/a 速率:0.0245kg/h 浓度 1.752mg/m ³	排放量:0.0589t/a 速率:0.0245kg/h 浓度 0.876mg/m ³	20	2400	DA001	一般
		注塑	氯化氢	产生量: 0.0032t/a 速率:0.0013kg/h 浓度:0.0938mg/m ³	有组织	程中产生的废气共同经过两级活性炭吸附工艺处理进入主管道;	90%	0	是	产生量: 0.0032t/a 速率:0.0013kg/h 浓度:0.0938mg/m ³	产生量: 0.0032t/a 速率:0.0013kg/h 浓度:0.0469mg/m ³	100	2400		
			非甲烷总烃	产生量:0.070t/a 速率:0.0292kg/h 浓度:2.084mg/m ³	有组织	程中产生的废气共同经过两级活性炭吸附工艺处理进入主管道;	90%	80%	是	排放量: 0.0140t/a 速率:0.0058kg/h 浓度:0.4168mg/m ³			2400		
2	聚氨酯工艺生产线	混合搅拌、中转、喷脱模剂、浇注、烘干	非甲烷总烃	产生量:0.0630t/a 速率:0.0263kg/h 浓度:1.875mg/m ³	有组织	聚氨酯工艺生产线过程中产生的废气经过1套两级活性炭吸附工艺处理进入主管道,	90%	80%	是	排放量: 0.0126t/a 速率:0.0053kg/h 浓度:0.3750mg/m ³	排放量: 0.0266t/a 速率:0.0111kg/h 浓度:0.3959mg/m ³	40	2400		

						两者合并后通过 DA001 排气筒排放。								
3	生产车间	生产加工	非甲烷总烃	0.0148t/a	无组织	车间密闭	/	/	/	0.0148t/a		2.0	2400	/
			氯化氢	0.0004t/a						0.0004t/a		0.2	2400	
			颗粒物	0.3270t/a						0.3270t/a		1.0	2400	

表 4-2

排放口基本情况表

序号	排放口编号	名称	污染物	坐标		排气筒高度 m	内径 m	烟气速率 m/s	温度
				经度	纬度				
1	DA001	废气排气筒	颗粒物、非甲烷总烃、氯化氢	112.833090	34.716370	15	0.75	17.61	常温

1.2 源强核算

1.2.1 注塑工艺生产线废气

(1) 混合搅拌废气

①非甲烷总烃

PVC 鞋底料中含有二丁酯，在投料和搅拌过程会有少量挥发，污染物以非甲烷总烃计。

其中，二丁酯的挥发性极低（饱和蒸气压<1.33Pa（20℃），146.7Pa（150℃），本次评价将拌料、混料、投料过程废气收集处理，但不做定量分析。

②颗粒物

注塑工艺布鞋生产线粉状料拌料、混料和投料过程会有粉尘产生。

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 195 制鞋行业系数手册：纺织面料鞋注塑工艺颗粒物产污系数 5450mg/双-产品。本项目注塑工艺布鞋生产线年产量为 20 万双布鞋，则注塑过程拌料、混料和投料废气颗粒物产生量为 3.27t/a。

(2) 破碎废气

①颗粒物

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《42 废弃资源综合利用行业系数手册》：废 PS/ABS 干法破碎颗粒物的产生系数为 425g/t 原料。

根据企业提供资料，废边角料约为原料用量的 2%，废边角料产生量为 0.856t/a。则破碎粉尘产生量为 0.0004t/a。

(3) 注塑废气

本项目注塑工序加热过程会产生少量的有机废气（以非甲烷总烃计）、氯化氢。

①非甲烷总烃

参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 2927 日用塑料制品制造行业系数表：日用塑料制品（树脂、助剂--配料、混合、挤出/注塑）挥发性有机污染物产污系数为 2.7 千克/吨-产品。

本项目注塑工艺布鞋生产线 PVC 布鞋原料（PVC 树脂、二丁酯、硬脂酸）用量

为 28.8t/a,注塑过程中有机废气产生量为 0.0778t/a。年运行时长为 2400h。

②氯化氢

聚氯乙烯在密闭容器中受热分解产生氯化氢等废气的浓度极低。本项目的制鞋工序注塑机温度 190℃左右,本次评价以最高的挤出温度结合实验条件进行换算,参照中国卫生检验杂志 2008 年 4 月第 18 卷第 4 期《气象色谱_质谱法分析聚氯乙烯加热分解产物》的研究结论:在加热温度 190℃时,每 1 吨聚氯乙烯分解产生氯化氢气体的量约为 0.1683kg。即聚氯乙烯分解产生氯化氢的量为 0.1683kg/t 原料。本项目注塑工序聚氯乙烯的使用量为 20.8t/a,则氯化氢的产生量为 0.0035t/a。

经核算,注塑工艺布鞋生产线非甲烷总烃产生量为 0.0778t/a、氯化氢产生量为 0.0035t/a,粉尘产生量为 3.2704t/a。

1.2.2、聚氨酯流水线废气

中转罐投料工序:将预热后的聚氨酯 A 料、B 料、C 料和色浆分别倒入中转罐内。投料过程会有少量有机废气挥发,以非甲烷总烃计。

浇注头清洗工序:需要定期用水性清洗剂对浇注头进行清洗(采用喷涂和抹布擦拭方式清洗),防止注孔堵塞。此过程会产生有机废气,以非甲烷总烃计。

喷脱模剂工序:浇注成型机配备模具每次成型全部脱模后需在模具上面喷上一层脱模剂(主要成分是水、硅油)。此过程会产生有机废气,以非甲烷总烃计。

注模、烘干废气:聚氨酯通过浇注机注到鞋模中,固定压合后进入烘干道进行成型。此过程会产生有机废气,以非甲烷总烃计。

①非甲烷总烃

参照《偃师市山化镇睿成制鞋厂年产 30 万双布鞋项目竣工环境保护验收监测报告》:聚氨酯生产线年产 30 万双聚氨酯布鞋,生产工艺为:聚氨酯原液(A 料、B 料、C 料、色浆)→加热→混合搅拌→注模(模具喷脱模剂)→烘干成型→脱模。浇注工序在浇注口和喷脱模剂工位上方设集气罩,烘干道进出口上方设置集气罩,废气收集后经 1 套“UV 光氧+活性炭吸附”装置处理后通过排气筒排放。验收监测期间生产负荷为 92%(920 双/d),废气监测结果见下表:

表 4-3 睿成制鞋厂聚氨酯生产线废气监测结果表

废气源		废气处理系统进口	处理措施	排气筒出口
聚氨酯 生产线废 气	非甲烷 总烃	风量：3020m ³ /h 浓度：23.0mg/m ³ 速率：0.0693kg/h	UV 光氧+活性炭吸 附	风量：3320m ³ /h 浓度：4.13mg/m ³ 速率：0.0137kg/h

表 4-4 类比可行性分析表

要求	类比可行性
原辅材料类型相同且与污染物排放相关的成分相似	本工程使用的原辅材料类型与类比工程相同，且排放的污染物相同，类比工程已竣工验收，类比可行
生产工艺相似	本工程工艺与类比工程工艺相同，类比可行
产品类型相同	本工程产品类型与类比工程产品类型相同，类比可行
污染控制措施相似，且污染物设计去除效率不低于类比对象去除效率	本工程的污染控制措施与类比工程相似，且污染物的去除效率不低于类比工程去除效率，类比可行

折算满负荷后，非甲烷总烃进口排放 0.0753kg/h，年排放时间 2400h，类比项目非甲烷总烃有组织产生量 0.18t/a，集气罩收集效率按 90%计，则类比项目非甲烷总烃产生量 0.2t/a。即非甲烷总烃产生系数为 0.667g/双。

本项目聚氨酯工艺流水线年产布鞋 10 万双，根据类比资料，本项目聚氨酯工艺流水线非甲烷总烃产生量为 0.07t/a。年运行时长为 2400h。

1.3、废气收集处理措施

(1) 注塑生产线含尘、VOCs 废气收集措施

投料和破碎不同时使用，在注塑机料斗和破碎机料斗的上方集气罩上分别安装开关阀门，计算风量按照 1 台计算。

投料工序：在注塑机料斗上方设置集气罩（集气罩口面积为 0.4m×0.4m，设置 3 个，不同时使用，按 1 台计算）；

搅拌工序：在搅拌机上方设置集气罩（集气罩口面积为 0.8m×1.0m，设置 2 个）；

破碎工序：在破碎机上方设置集气罩（集气罩口面积为 0.4m×0.4m，设置 3 个，不同时使用，按照 1 台计算）；

打料工序：在打料锅上方设置集气罩（集气罩口面积为 0.4m×0.4m，设置 3 个）；

注塑工序：在注塑口上方设置集气设施（集气罩口面积为 0.4m×0.4m，设置 3 个）；

根据《环境工程技术手册-废气处理工程技术手册》（王纯，张殿印主编.北京：化学工业出版社，2012 年 11 月）中集气罩风量计算公式，计算工序所需风量：

$$Q=1.4pHV_x \quad \text{(式 4-1)}$$

式中：Q---集气罩排风量，m³/s；

p---罩口周长，m；

H---污染源至罩口距离，m；本项目取 0.3m；

V_x =0.25~2.5m/s；本项目取 0.4m/s。

表 4-5 注塑鞋底布鞋污染物产生工序集气罩面积一览表

集气罩位置	污染源至集气罩的距离 (m)	集气罩规格	集气罩数量	污染源气体流速 (m/s)	所需风量 (m ³ /h)
投料口	0.3	0.4 m*0.4m	1	0.4	967.68
搅拌机	0.3	0.8m*1.0m	2	0.4	4354.56
破碎机	0.3	0.4m*0.4m	1	0.4	967.68
打料锅	0.3	0.4m*0.4m	3	0.4	2903.04
注塑机	0.3	0.4m*0.4m	3	0.4	2903.04
合计					12096.00

计算得出注塑工艺布鞋生产线集气风量至少为 12096.00 m³/h，本项目 14000m³/h，满足废气收集需求。

(2) 聚氨酯生产线废气收集措施

中转罐投料工序：在中转罐投料口上方设置集气罩（集气罩口面积为 0.4m×0.4m，设置 5 个）；

浇注工序：在浇注口工位上方设集气罩（集气罩口面积为 1.0m×1.0m，设置 1 个）；

喷脱模剂工位：在喷脱模剂工位上方设集气罩（集气罩口面积为 1.5m×0.5m，设置 1 个）；

电加热定型烘道：在电加热定型烘道进出口上方设置集气罩（集气罩口面积为 0.5m×0.5m，进出口各 1 个，共设置 2 个）。

根据《环境工程技术手册-废气处理工程技术手册》（王纯，张殿印主编.北京：化

学工业出版社，2012年11月）中集气罩风量计算公式，计算工序所需风量：

$$Q=1.4pHV_x \quad (\text{式 4-1})$$

式中：Q---集气罩排风量，m³/s；

p---罩口周长，m；

H---污染源至罩口距离，m；本项目取0.3m；

V_x =0.25~2.5m/s；本项目取0.4m/s。

表 4-5 注塑鞋底布鞋污染物产生工序集气罩面积一览表

集气罩位置	污染源至集气罩的距离 (m)	集气罩规格	集气罩数量	污染源气体流速 (m/s)	所需风量 (m ³ /h)
中转罐	0.3	0.4m*0.4m	5	0.4	4838.40
浇注	0.3	1.0m*1.0m	1	0.4	2419.20
脱模剂工位	0.3	1.5m*0.5m	1	0.4	2419.20
加热定型烘道	0.3	0.5m*0.5m	2	0.4	2419.20
合计					12096.00

计算得出注塑工艺布鞋生产线集气风量至少为 12096.00m³/h，本项目 14000m³/h，满足废气收集需求。

(3) 处理措施

注塑工艺生产线（混合搅拌、破碎）过程中产生的含尘、VOCs 废气通过 1 套覆膜袋式除尘器处理后，与注塑工艺生产线（注塑）过程中产生的废气共同经过两级活性炭吸附工艺处理进入主管道；聚氨酯工艺生产线过程中产生的废气经过 1 套两级活性炭吸附工艺处理进入主管道，两者合并后通过 DA001 排气筒排放，设计风量为 28000m³/h。根据《排污许可证申请与核发技术规范 制鞋工业》(HJ 1123—2020)4.1.5 产排污节点、主要污染物及污染治理设施要求，挥发性有机物采取低温等离子法、光氧催化法、吸附法、生物法等，颗粒物采用袋式除尘器或静电除尘。本项目颗粒物采用袋式除尘器处理，非甲烷总烃采用两级活性炭吸附装置处理，根据河南省生态环境厅关于印发《河南省低效失效大气污染治理设施排查整治实施方案》的通知（豫环文〔2024〕132 号）的要求，属于可行性技术。

1.4 废气产排情况

项目废气收集效率取 90%，袋式除尘器处理效率取 98%，双级活性炭吸附装置处理效率取 80%，则有组织废气产生量为颗粒物 2.943t/a、非甲烷总烃 0.133 t/a、氯化氢 0.0032t/a，无组织废气产生量为颗粒物 0.3270、为非甲烷总烃 0.0148 t/a、氯化氢 0.0004t/a。

废气产排情况见下表：

表 4-7

废气产排情况一览表

类别	产污环节	污染因子	排放方式	产生情况	处理措施	排放情况（合并前）	排放情况（合并后）	排气筒编号
注塑工艺生产线	混合搅拌、破碎	颗粒物	有组织	产生量:2.943t/a 速率:1.226kg/h 浓度: 87.60mg/m ³	注塑工艺生产线(混合搅拌、破碎)过程中产生的粉尘通过1套覆膜袋式除尘器	排放量:0.0589t/a 速率:0.0245kg/h 浓度 1.752mg/m ³	排放量:0.0589t/a 速率:0.0245kg/h 浓度 0.876mg/m ³	DA001
	注塑	氯化氢	有组织	产生量: 0.0032t/a 速率:0.0013kg/h 浓度:0.0938mg/m ³	处理后,与注塑工艺生产线(注塑)过程中产生的废气共同	产生量: 0.0032t/a 速率:0.0013kg/h 浓度:0.0938mg/m ³	产生量: 0.0032t/a 速率:0.0013kg/h 浓度:0.0469mg/m ³	
		非甲烷总烃	有组织	产生量:0.070t/a 速率:0.0292kg/h 浓度:2.084mg/m ³	经过两级活性炭吸附工艺处理进入主管道;聚氨酯工艺生产线过程中产生的	排放量: 0.0140t/a 速率:0.0058kg/h 浓度:0.4168mg/m ³	排放量: 0.0266t/a 速率:0.0111kg/h 浓度:0.3959mg/m	
聚氨酯工艺生产线	混合搅拌、中转、喷脱模剂、浇注、烘干	非甲烷总烃	有组织	产生量:0.0630t/a 速率:0.0263kg/h 浓度:1.875mg/m ³	废气经过 1 套两级活性炭吸附工艺处理进入主管道,两者合并后通过 DA001 排气筒排放。	排放量: 0.0126t/a 速率:0.0053kg/h 浓度:0.3750mg/m ³		
生产车间	生产加工	非甲烷总烃	无组织	0.0148t/a	车间密闭	0.0148t/a	/	
		氯化氢		0.0004t/a		0.0004t/a		
		颗粒物		0.3270t/a		0.3270t/a		

1.5 非正常排放

项目运营期间非正常工况包括生产设备开停车、设备检修、环保设施不正常运行等多种情况，非正常工况下污染物排放情况如下表所示。

序号	非正常排放源	非正常排放原因	污染物种类	非正常排放速率 (kg/h)	非正常排放浓度 (mg/m ³)	单次持续时间	年发生频次 (次)	年排放量 (kg/a)	应对措施
1	DA001	废气治理设施失效	颗粒物	1.226	87.60	0.5h	1次	0.613	立即停产，维修环保设施
			非甲烷总烃	0.133	3.959			0.0665	
			氯化氢	0.0032	0.0938			0.0016	

1.6 废气监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)和《排污许可证申请与核发技术规范 制鞋工业》(HJ 1123—2020)，结合本项目运行期产污特征，制定本项目运行期废气监测计划，详见下表。

表 4-8 运营期废气监测计划

监测点位	监测因子	监测频率	执行标准
DA001 排气筒	颗粒物	1次/年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级；《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2020年修订版)》(环办大气函〔2020〕340号)中制鞋工业绩效引领性指标排放限值。
	非甲烷总烃	1次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015 含2024年修改单)表5大气污染物特别排放限值。 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级；《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办〔2017〕162号)要求；《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2020年修订版)》(环办大气函〔2020〕340号)中制鞋工业绩效引领性指标排放限值。
	氯化氢	1次/年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级。

厂界 无组织	非甲烷 总烃	1次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015含2024年修改单)表9企业边界大气污染物排放限值要求;《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放限值要求,《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办(2017)162号)
	氯化氢	1次/年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值要求
	颗粒物	1次/年	
厂区内 无组织 监控点	非甲烷 总烃	1次/年	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)特别排放限制

1.7 环境影响分析

建设项目位于洛阳市偃师区先进制造业开发区,项目区域属于不达标区,河南省出台了《河南省2025年蓝天、碧水、净土保卫战实施方案》(豫环委办(2025)6号)等相关大气治理文件,通过治理区域环境质量状况正在逐步好转。

本项目运营期针对废气采取的措施为:本项目在注塑工艺生产线(混合搅拌、破碎)过程中产生的含尘、VOCs废气通过1套覆膜袋式除尘器处理后,与注塑工艺生产线(注塑)过程中产生的废气共同经过两级活性炭吸附工艺处理进入主管道;聚氨酯工艺生产线过程中产生的废气经过1套两级活性炭吸附工艺处理进入主管道,两者合并后通过DA001排气筒排放,项目废气污染物经过处理后均可以稳定达标排放,故本项目废气排放对区域环境影响较小,在可接受范围内。

2、废水

2.1 用排水情况

(1) 循环冷却水

本项目注塑工艺布鞋生产过程需要少量冷却水(间接冷却),循环使用。本项目设置1台水冷机组,配套设置1个冷却水塔(容积为1m³)。

根据企业提供设计资料,冷却过程中蒸发损耗量约为0.1m³/d(30m³/a);则循环冷却水补充用水量0.1m³/d(30m³/a)。

项目循环冷却水每日补充,循环使用不外排。

(2) 生活污水

本项目劳动定员 20 人，员工为附近村民，就近回家食宿。根据河南省地方标准《工业与城镇生活用水定额》(DB41/T 385-2020)，不食宿人员生活用水量取 40L/(人·d)，则本项目生活用水量 0.8m³/d (240m³/a)，生活污水排污系数取 0.8，则本项目生活污水产生量为 0.64m³/d (192m³/a)。本项目生活污水经厂区现有化粪池处理，由总排口外排进入市政污水管网。由市政管网进入中州渠人工湿地处理。

表 4-9 本项目废水污染物产生及排放情况一览表

类别		COD	BOD ₅	NH ₃ -N	SS
生活污水 0.64m ³ /d (192m ³ /a)	浓度 (mg/L)	350	180	30	200
	产生量 (t/a)	0.067	0.035	0.0058	0.038
	处理效率 (%)	20	20	3	50
	浓度 (mg/L)	280	144	29.1	100
	排放量 (t/a)	0.054	0.028	0.0056	0.019

表 4-10 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染防治设施	排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
1	生活污水	COD BOD ₅ NH ₃ -N SS	市政管网	间断排放	化粪池	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 温水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放

2.2 污染防治设施可行性分析

2.2.1 水质

(1) 化粪池依托可行性

本项目依托厂区现有化粪池，容积为 5m³，项目建成后生活污水排放量为 0.64m³/d (192m³/a)，可满足 12~24h 停留时间要求，故厂区配套化粪池能够满足本项目需要。

因此，本项目生活废水处理依托厂区配套化粪池可行。

(2) 项目废水进入洛阳市中州渠人工湿地可行性分析

洛阳市中州渠人工湿地位于偃师区山化镇王窑村，于 2018 年 12 月完成提标改造，提标改造工艺采用倒置缺氧/厌氧/接触氧化 (A/A/O) + 人工湿地 + 混凝沉淀 + 纤维转盘过滤 + 紫外线消毒工艺。污泥处理采用重力浓缩 + 叠螺脱泥机，脱水后外运至偃师

市华润热力有限公司进行焚烧处理。处理规模为 6000m³/d，处理后出水水质满足《河南省黄河流域污染物排放标准》（DB41/2087-2021）一级标准。收水范围为：偃师区文化路以东，中州渠沿线包括北窑村、神沟庙、汤泉村、许庄寨、东山咀、魏窑、寨沟、王窑村、化村、山化乡和山化村等村庄在内，中州渠下游直到入伊洛河口范围内的中州渠污水。

本项目位于洛阳市中州渠人工湿地收水范围，且该区域污水管网已铺设完善，项目废水具备直接排入洛阳市中州渠人工湿地的条件。

①水质

洛阳市中州渠人工湿地设计进水浓度为：COD≤350mg/L、BOD₅≤160mg/L、NH₃-N≤45mg/L、SS≤160mg/L；本项目生活废水经化粪池预处理后可满足洛阳市中州渠人工湿地设计进水水质要求。

表 4-11 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量 (万 m ³ /a)	排放规律	间接排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度				名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值 (mg/L)
1	DW001	112.832958	34.716024	0.0192	间断排放	/	洛阳市中州渠人工湿地	COD	40
								BOD ₅	6
								SS	10
								NH ₃ -N	3 (5)

②水量

本项目建成后生活污水排放量为 0.64m³/d（192m³/a），洛阳市中州渠人工湿地处理能力为 6000m³/d，目前洛阳市中州渠人工湿地日处理量约为 4000m³/d，富余处理能力约为 2000m³/d，本项目废水量远小于洛阳市中州渠人工湿地的处理能力。

因此，本项目废水依托洛阳市中州渠人工湿地处理是可行的。

2.3 监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）并参考《排污许可证申请与核发技术规范 制鞋工业》（HJ1123—2020），结合本项目运行期产污特征、项目

工程周围环境实际情况，制定出本项目运行期废水监测计划，详见下表。

表 4-12 营运期监测计划

类别		监测点	监测项目	监测频率	执行标准
污染源	废水	DW001(厂区总排口)	pH 值、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、氨氮	每年 1 次	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 三级标准，洛阳市中州渠人工湿地设计进水水质。

2.4 废水环境影响分析

综上所述，本项目生活污水依托厂区化粪池处理后经市政管网排入洛阳市中州渠人工湿地处理，对该区域的水环境影响较小。

3、噪声

3.1、噪声源强

项目运营期噪声主要为设备噪声，项目产生噪声的高噪声设备噪声源强调查清单见下表。

表 4-13

工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	型号	声源源强（任选一种）		声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离		室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声	
				（声压级/距声源距离）/ dB(A)/m	声功率级/dB(A)		X	Y	Z	方位	距离/m				声压级/dB(A)	建筑物外距离
1		风机 1#	/	/	80		6	24	1	E	34	53.56	昼间	20	33.56	1
										W	1	57.08		20	37.08	1
										S	31	60.92		20	40.92	1
										N	10	49.90		20	29.90	1
2		注塑机 1#	/	/	75		11	34	1	E	31	45.17	昼间	20	25.17	1
										W	7	58.10		20	38.10	1
										S	36	43.87		20	23.87	1
										N	5	61.02		20	41.02	1
3	生产车间	注塑机 2#	/	/	75	减振、隔声	11	25	1	E	30	45.46	昼间	20	25.46	1
										W	8	56.94		20	36.94	1
										S	27	46.37		20	26.37	1
										N	13	52.72		20	32.72	1
4		注塑机 3#	/	/	75		25	33	1	E	15	51.48	昼间	20	31.48	1
										W	22	48.15		20	28.15	1
										S	35	44.12		20	24.12	1
										N	5	61.02		20	41.02	1
5		搅拌机 1#	/	/	75		30	32	1	E	9	55.92	昼间	20	35.92	1
										W	28	46.06		20	26.06	1
										S	35	44.12		20	24.12	1
										N	5	61.02		20	41.02	1
6		搅拌机 2#	/	/	75		30	27	1	E	9	55.92	昼间	20	35.92	1

									W	28	46.06		20	26.06	1
								S	30	45.46		20	25.46	1	
								N	10	55.00		20	35.00	1	
7	破碎机 1#	/	/	80	15	36	1	E	29	50.75	昼间	20	30.75	1	
								W	9	60.92		20	40.92	1	
								S	38	48.40		20	28.40	1	
								N	3	70.46		20	50.46	1	
8	破碎机 2#	/	/	80	15	23	1	E	25	52.04	昼间	20	32.04	1	
								W	13	57.72		20	37.72	1	
								S	25	52.04		20	32.04	1	
								N	16	55.92		20	35.92	1	
9	破碎机 3#	/	/	80	27	35	1	E	12	58.42	昼间	20	38.42	1	
								W	25	52.04		20	32.04	1	
								S	38	48.40		20	28.40	1	
								N	16	55.92		20	35.92	1	
10	浇注机 1#	/	/	80	16	34	1	E	24	52.40	昼间	20	32.40	1	
								W	13	57.72		20	37.72	1	
								S	35	49.12		20	29.12	1	
								N	5	66.02		20	46.02	1	
11	水冷机组	/	/	70	24	34	1	E	16	45.92	昼间	20	25.92	1	
								W	18	44.89		20	24.89	1	
								S	38	38.40		20	18.40	1	
								N	1	70.00		20	50.00	1	
12	空压机	/	/	80	26	31	1	E	15	56.48	昼间	20	36.48	1	
								W	19	54.42		20	34.42	1	
								S	38	48.40		20	28.40	1	
								N	1	80.00		20	60.00	1	

注：以厂区西南角顶点（E 112.832648°，N 34.716099°）为坐标原点。

3.2 噪声预测

噪声预测采用的模型为《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021) 附录 B（规范性附录）中“B.1 工业噪声预测计算模型”。

根据本项目厂区平面布置情况，选择主要高噪声源对造成影响的厂界进行预测。预测结果见下表。

表 4-14 厂界噪声预测结果

预测方位	空间相对位置/m			时段	贡献值 (dB(A))	标准限值 (dB(A)) (昼间)	达标情况
	X	Y	Z				
东侧	37	18	1	昼间	44.35	65	达标
西侧	1	23	1	昼间	60.18	65	达标
南侧	19	-2	1	昼间	38.54	65	达标
北侧	19	39	1	昼间	61.18	65	达标

注：以厂区西南角顶点（E 112.832648°，N 34.716099°）为坐标原点。

3.3 达标情况

由上表可知，本项目运营期，各厂界昼间噪声贡献值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准要求。

3.4 监测计划

噪声监测计划根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)的要求确定,具体见下表。

表 4-15 噪声监测计划表

序号	监测点	监测项目	监测频率	执行标准
1	四周厂界外 1m	等效连续 A 声级	每季度 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准

4、固废

4.1 产生情况

项目原料混合工序、投料工序、破碎工序粉尘经袋式除尘器处理,回收粉尘直接回用于生产,不属于固废。

(1) 一般固废

①废包装材料

主要包括注塑工艺布鞋原料包装袋等,产生量约为 0.3t/a,属于一般固废。

根据《固体废物分类与代码目录》(生态环境部公告 2024 年第 4 号),废包装材料代码为 900-003-S17,收集后集中暂存于一般固废暂存区,定期外售给回收企业。

②废包装桶 (A 料、C 料)

项目生产工艺使用的聚氨酯 A 料、C 料会产生废桶,未沾染色浆的为一般固废,产生量为 510 个/a,容量为 20kg 的空桶重约 1kg,产生量约为 0.51t/a,根据《固体废物分类与代码目录》(生态环境部 公告 2024 年第 4 号),废包装桶代码为 900-003-S17,收集后暂存于一般固废暂存区定期外售。

③废 PU 边角料

根据企业提供资料,聚氨酯流水线废 PU 边角料产生量为 0.3t/a,为一般固废。

根据根据《固体废物分类与代码目录》(生态环境部 公告 2024 年第 4 号),废 PU 边角料代码为 900-003-S17,收集后集中暂存于一般固废暂存区,定期外售。

④废滤袋

根据企业提供资料,注塑流水线废滤袋产生量为 0.02 t/a,为一般固废。

根据《固体废物分类与代码目录》(生态环境部公告 2024 年第 4 号),废过滤材

料代码为 900-009-S59，收集后集中暂存于一般固废暂存区，定期外售。

⑤生活垃圾

本项目新增劳动定员 20 人，员工办公生活垃圾产生量按 0.5kg/d，则生活垃圾产生量为 10kg/d (3t/a)。根据《固体废物分类与代码目录》(生态环境部 公告 2024 年第 4 号)，生活垃圾代码为 900-099-S64 集中收集后交由环卫部门统一清运。

(2) 危险废物

①废活性炭

本项目有机废气采用颗粒状活性炭进行吸附过滤，根据《简明通风设计手册》，活性炭有效吸附量 $Q_e=0.24\text{kg/kg}$ 活性炭，从严计算本项目按活性炭有效吸附量 $Q_e=0.2\text{kg/kg}$ 活性炭计算。

表 4-16 废活性炭产生情况核算

污染源	活性炭 吸附量	活性炭 最少用量	处理装置设计 活性炭箱装填 量	更换 周期	废活性 炭量
注塑生产线废气	<u>0.056t/a</u>	<u>0.28t/a</u>	<u>0.1t</u>	<u>4 个月</u>	<u>0.356t/a</u>
聚氨酯生产线废气	<u>0.05t/a</u>	<u>0.25 t/a</u>	<u>0.1t</u>	<u>4 个月</u>	<u>0.35t/a</u>
合计					<u>0.706t/a</u>

本项目合计废活性炭产生量 0.706t/a，其中注塑生产线中非甲烷总烃产生量为 0.078 t/a，集气效率取 90% (0.07t/a)，处理效率取 80%，则活性炭吸附 0.056t/a，设计活性炭炭箱装填量为 0.1t，更换周期为 4 个月/次；聚氨酯生产线中非甲烷总烃产生量为 0.07 t/a，集气效率取 90% (0.063t/a)，处理效率取 80%，则活性炭吸附 0.05t/a，本项目设计活性炭炭箱装填量为 0.1t，更换周期为 4 个月/次，废活性炭产生量为 0.71t/a。根据《国家危险废物名录》(2025 年版)，废活性炭属于危险废物 (HW49 其他废物，危废代码为 900-039-49)，由塑料袋密封包装后，暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理。

②废包装桶 (B 料、色浆等)

项目聚氨酯鞋底布鞋生产线使用的沾染色浆的料桶，聚氨酯 B 料桶会产生废桶，属于危险废物，产生量为 530 个/a，废清洗剂桶、废脱模剂桶 34 个/a。容量为 20kg 的空桶重约 1kg，容量为 5kg 的空桶重约 0.25kg，则废包装桶产量约为 0.54t/a。

根据《国家危险废物名录》(2025年版),废包装桶属于危险废物(HW49其他废物,危废代码为900-041-49)。本项目将废包装桶分类收集后暂存于危废暂存间,定期交由有资质单位处理。

③废抹布、手套

本项目需要用废抹布对浇注机头进行清洗,设备维修会产生废抹布、手套,产生量约为0.03t/a。

根据《国家危险废物名录》(2025年版),废抹布、手套属于危险废物(HW49其他废物,危废代码900-041-49)。废抹布收集后暂存于危废暂存间,定期交由有资质单位处理。

④废润滑油

生产设备运行维护会产生废的润滑油(如齿轮润滑等),产生量约为0.025t/a。根据《国家危险废物名录》(2025年版),废润滑油属于危险废物(HW08废矿物油,危废代码900-217-08)。废润滑油收集后暂存于危废暂存间,定期交由有资质单位处理。

⑤废液压油

项目液压设备(注塑机等)维修维护过程会产生废液压油,产生量约为0.025t/a。根据《国家危险废物名录》(2025年版),废液压油属于危险废物(HW08废矿物油,危废代码900-218-08)。废液压油收集后暂存于危废暂存间,定期交由有资质单位处理。

表 4-17 本项目固体废物产排情况一览表

产生环节	名称	属性	代码	主要有毒有害物质名称	物理性状	环境危险特性	产生量	贮存方式	利用处置方式和去向
原料拆包	废包装材料	一般固废	900-003-S17	/	固态	/	0.3t/a	/	暂存于一般固废暂存区,定期外售回收单位。
	废包装桶(A料、C料)	一般固废	900-003-S17	/	固态		0.51t/a	托盘	

聚氨酯 生产线 布鞋修 边	废 PU 边角料	一般 固废	900-007-S17	/	固态	/	0.3t/a	/	
注塑生 产线粉 尘治理	废滤袋	一般 固废	900-009-S59	/	固态	/	0.02t/a	/	
办公生 活	生活垃 圾	一般 固废	900-099-S64	/	固态	/	3.0t/a	/	集中收集 后交由环 卫部门统 一清运。
有机废 气治理	废活性 炭	危险 废物	900-039-49	有机废气	固态	T	0.706 t/a	袋装	
原料拆 包	废包装 桶 (B 料、色 浆等)	危险 废物	900-041-49	聚氨酯 B 料、色浆、 脱模剂、清 洗剂、等	固态	T/In	0.54t/a	托盘	
聚氨酯 生产线 浇注头 清洗、设 备维修	废抹 布、手 套	危险 废物	900-041-49	有机溶剂	固态	/	0.03t/a	袋装	收集后暂 存于危废 暂存间，定 期交由有 资质单位 处理。
设备维 修	废润滑 油	危险 废物	900-217-08	废润滑油	液态	T, I	0.025t/a	桶装	
	废液压 油	危险 废物	900-218-08	废液压油	液态	T, I	0.025t/a	桶装	

4.2 环境管理要求

(1) 一般固废

废包装材料、废包装桶、废 PU 边角料：车间内设置一般固废暂存区，收集后外售给回收单位。

废滤袋、生活垃圾：设置生活垃圾收集桶，每天收集后，交由环保部门统一清运。

(2) 危险废物

在厂区西南侧设置一个危废暂存间（6m²），危险废物分类收集，暂存于危废暂存间内，并定期由具有危险废物处理资质的单位处理，危险废物在厂区内暂存时间应不超过一年。建立严格管理制度，做好台账记录，定期对危险废物贮存容器及危废间进行检查；危险废物的转运严格按照有关规定，实现联单制度。

危废暂存间为封闭间，具备防风、防雨、防晒、防漏、防渗、防腐功能，且本次环评要求危废贮存区严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）的要求进行建设，地面硬化防渗，四周设置围堰（围堰高 20cm），装载危险废物的容器必须定期检查，确保完好无损，防止容器破损造成二次污染，并设置明显的警示标志。

表 4-18 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

贮存场所 (设施)名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
危废间	废包装桶(B料、色浆等)	HW49	900-041-49	厂区东南侧	2.5 m ²	不锈钢托盘	0.2t	1 个月
	废抹布、手套	HW49	900-041-49		0.5 m ²	不锈钢托盘	0.1t	4 个月
	废活性炭	HW49	900-039-49		2.0 m ²	塑料袋密封包装，不锈钢托盘	1.0t	4 个月
	废液压油	HW08	900-218-08		0.5 m ²	桶装	0.1t	1 年
	废润滑油	HW08	900-217-08		0.5 m ²	桶装	0.1t	1 年

5、地下水、土壤

5.1 污染途径

本项目出现的污染途径主要考虑非正常工况下，危废暂存间内物质出现渗漏，液体物料渗漏而使污染物污染地下水和土壤，具体如下：

5.2 防控措施

(1) 分区防控

根据厂区可能泄漏至地面区域污染物的性质和生产单元的位置及构筑方式，将本项目生间车间划分为重点污染防治区、一般污染防治区和简单防渗区。具体见下表 4-15 和附图 5。

表 4-19 污染防渗分区

防渗区域	位置	污染防渗技术要求
重点防渗区	液体原料库、危废间	等效黏土防渗层 Mb≥6.0m, K≤1×10 ⁻⁷ cm/s, 或参考 GB18598 执行
一般防渗区	除简单防渗区、重点防渗区以外的其他区域	等效黏土防渗层 Mb≥1.5m, K≤1×10 ⁻⁷ cm/s, 或参考 GB16689 执行
简单防渗区	办公楼	水泥防渗

(2) 防渗方案

表 4-20 本项目污染防渗方案

防渗区域	位置	防渗方案
重点防渗区	液体原料库、危废间	现有混凝土地面上，铺设 2.0mm 厚高密度聚乙烯（HDPE）防渗膜层；四周设置 30cm 高围堰，设置 2.0mm 厚高密度聚乙烯（HDPE）防渗膜层。若采用其它防渗方案应满足重点污染区防渗标准：等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$ ，或参考 GB18598 执行。
一般防渗区	除简单防渗区、重点防渗区以外的其他区域	采用混凝土防渗，防渗性能等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$ ，或参考 GB16689 执行。
简单防渗区	办公区	水泥防渗

6、环境风险

本项目运营期间风险物质为危险废物暂存间内储存的废润滑油、废液压油、二丁酯等。

6.1 风险源分布

本项目涉及的危险物质数量及分布情况见下表。

表 4-21 危险物质数量及分布情况表

名称		最大储存量 t	形态	包装方式	贮存/使用单元
聚氨酯 B 料	二苯基甲烷二异氰酸酯 (MDI)	0.1t (10 桶聚氨酯 B 料)	液态	桶装	液体原料库
	磷酸	0.02t (10 桶聚氨酯 B 料)	液态	桶装	液体原料库
废润滑油		0.025t	液态	桶装	危废间
废液压油		0.025t			
二丁酯		1t	液态	桶装	液体原料库

表 4-22 危险物质理化性质

名称	性质
二苯基甲烷二异氰酸酯 (MDI)	一、理化性质 外观为白色至淡黄色熔融固体。密度：(50°C/4°C) 1.19g/cm ³ ，熔点：40-41°C，沸点：156~158°C (1.33kPa)；粘度 (50°C) 4.9mPa·s，闪点 (开口) 202°C，折射率 1.5906。溶于丙酮、四氯化碳、苯、氯苯、煤油、硝基苯、二氧六环等。

二、毒性及健康危害

急性毒性：LD₅₀ 10000mg/kg (兔经皮)，LC₅₀ 369~490mg/m³，4 小时(大鼠吸入)。

健康危害：急性中毒吸入 MDI 蒸气可造成呼吸道刺激，引发头痛、流鼻涕、喉痛、气喘、胸闷、呼吸困难以及肺功能衰退。高浓度接触可导致支气管炎、支气管痉挛和肺水肿。眼睛接触可造成眼结膜刺激和中度眼角膜混浊。皮肤接触可造成皮肤刺激、过敏和皮炎。食入，导致腹部痉挛，呕吐。慢性中毒 长期接触可造成永久性的肺功能衰退、皮疹、过敏性反应。

三、燃烧爆炸危险性

燃爆危险：遇明火、高热可燃

危险特性：与氧化剂可发生反应。与胺类、醇、碱类和温水反应 剧烈，能引起燃烧或爆炸。加热或燃烧时可分解生成有毒气体。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。

灭火方法：消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。

合适的灭火介质：干粉、二氧化碳、水喷雾或耐醇泡沫。

有害分解产物：一氧化碳、二氧化碳、氧化氮、氰化氢。

四、急救措施

①皮肤接触：脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗。

②眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。

③吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。

④食入：用水漱口，给饮牛奶或蛋清。就医。

五、泄漏处置

迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防毒服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土、蛭石或其它惰性材料吸收。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

六、储运注意事项

操作注意事项：密闭操作，提供充分的局部排风。尽可能采取隔离操作。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防尘口罩，戴化学安全防护眼镜，穿透气型防毒服，戴防化学品手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。避免产生粉尘。避免与氧化剂、酸类、碱类接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。

储存注意事项：储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。避免光照。库温不超过 5℃，包装密封。应与酸、碱、氨、酒精、胺分开存放，切忌混储。配备相应品种和数量的消防器材。储区应备有合适的材料收容泄漏物。

磷酸	<p>一、理化性质 磷酸是一种无色结晶，无臭，具有酸味的物质。它的分子式为 H₃PO₄，分子量为 98.00。磷酸的熔点（纯品）为 42.4℃，相对密度（水=1）为 1.87，沸点为 260℃，饱和蒸气压（25℃，纯品）为 0.67kPa。磷酸与水混溶，可混溶于乙醇</p> <p>二、毒性及健康危害 急性毒性：LD₅₀:1530mg/kg(大鼠经口)、2740mg/kg(兔经皮)；LC₅₀:无资料</p> <p>健康危害：蒸气或雾对眼、鼻、喉有刺激性。口服液体可引起恶心、呕吐、腹痛、血便或休克。皮肤或眼接触可致灼伤。慢性影响：鼻粘膜萎缩、鼻中隔穿孔。长期反复皮肤接触，可引起皮肤刺激</p> <p>三、燃烧爆炸危险性 燃爆危险：本品不燃，具腐蚀性、刺激性，可致人体灼伤。 危险特性：遇金属反应放出氢气。能与空气形成爆炸性混合物。受热分解产生剧毒的化磷烟气，具有腐蚀性。 灭火方法：用雾状水保持火场中容器冷却。用大量水灭火。 有害分解产物：氧化磷。</p> <p>四、急救措施 皮肤接触立即脱去被污染的衣着，用大量流动清水冲洗至少 15 分钟。就医 眼睛接触立即提起眼睑，用大量流动洁水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输。 如呼吸停止。立即进行人工呼吸。就医。 食入：误服者用水漱口，给饮牛奶或蛋清。就医。</p> <p>五、泄漏处置 隔离泄漏污染区，限制出入。建议应急处理人员戴自给式呼吸器，穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。小量泄漏：用洁净的铲子收集于干燥、洁净有盖的容器中。大量泄漏：收集回收或运至废物处理场所处置。</p> <p>六、储运注意事项 操作注意事项：密闭操作，注意通风。操作尽可能机械化、自动化。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具(半面罩)戴化学安全防护眼镜，穿橡胶耐酸碱服，戴橡胶耐酸碱手套。远离易燃、可燃物。避免产生粉尘。避免与碱类、活性金属粉末接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。稀释或制备溶液时，应小心把酸慢慢加入水中，防止发生过热和飞溅。 储存注意事项：储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。包装密封。应与易(可)燃物、碱类、活性金属粉末分开存放，切忌混储。储区应备有合适的材料收容泄漏物。</p>
润滑油	<p>一、理化性质 外观为淡黄色粘稠液体。相对密度（空气）：0.85，沸点：-252.8℃；饱和蒸气压（kpa）0.13/145.8℃，闪点（℃）120-340，自燃点（℃）300-350。 溶于苯、乙醇、乙醚、氯仿、丙酮等多数有机溶剂。</p>

	<p>二、毒性及健康危害 健康危害：急性吸入，可出现乏力、头晕、头痛、恶心，严重者可引起油脂性肺炎。慢接触者，暴露部位可发生油性痤疮和接触性皮炎。可引发神经衰弱综合症，呼吸道和眼刺激症状及慢性油脂性肺炎。</p> <p>三、燃烧爆炸危险性 燃爆危险：遇明火、高热可燃 危险特性：可燃液体，火灾危险性为丙 B 类;遇明火、高热可燃 灭火方法：消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须立即撤离。 灭火剂:雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。 有害分解产物：一氧化碳、二氧化碳等有毒有害气体。</p> <p>四、急救措施 ①皮肤接触:脱去污染的衣着，用大量流动清水清洗。就医。 ②眼接触:提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 ③吸入:迅速脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸畅通。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 ④食用:饮适量温水，催吐。就医。</p> <p>五、泄漏处置 迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正式呼吸器，穿防毒服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏:用砂土或其他不燃材料吸附或吸收，减少挥发。大量泄漏:构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。</p> <p>六、储运注意事项 操作注意事项:密闭操作，提供充分的局部排风。尽可能采取隔离操作。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防尘口罩，戴化学安全防护眼镜，穿透气型防毒服，戴防化学品手套。远离火种、热源，工作场所业禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。避免产生粉尘。避免与氧化剂、酸类、碱类接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。 储存注意事项:储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。应与氧化剂分开存放切忌混储。配备相应品种和数量的消防器材。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。</p>
液压油	<p>一、理化性质 外观为琥珀色室温下液体。相对密度（空气）：>1，沸点：>290℃；饱和蒸气压（kpa）<0.5pa(20℃)，闪点（℃）222，自燃点（℃）>320。 溶解性：不溶于水。</p> <p>二、毒性及健康危害 侵入途径：吸入 健康危害：在正常条件下使用不应会成为健康危险源。长时间接触可造成晕眩或反胃，如果发生了，将患者移到有新鲜空气的地方，若症状持</p>

	<p style="text-align: center;">续则要求求助医生。</p> <p>三、燃烧爆炸危险性 燃爆危险：遇明火、高热可燃 危险特性：可燃，燃烧可能形成在空气中的固体和液体微粒及气体的复杂的混合物，包括一氧化碳，氧化硫及未能识别的有机及无机的化合物。 灭火方法：消防人员必须佩戴空气呼吸器、穿全身防火防毒服，在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。 灭火剂：泡沫、二氧化碳、干粉。 有害分解产物：一氧化碳、氧化硫等。</p> <p>四、急救措施 ①皮肤接触：脱去污染衣物。用水冲洗暴露的部位，并用肥皂进行清洗。如刺激持续，请求医。在使用高压设备时，有可能造成本品注入皮下，如发生此种情况，请立即送往医院治疗，不要等待，以免症状恶化。 ②眼睛接触：用大量的水冲洗眼睛。如刺激持续，求医。吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。食入：不要吐，用水漱口并就医。</p> <p>五、泄漏处置 溢出后，地面非常光滑。为避免事故，应立即清洁。用沙、泥土或其它可用来拦堵的材料设置障碍，以防止扩散。直接回收液体或存放于吸收剂中。用粘土、沙或其它适当的吸附材料来吸收残余物，然后予以适当的弃置。</p> <p>六、储运注意事项 操作注意事项：密闭操作，全面通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。避免与氧化剂接触。在传送过程中容器必须接地，防止产生静电。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。 储存注意事项：密闭容器，放在凉爽、通风良好的地方，使用适当加注标签及可封闭的容器。储存温度：长期储存(3个月以上)-15~50℃：短期储存-20~60℃。</p>
二丁酯	<p>一、理化性质 无色透明液体。相对密度（空气）：0.98，沸点：>274.5℃；溶解性：不溶于水，溶于醇、醚、苯。</p> <p>二、毒性及健康危害 侵入途径：吸入、食入、经皮吸收。健康危害：经口，无高度毒性，对皮肤和眼睛亦无特殊刺激作用。未见职业中毒报道。</p> <p>三、燃烧爆炸危险性 燃爆危险：可燃危险特性：遇高热、明火或与氧化剂接触，有引起燃烧的危险。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。 灭火方法：消防人员必须佩戴空气呼吸器、穿全身防火防毒服，在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。 灭火剂：泡沫、二氧化碳、干粉、沙土。 有害分解产物：一氧化碳、二氧化碳等。</p> <p>四、急救措施</p>

- ①皮肤接触:脱去污染的衣着,用肥皂水和流动清水冲洗。
- ②眼睛接触:立即翻开上下眼睑,用流动清水冲洗 15 分钟。就医。
- ③吸入 脱离现场至空气新鲜处。就医。
- ④食入误服者用水漱口,饮足量温水,催吐,就医。

五、泄漏处置

切断火源。戴好防毒面具,穿一般消防防护服。在确保安全情况下堵漏。用不燃性分散剂制成的乳液刷洗,经稀释的洗液放入废水系统。如大量泄漏,利用围堤收容,然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。

六、储运注意事项

①储存注意事项:储存于阴凉、通风仓间内。远离火种、热源。防止阳光直射。保持容器密封。应与氧化剂、酸类、碱类分开存放。搬运时要轻装轻卸,防止包装及容器损坏。

②运输注意事项:无资料

6.2 危险物质数量与临界量比值 (Q)

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)附录 C,当存在多种危险物质时,按式计算物质总量与其临界量比值:

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中: q_1 、 q_2 、……、 q_n ——每种危险物质的最大存在总量, t;

Q_1 、 Q_2 、……、 Q_n ——每种危险物质的临界量, t。

本项目 Q 值确定结果见下表。

表 4-23 危险物质数量与临界量比值 (Q) 计算结果表

序号	危险物质名称	CAS 号	最大存在总量 q_n /t	临界量 Q_n /t	该种物质 Q 值
1	二苯基甲烷二异氰酸酯 (MDI)	26447-40-5	0.1	0.5	0.2
2	磷酸	7664-38-2	0.02	10	0.002
3	废润滑油	/	0.025	2500	0.00001
4	废液压油	/	0.025	2500	0.00001
5	二丁酯	84-74-2	1.0	10	0.1
项目 Q 值Σ					0.30022

$Q=0.30022 < 1$ 。

6.3 可能的影响途径

本项目主要影响途径为油类物质在储存过程中发生泄漏,引发火灾、爆炸,会污染大气环境,并危害周围人群和动植物。

6.4 环境风险防范措施

①二丁酯、油类物质入库前须进行严格检验数量、质量、包装情况、是否泄漏；遵守各项规章制度和操作规程，严格执行岗位责任制，加强培训教育和考核工作。

②设置原料库，将 PU 鞋底料（聚氨酯 A 料、B 料、C 料、色浆、水性脱模剂等液体料）、二丁酯储存至原料库内，原料库涂刷防渗层、四周设置围堰（围堰高 20cm）。

③危废暂存间涂刷防渗层，四周设置围堰（围堰高 20cm）。

④厂区严禁明火，应配置足量的相应灭火设备，定期检查灭火状态及其有效期等。

7、环保投资估算

本项目总投资 20 万元，其中环保投资 3.8 万元，环保投资占总投资的 19%。环保投资估算明细表见下表。

表 4-24 项目拟采取的环保措施及投资一览表

污染要素	产污环节	环保措施	投资估算(万元)
废气	注塑工艺生产线、聚氨酯工艺生产线	<u>注塑工艺生产线（混合搅拌、破碎）过程中产生的粉尘通过 1 套覆膜袋式除尘器处理后，与注塑工艺生产线（注塑）过程中产生的废气共同经过两级活性炭吸附工艺处理进入主管道；</u> <u>聚氨酯工艺生产线过程中产生的废气经过 1 套两级活性炭吸附工艺处理进入主管道，两者合并后通过 DA001 排气筒排放。</u>	3
噪声	设备噪声	减振、隔声。	0
污水	循环冷却水	循环冷却水每日补充损耗水量，循环使用，不排放。	0.3
	生活污水	生活污水依托厂区化粪池处理后，经市政管网排入洛阳市中州渠人工湿地处理。	依托现有
固废	一般固废	废包装材料、废包装桶（A 料、C 料）、废 PU 边角料、废滤袋：收集后集中暂存于一般固废暂存区，定期外售给回收企业。	/
		生活垃圾：集中收集后交由环卫部门统一清运。	依托现有
	危险废物	收集暂存于危废间（占地 6m ² ，位于厂区西南侧），定期交由有资质单位处置。	0.2
风险		①二丁酯、油类物质入库前须进行严格检验数量、质量、包装情况、是否泄漏；遵守各项规章制度和操作规程，严格执行岗位责任制，加强培训教育和考核工作。	0.3

	②设置液体原料库，将PU鞋底料（聚氨酯A料、B料、C料、色浆、水性脱模剂等液体料）、二丁酯储存至原料库内，原料库涂刷防渗层、四周设置围堰（围堰高20cm）。 ③危废间涂刷防渗层，四周设置围堰（围堰高20cm）。 ④厂区严禁明火，应配置足量的相应灭火设备，定期检查灭火状态及其有效期等。	
合计		3.8

9、排污许可类别

本项目行业类别为：十四、皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业 19：32 制鞋业 195，国民经济行业类别为：C1951 纺织面料鞋制造。根据《固定污染源排污许可分类管理名录》(2019 年版)，本项目排污许可分类为登记管理，划分依据见下表。

表 4-25 固定污染源排污许可分类管理名录

行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
十四、皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业 19			
32.制鞋业 195	纳入重点排污单位名录的	除重点管理以外的年使用 10 吨及以上溶剂型胶粘剂或 3 吨及以上溶剂型处理剂的	其他（本项目）

由上表可知，本项目排污许可类别属于登记管理，项目建成后，建设单位应及时在全国排污许可证管理平台上进行排污许可登记。

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	注塑生产线和聚氨酯生产线废气 (DA001)	非甲烷总烃	注塑工艺生产线(混合搅拌、破碎)过程中产生的含尘、VOCs 废气通过 1 套覆膜袋式除尘器处理后,与注塑工艺生产线(注塑)过程中产生的废气共同经过两级活性炭吸附工艺处理进入主管道;聚氨酯工艺生产线过程中产生的废气经过 1 套两级活性炭吸附工艺处理进入主管道,两者合并后通过 DA001 排气筒排放。	同时满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准;《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015 含 2024 年修改单)表 5 大气污染物特别排放限值;《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办(2017)162 号)和《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2020 年修订版)》(环办大气函(2020)340 号)中制鞋工业绩效引领性指标排放限值要求
		氯化氢		
		颗粒物		
地表水环境	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	生活污水经厂区现有化粪池预处理,由总排口外排经市政污水管网排入洛阳市中洲渠人工湿地。	同时满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准和洛阳市中洲渠人工湿地进水水质要求
	循环冷却水	SS	循环冷却水每日补充损耗水量,循环使用,不排放。	不排放
声环境	设备噪声	等效连续 A 声级	减震、隔声。	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	(1) 一般固废: 废包装材料、废包装桶(A料、C料)、废 PU 边角料、废滤袋: 车间内设置一般固废暂存区, 收集后外售给回收单位。			

	<p>生活垃圾：设置生活垃圾收集桶，每天收集后，交由环保部门统一清运。</p> <p>(2) 危险废物：收集暂存于危废暂存间（位于厂区西南侧，占地 6m²），定期交由有资质单位处置。</p>
土壤及地下水污染防治措施	<p>项目生产车间内设置单独的固废堆存区，地面硬化；车间设置有危废暂存间，建设满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）相关要求；生活垃圾均设置垃圾收集桶，定点收集。厂内化粪池的池壁采用高标号的防水混凝土，内壁涂防水涂料，满足防渗要求；办公区采用水泥防渗。</p>
生态保护措施	/
环境风险防范措施	<p>(1) 二丁酯、油类物质入库前须进行严格检验数量、质量、包装情况、是否泄漏；遵守各项规章制度和操作规程，严格执行岗位责任制，加强培训教育和考核工作。</p> <p>(2) 设置液体原料库，将 PU 鞋底料（聚氨酯 A 料、B 料、C 料、色浆、水性脱模剂等液体料）、二丁酯储存至原料库内，原料库涂刷防渗层、四周设置围堰（围堰高 20cm）。</p> <p>(3) 危废暂存间涂刷防渗层，四周设置围堰（围堰高 20cm）。</p> <p>(4) 厂区严禁明火，应配置足量的相应灭火设备，定期检查灭火状态及其有效期等。</p>
其他环境管理要求	<p>(1)项目建设过程中主体工程、环保设施应同时设计、同时施工、同时投产运行;项目建成后按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评(2017)4号)要求开展项目竣工环境保护验收工作;</p> <p>(2)按照《排污许可管理条例》(国务院令第736号)的相关要求开展固定污染源排污许可证申报;</p> <p>(3)项目营运过程中建立环境管理台账制度,落实环境管理台账记录的责任人明确工作职责,包括台账的记录、整理、维护和管理等。台账记录频次和内容须满足排污许可证环境管理要求,并对台账记录结果的真实性、完整性和规范性负责。台账按照电子化储存和纸质储存两种形式同步管理。</p>

六、结论

洛阳卓逸鞋业有限公司年产 30 万双布鞋生产项目符合国家产业政策，选址可行并符合相关规划。项目拟采取的污染防治措施可行，各项污染物均能满足达标排放和总量控制要求，对环境产生的影响较小。在加强生产管理及监督，保证各项环保措施正常运行的前提下，从环保角度出发，本项目是可行的。

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量(固体废物产生量)①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量(固体废物产生量)③	本项目排放量(固体废物产生量)④	以新带老削减量(新建项目不填)⑤	本项目建成后全厂排放量(固体废物产生量)⑥	变化量⑦
废气	非甲烷总烃	/	/	/	0.0414	/	0.0414	+0.0414
	氯化氢	/	/	/	0.0036	/	0.0036	+0.0036
	颗粒物	/	/	/	0.3859	/	0.3859	+0.3859
废水	COD	/	/	/	0.054	/	0.054	+0.054
	NH ₃ -N	/	/	/	0.0056	/	0.0056	+0.0056
一般工业 固体废物	废包装材料	/	/	/	0.3	/	0.3	+0.3
	废包装桶(A料、C料)	/	/	/	0.51	/	0.51	+0.51
	废PU边角料	/	/	/	0.3	/	0.3	+0.3
	废滤袋	/	/	/	0.02	/	0.02	+0.02
	生活垃圾	/	/	/	3.0	/	3.0	+3.0
危险废物	废包装桶(B料、色浆等)	/	/	/	0.54	/	0.54	+0.54
	废抹布、手套	/	/	/	0.03	/	0.03	+0.03
	废活性炭	/	/	/	0.706	/	0.706	+0.706
	废液压油	/	/	/	0.025	/	0.025	+0.025
	废润滑油	/	/	/	0.025	/	0.025	+0.025
注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①；单位：t/a								